

# МАРКИРОВКА УПАКОВКИ

# Руководство оператора

# SmartPack | Printhouse

Версия системы 2.1 Редакция №1 (от 11.04.22)





RU.43315441.620111-06 34 01

Специальное программное обеспечение МНОГОПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОГРАММНО-АППАРАТНЫЙ КОМПЛЕКС «SMARTPACK PRINTHOUSE» ООО «СОФТПРОТРЕЙДИНГ» 7-800-555-00-30 <u>sptlab.ru</u>

# АННОТАЦИЯ

Настоящий документ «Многопользовательский программно-аппаратный комплекс «SmartPack Printhouse». Руководство оператора» предназначен для ознакомления лиц, осуществляющих эксплуатацию информационных сервисов, предоставляемых специальным программным обеспечением (СПО) аппаратно-программного комплекса «Многопользовательский программно-аппаратный комплекс «SmartPack Printhouse» (МПАК Сервис-провайдера). Документ содержит описание действий пользователя с функциональной ролью «Оператор». Документ разработан в соответствии с ГОСТ 19.505 «Единая система программной документации. Руководство оператора».

В настоящем документе приняты следующие обозначения:

1) Элементы экранных форм ввода обозначаются «Поле», «Кнопка» или «Пункт меню».

2) Клавиши клавиатуры ПЭВМ обозначаются «Клавиша». Комбинации одновременно нажимаемых клавиш обозначаются «Клавиша1+Клавиша2».

# СОДЕРЖАНИЕ

1 Ha	значение программы	5
1.1	Структура программы	5
1.2	Взаимодействие со смежными системами	6
2 Усл	повия выполнения программы	7
2.1	Требуемые характеристики ПЭВМ	7
2.2	Необходимое программное обеспечение АРМ	7
2.3	Требования к персоналу	7
3 Вь	полнение программы	9
3.1	Загрузка и запуск	9
3.1.1	Особенности выполнения программы	9
3.1.2	Авторизация и вход	10
3.1.3	Выход из системы	10
3.2	Вводные замечания	12
3.2.1	Описание интерфейса	12
3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2.	<ul> <li>1.1 Главное меню</li></ul>	
3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2. 3.2.	<ul> <li>1.7 Символы</li> <li>1.8 Индикаторы</li></ul>	
3.2.2	Типовая последовательность операций	32
3.2.3	Работа со сканером	33
3.3	Создание задания на печать	33
3.3.1	Общая часть	34
3.3.2	Печать на устройствах «domino», «markandy» и «arojet»	35
3.3.3	Печать на устройствах «hpindigo»	
3.3.4	Печать на устройствах «zebra»	43
3.4	Поиск заданий на печать	
3.4.1	Общая информация о заданиях на печать	49
3.4.2	Статусы и индикаторы заданий на печать	50
3.4.3	Поиск заданий по коду	51
3.5	Валидация	52
3.5.1	Общая информация о валидации	52

3.5.2	Запуск валидации	54
3.5.3	Остановка и возобновление валидации	57
3.5.4 3.5.4 3.5.4 3.5.4	Просмотр данных, полученных в ходе валидации 4.1 Сводка валидаций 4.2 Карта валидации 4.3 Поиск валидации по КМ	59 59 60 67
3.5.5	Редактирование данных, полученных в ходе валидации	68
3.5.6	Удаление дубликатов	70
3.5.7	Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)	73
3.6	Обработка	79
3.6.1	Общая информация об обработке	79
3.6.2	Переход в режим «Обработка»	80
3.6.3	Агрегация	81
3.6.	3.1 Общая информация об агрегации	.81
3.6.	3.3 Агрегация носле валидации	.89
3.6.4	Карта активных ручьев	99
3.6.5	Вырезка брака1	06
3.6. 3.6	5.1 Общая информация о вырезке брака	106 107
3.6.	5.3 Вырезка брака по одному КМ	112
3.6.	5.4 Отображение карты активных ручьев после вырезки брака	117
267		10
368		22
260		22
3.0.9	Скрадской учот	24 27
<b>J</b> ./		21
3.7.1	Просмотр роликов на складе	27
3.7.2	Формирование паллеты1	31
3.7.3	Изменение паллеты1	34
3.7.4	Просмотр паллет на складе1	36
3.7.5	Отгрузка1	39
3.7.6	Печать стикера паллеты1	41
3.8	Отчеты1	43
3.8.1	Общая информация об отчетах1	43
3.8.2	Индикаторы и статусы отчетов1	44
3.8.3	Фильтрация отчетов1	45
3.8.4	Просмотр данных по отчетам1	50
ΠΕΡΙ	ЕЧЕНЬ ТЕРМИНОВ 1	54
ΠΕΡΙ	ЕЧЕНЬ СОКРАЩЕНИЙ 1	58
ПЕРІ	ЕЧЕНЬ РИСУНКОВ	59

# 1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Цель работы специального программного обеспечения — обеспечение выполнения целевых функций МПАК «SmartPack Printhouse», включая:

1) Получение и обработка заказов на печать кодов маркировки.

2) Формирование заданий на печать кодов маркировки, учитывающих специфику различных печатающих устройств.

3) Валидация кодов маркировки, нанесенных на печатную продукцию, изготовленную в процессе выполнения заданий на печать.

 Обеспечение вырезки брака печатной продукции с нанесенными кодами маркировки.

5) Агрегация печатной продукции с нанесенными кодами маркировки.

6) Создание и отправка в сеть MCDN отчетов о валидации (сведения о нанесении и валидации) кодов маркировки и отчетов об агрегации типографии.

7) Ведение складского контроля печатной продукции с нанесенными кодами маркировки, изготовленной в процессе выполнения заданий на печать.

8) Предоставление API для интеграции с внешними IT-системами.

# 1.1 Структура программы

Рисунок 1 отображает структуру СПО МПАК «SmartPack Printhouse» как совокупности информационных сервисов и комплекса технических средств (включая средства вычислительной техники и программного и информационного обеспечения), предназначенной для обеспечения выполнения целевых функций системы.

В составе СПО МПАК «SmartPack Printhouse» можно выделить следующие подсистемы:

- 1) Модуль обработки заказов.
- 2) Модуль заданий на печать.
- 3) Модуль валидации.
- 4) Модуль обработки (агрегации и вырезки брака).
- 5) Модуль складского учета.
- 6) Модуль отправки отчетов.

RU.43315441.620111-06 34 01



Структура специального программного обеспечения МПАК «SmartPack Printhouse» Рисунок 1

# 1.2 Взаимодействие со смежными системами

В ходе эксплуатации СПО МПАК «SmartPack Printhouse» в рамках инфокоммуникационного и функционального взаимодействия осуществляет обмен данными с сервером сети дистрибуции кодов маркировки (сеть MCDN). Обмен данными осуществляется через защищенный канал сети Internet.

В ходе взаимодействия из сети MCDN поступают данные о заказе на нанесение кодов маркировки, включая количество кодов и сами значения кодов. При этом средствами СПО МПАК «SmartPack Printhouse» сами коды маркировки не могут быть просмотрены.

Выходными данными являются отчеты о нанесении кодов маркировки и отчеты об отгруженных кодах маркировки.

6

# 2 УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ

# 2.1 Требуемые характеристики ПЭВМ

Для эксплуатации информационных сервисов, предоставляемых СПО МПАК «SmartPack Printhouse», должны использоваться следующие средства вычислительной техники (CBT) индивидуального пользования:

АРМ пользователя с функциональной ролью «Оператор», представляющее собой ПЭВМ с характеристиками, соответствующими рекомендуемым требованиям для программного обеспечения, указанного в разделе 2.2, и сетевым адаптером, обеспечивающим инфокоммуникационный канал с МПАК «SmartPack Printhouse».

# 2.2 Необходимое программное обеспечение АРМ

Для работы на АРМ, необходим один из следующих Web-браузеров:

1) Mozilla Firefox версии 40 и выше.

2) Internet Explorer версии 9 и выше.

3) Google Chrome версии 37 и выше.

# 2.3 Требования к персоналу

Доступ к информационным сервисам, предоставляемым СПО МПАК «SmartPack Printhouse», предоставляется при помощи инфокоммуникационных каналов, связывающих APM пользователя с MПАК «SmartPack Printhouse».

К эксплуатации информационных сервисов, предоставляемых СПО МПАК «SmartPack Printhouse», допускаются пользователи:

1) имеющие навыки работы с ПЭВМ;

2) имеющие навыки работы в сети Интернет и полностью освоившие графический пользовательский интерфейс одного из рекомендованных к использованию Webбраузеров;

3) прошедшие обучение работе с СПО МПАК «SmartPack Printhouse»;

 знакомые с назначением и основными принципами работы защищённой инфраструктуры эмиссии кодов маркировки.

Оператор должен иметь знания и навыки для выполнения следующих задач:

1) Создание заданий на печать на основе заказов.

2) Управление заданиями на печать кодов маркировки.

3) Управление агрегацией напечатанных заданий.

- 4) Формирование отгрузки готовой продукции.
- 5) Ведение перечня отчетов об агрегации.
- 6) Ведение перечня отчетов об использовании (нанесении) кодов маркировки.

# 3 ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ

# 3.1 Загрузка и запуск

# 3.1.1 Особенности выполнения программы

Программа выполняется на аппаратной платформе МПАК «SmartPack Printhouse» и функционирует в перманентном режиме. Запуск программы осуществляется при пусконаладке МПАК «SmartPack Printhouse».

Взаимодействие с операторами (пользователями) осуществляется при подключении к МПАК с индивидуальных средства вычислительной техники (CBT). Подключение осуществляется через вычислительную сеть организации, в которой установлен МПАК. Команды оператора передаются средствами программных модулей JavaScript при обращении к информационным сервисам, предоставляемым МПАК «SmartPack Printhouse».

Для обращения к информационным сервисам МПАК «SmartPack Printhouse» необходимо на CBT:

1) Загрузить в ПЗУ Web-браузер;

2) Набрать в адресной строке Web-браузера адрес, который определяется при развертывании программы.

В случае корректного ввода адреса на экране отобразится форма авторизации (Рисунок 2).

Sm	artPack 🎽 🛛	Printhouse	
	Авториза	ция	
	Электронная почта		
	Пароль	ø	
	Войти	Авторизация актронная покта золь Войти Нет аккаунта? Регистрация ите: 2021-08-7770522-53-0020 изгвот: dev_printerver_night_build_20206522_20_03	
	Het akkayıtta? Peru Start time: pozi-de-prosession: dev_printeerver_might_bu Image version: dev_printeerver_might_bu	<b>страция</b> ild_20210522_20_05	

Форма авторизации Рисунок 2

# 3.1.2 Авторизация и вход

Для работы с программой пользователю необходимо авторизоваться. Для этого необходимо:

1) Заполнить прямым вводом поля «Электронная почта» и «Пароль» (Рисунок 3) в соответствии с регистрационными данными.

2) Нажать кнопку «Войти».

<b>С</b> араризация С ректронная почта Пароль С так	Smc	artPack Printhouse
Авторизация	-	
Злектронная почта		Авторизация
Пароль 🗞		Электронная почта
		Пароль 💫
Войти		Войти
Нет аккаунта? <u>Регистрация</u> Start time: 2021-08-17T09-52:53+00:00 Image version: dev_printserver_night_build_20210522_20_03		Нет аккаунта? <u>Регистрация</u> start time: 2021-08-17709-52:53+00:00 Image version: dev_printserver_night_build_20210522_20_03

Форма авторизации Рисунок 3

# 3.1.3 Выход из системы

Чтобы выйти из системы и/или сменить пользователя необходимо:

1) Навести курсор на значок пользователя и нажать левую кнопку мыши.

11 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack PRINT	Активные	История
Ê		
	Номер заказа	Номер РО
	Заказчик	
E		
	ТОВАР	
us	04600494008276 Молоко Тес	ст SP-21-16 🗋
	Значок пользователя Рисунок 4	

2) Навести курсор на значок выхода, нажать левую кнопку мыши и удерживать ее нажатой не менее двух секунд (Рисунок 5).

Smart Pack PRINT	Активные 🕨	Істория
~	Номер заказа	Номер РО
면	Заказчик	
E		
us	АР Удерживайте для выхода 10494008276 Молоко Тес	SP-21-16 🗋
	Выход из системы Рисунок 5	

3) Ввести данные аутентификации другого пользователя (См. раздел 3.1.2), при необходимости сменить пользователя.

#### 3.2 Вводные замечания

Перед дальнейшим чтением рекомендуется ознакомиться с перечнем терминов, расположенным в конце документа.

#### 3.2.1 Описание интерфейса

3.2.1.1 Главное меню

В левой части окна расположено главное меню, предназначенное для доступа к основным разделам:

- Заказы
- Задания на печать
- Склад
- Отчеты

В обычном состоянии названия пунктов меню не отображается. Если навести курсор на соответствующий значок, то название будет отображено, а при нажатии на левую кнопку мыши будет осуществлен переход в соответствующий раздел (Рисунок 6).

Smart Pack		Активн	ые Исто	рия		
بار ال	) <sup>Заказы</sup> Задани	я на печать			ДАТА	
	Склад	04640043461114	Мо око 17 релиза	٥	13.09.2021	ID заявки
ر لی	Отчеты	1640043461114	Мо око 17 релиза	٥	10.09.2021	ID заявки
		04640043461114	Молоко 17 релиза	٥	01.09.2021	ID заявки
		Гл	авное меню			

# Рисунок 6

# 3.2.1.2 Раздел «Заказы»

В разделе «Заказы» находится таблица заказов, которые на данный момент есть в типографии. В таблице отображается:

- 1) Наименование товара, для которого размещен заказ и его GTIN.
- 2) Дата создания заказа.

3) Номер заказа (уникальный идентификатор заказа в сети MCDN).

4) PO (Production order) — дополнительный идентификатор для заказа, который может быть указан заказчиком.

5) Наименование заказчика.

6) Количество КМ которое еще должно быть напечатано для исполнения заказа (уменьшается при исполнении заказа) / общее количество КМ в заказе.

7) Статус заказа.

В разделе создаются задания на печать для существующих заказов.

Закрытые и отклоненные заказы отображаются на закладке «История» (Рисунок 7).

Smart Pack PRINT	Активные История						
			Период с		Период по		
	Номер заказа Номер РО	GTIN	17-10-202	L	17-11-2021	Заказчик	По Дате Создания~
्षि (साम्रा							BCEFO 8
	TOBAP	ДАТА	НОМЕР ЗАКАЗА	PO	SAKAS OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	04640043461114 Молоко 17 релиза 🗋	12.11.2021	5b55951a-2622-4cb2	-	"ООО "Ригла""	<b>10 /</b> 10	⊘ Закрыт
	04600494006692 MILK_KA	12.11.2021	5b55951a-2622-4cb2	-	"ООО "Ригла""	<b>10 /</b> 10	🖉 Закрыт 🚥
	04600494006692 MILK_KA D	12.11.2021	06245145-5ce2-462c		"000 "Ригла""	10/10	⊘ Закрыт 😶
	04640043461114 Молоко 17 релиза 🗘	12.11.2021	06245145-5ce2-462c	-	"ООО "Ригла""	<b>10</b> / 10	🖉 Закрыт 🚥

# Закладка «История» в разделе «Заказы» Рисунок 7

# 3.2.1.3 Раздел «Задания на печать»

В разделе «Задания на печать» находится таблица активных заданий на печать. В таблице отображается:

1) Печатная машина, на которой должно выполняться задание.

2) Общее количество КМ в задании.

- 3) Количество КМ, отправленных в отчетах об агрегации (т. е. отгруженных).
- 4) Наименование товара.

5) Название задания на печать.

6) Дата создания задания на печать.

7) Комментарий к заданию на печать (поле отсутствует, если комментарий не задан).

8) PO (Production order) — дополнительный идентификатор для заказа, который может быть указан заказчиком.

9) Кнопки доступа к управлению выполнения задания (Валидация и Обработка).

Выполненные (по которым отправлены все отчеты по завершенным валидациям, раздел 3.5.7) и созданные с ошибкой задания перемещаются на закладку «История» (Рисунок 8).

Задания на печать	История	]			P. Найти по к
GTIN	Номер РО	Наименование	Задание	Комментарий	По Дате Созда
virtual_printer   300 MILK_KД	17-10-2021 О кодов / 45 агрегаци	ш 1/-11-2021	Задание gtin=046004940	PO 106692	BCEI
15.11.2021, 15:43 virtual_printer   10 кодов / 0 агрегации Йогурт без добавок 0403109100 ДКС 12.11.2021, 18:17 ОШИБКА выполнения задания, на этапе загрузки кодо Vcodes?orderid=a64c4918-c45a-4492-addf-8b988b3336118			Задание gtin=0460244331 дов. error get_km_loop https: SNedbin=0c602463335408enu	PO 13349 D dsfghj Wdemo.mcdn.codesVapj antitiveJ0 400 0k (VfiledE	k

# Закладка «История» в разделе «Задания на печать» Рисунок 8

# 3.2.1.4 Раздел «Склад»

В разделе «Склад» ведется складской учет роликов, изготовленных в результате выполнения заказов/заданий и паллет, в которые помещаются ролики для отгрузки.

Раздел состоит из двух закладок «Паллеты», на которой отображается таблица паллет и «Ролики», на которой отображается таблица роликов (Рисунок 9).

Smart Pack PRINT	Склад История	
Ê		
-	Паллеты Ролики	<b>D</b> ervice 6
षि विवित	Статус - GTIN Заказчик	06-11-2021
Ð		
	02.12.2021, 14:24 Статус отчета	
	2086 Доставлен	

Закладки «Паллеты» и «Ролики» в разделе «Склад» Рисунок 9

В таблице паллет отображается (Рисунок 10):

- 1) Номер паллеты (для паллет и роликов одна «сквозная» нумерация).
- 2) Дата создания паллеты.
- 3) Статус отчета об агрегации типографии.
- 4) Заказчик.
- 5) Код агрегации (код паллеты).
- 6) Количество роликов в паллете.
- 7) Суммарное количество КМ, по всем роликам, находящимся в паллете.
- 8) Кнопка просмотра паллеты.

Smart Pack PRINT	Склад	Истор	ия				Добави	ть новую паллету	Отгрузить
	Паллеты	Ролики						R <sup>n</sup>	Найти по коду
면 면면	Статус	•	GTIN	Зака	азчик	Период с 06-11-2021		Период по 06-12-2021	По Дате∽
Ð									BCEFO <b>20</b>
	02.12.2021, <b>2086</b>	14:24 (	Статус отчета Доставлен	Заказчик <b>"ООО "Ригл</b> а	Код агрегац а"" 🗘 7b76bс	ции Ко 18675 З	л-во	Кол-во КМ 600	۲

# Информация о паллете в таблице Рисунок 10

Над таблицей паллет располагаются кнопки создания и отгрузки паллеты — «Добавить новую паллету» и «Отгрузить» (Рисунок 11), а также кнопка поиска паллеты по КМ или коду агрегата — «Найти по коду».

Smart Pack PRINT	Склад	Истор	я					До	бавит	ть новую пал	плету	Отгрузить
Ċ	Паллеты	Ролики									<b>Р</b> <sup>л)</sup> Най	ти по коду
	Статус	Ŧ	GTIN		Заказчик		Период с 06-11-2021			Период по 06-12-2021		По Дате~
E												BCEFO <b>21</b>
	06.12.202 <b>2145</b>	1, 16:01	Статус отчета Доставлен	Заказч <b>"ООО</b>	ик "Ригла""	Код агрегаци D ff4f446fe	и c	Кол-во <b>3</b>		Кол-во К 102	KM	۲

# Кнопки для управления паллетами Рисунок 11

- В таблице роликов отображается (Рисунок 12):
- 1) Номер ролика (для паллет и роликов одна «сквозная» нумерация).

- 2) Дата создания ролика.
- 3) Статус отчета о валидации (сведения о нанесении и валидации).
- 4) Идентификатор товара GTIN.
- 5) Наименование заказчика.
- 6) Код агрегации (идентификатор ролика).
- 7) Количество КМ в данном ролике.

8) PO (Production order) дополнительный идентификатор для заказа, в рамках которого бы произведен ролик.

9) Номер паллеты (отображается, если ролик упакован в паллету).

10) Тип агрегата.

Smart Pack PRINT	Склад	История					<b>⊜</b> Ст	икер агрегата   🔯
Ê	Паллеты	Ролики						Р <sup>3</sup> Найти по коду
5					Период с		Период по	0
्ष एष्	Статус	-	GTIN	Заказчик	06-11-2021		06-12-2021	По Дате∽
Ð								BCEFO <b>56</b>
	02.12.2021, 13:51	Статус отчета	Gtin Заказчи	ик Код агрегации	Кол-во	PO	№ пал	агрегата
	2077	Доставлен	04640043461114 <b>"ООО</b> "Ригла	Ca2b6e9d28	100	D d	513 🚨 207	79 Агрегат

# Информация о ролике в таблице Рисунок 12

Над таблицей роликов располагаются кнопки поиска ролика по КМ — «Найти по коду» и кнопка вызова печати стикера агрегата ролика — «Стикер агрегата» (Рисунок 13).

Smart Pack PRINT	Скл	пад	История							🖯 Стикер	агрегата   🔯
Ê	Пал	плеты	Ролики							P	Найти по коду
्ष पुष्	Ста	тус	•	GTIN	Зак	азчик	Период с 06-11-2021	Ē	Перио 06-12	д по 2-2021	По Дате~
ß											BCEFO <b>56</b>
	06 16: <b>2</b> 1	.12.2021, :01 <b>143</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 04600494008276	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D 5d606b3638	Кол-во 34	PO D 9	fb0	№ палеты 🗋 2145	тип агрегата Агрегат

Кнопки вызова инструментов для роликов Рисунок 13

## 3.2.1.5 Раздел «Отчеты»

В разделе «Отчеты» осуществляется просмотр отчетов, которые отправляются в сеть MCDN в рамках выполнения заказов/заданий.

Отчеты представлены в виде таблицы, в которой отображается (Рисунок 14):

1) Тип отчета.

2) Дата создания отчета.

3) Статус отчета.

4) Количество КМ, данные по которым отправлены в сеть MCDN.

5) Количество КМ данные по котором были доставлены в сеть MCDN.

6) Uuid агрегации (идентификатор/код) паллеты для отчета об агрегации типографии.

7) Ід задания (идентификатор) задания на печать и кнопка перехода в форму валидации для отчета о валидации (сведениях о нанесении и валидации).

Smart Pack PRINT	Отчеты			
 ☑	Статус •	Период с • 06-11-2021	Период по 06-12-2021	По Дате Создания∽
면	Заказчик Задание на печать			
ß				BCEFO <b>45</b>
	<u>06.12.2021, 16:04:19</u> Статус ⊘ <b>Отчет об агрегац</b> ∨ <b>Отправ</b>	Отпра вка завершена 102 КМ	авлено Доставл М 102 КМ	аено Uuid Агрегации D ff4f446fec
	06.12.2021, 16:02:35 Статус Отчет о валидации Отправ	Отпра вка завершена 102 КІ	авлено Доставл М 102 КМ	аено Id задания D adb3553772
	06.12.2021, 10:53:36 Статус Отчет о валидации   Отправ	Отпра вка завершена 6 КМ	авлено Доставл <b>6 КМ</b>	аено Id задания D 48f9f1b73e

# Информация об отчетах в таблице Рисунок 14

# 3.2.1.6 Кнопки

В системе есть активные и заблокированные кнопки. Заблокированные кнопки недоступны на данном производственном этапе, например, нельзя начать обработку материала до его валидации, поэтому кнопка перехода обработки заблокирована до того, как валидация будет начата и остановлена.

Активные кнопки обозначены синим цветом или становятся синими, при наведении на них курсора. Кроме того, при наведении курсора на активную кнопку курсор меняет свою форму на ладонь с вытянутым указательным пальцем (Рисунок 15). В первой строке показана активная кнопка, во второй заблокированные кнопки.

virtual_printer   33 кодов / 0 агрегации Молоко 17 релиза	Задание test job	PO 	
24.11.2021, 16:57 поломка валидатора			
virtual_printer   33 кодов / 0 агрегации Молоко 17 релиза 24.11.2021, 16:56 алгоритм поломки L3	Задание test job	PO 	۲

# Активные и заблокированные кнопки Рисунок 15

Кнопки, предназначенные для критических действий, которые нельзя отменить, отображаются с использованием шрифта красного цвета (Рисунок 16).

Карта валидации № 2			ø	Скр	ыть про	осмотр	дублика	атов
				6	К	<	>	Х
(1) 0 N M 4 D D 1 0 4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A								
🛈 удаляйте дубликаты только если увере	ны, что это техническая оши	ибка и на материале их на самом деле н	нет. Эту операцию нельз	я отм	енить!			
Сводка всех дубликатов					ਹਿ ਮ	далить	дублик	аты
Общее количество дубликатов	Ручей О	Ручей 1	Ручей 2	_				
<b>21</b> /21	7	7	7					

# Кнопка, предназначенная для критического действия Рисунок 16

Кнопки, обозначенные значками, открываются при наведении, отображая полное название кнопки (Рисунок 17). В левой части рисунка показана «закрытая» кнопка, а в правой части «открытая». Кнопка полностью отображается, когда на нее наводят курсор.

Smart Pack PRINT	← Назад	Задание: Мол	<b>токо 17 релиза   D</b> стім: 0464004	3461114 🔒 Стикер агре	гата   🔯			
 ₽	Заказчик D "ООО "Ригла""	ID задания <b>boc97754</b>	ID заказа •9183-4ab7-ac1a-5 D for_andrew	PO <b>0 agent-007</b>	Коды <b>900 КМ</b>	елиза   D стім: 04640043461114	🛱 Стикер агре	гата   ЮЗ
u.	Валидация	Обработка	Выберите устройство технического з	рения 👻	Начать ва	ID заказа 7-acla-5 0 for andrew	PO	Коды
	Сводка вали,	даций 🔨			<b>上</b>	е устройство технического зрения	■ agent-oo7	Начать ва
I			c	водка валидаций 🔨		المربعة مربعة المربعة المربعة مربعة المربعة مربعة المربعة مربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة م مربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة المربعة مربعة المربعة المربعة المربعة المربعة مليعة محمل م مربعة المربعة مل	и по коду Юонск валидации	то коду

# Раскрывающаяся кнопка Рисунок 17

# 3.2.1.7 Символы

Для повышения эффективности работы системы используются функциональные символы, выполняющие действие, если навести на них курсор и нажать левую кнопку мыши. При наведении курсора на символ он меняет свою форму на ладонь с вытянутым указательным пальцем. К этим символам относятся:

1) — символ копирования, позволяющий скопировать данные, рядом с которыми он расположен (Рисунок 18).

Smart Pack	Склад					Добавить н	новую паллету	Отгрузить
ĉ 7	Паллеты Ролики						<i>¶</i> л На	йти по коду
e.	20.09.2021, 12:03 <b>2338</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 04640043461114	Заказчик <b>"ООО "Ригла""</b>	Коа асрегации С 3cetb188-d0ac-4e	Кол-во 1	Кол-во КМ 6	۲
	16.09.2021, 10:48 <b>2321</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin -	Заказчик <b>Не указан</b>	Код агрегации 34b4c4f5-5b21-4e	Кол-во О	Кол-во КМ О	۲

# Символ копирования Рисунок 18

2) 🛇 — символ стирания введенных данных, стирающий данные, введенные в поле (Рисунок 19).

Код ролика	En)
0104600494009006215bocnj떏93dGVz	\$
	Закрыть

Символ стирания данных Рисунок 19

3) **×** — символ отмены введенных данных, который отменяет ранее введенные данные (Рисунок 20)

Агрегация		
Отсканируйте по очереди п	оследние код	ы во всех агрегируемых ручьях.
Отсканируйте код		<sup>P</sup> <sup>j</sup>
Ручей 1		D 076368fa09 • 22 км 🤅
010463dGVz	D	⊘ 010463dGVz
Ручей 2		D 1a7b66a17f • 22 KM 🤅
010463dGVz	D	⊘ 010463dGVz
Ручей 3		© 085251f8ff • 5 KM (€
010463dGVz	D	⊘ 010463dGVz D
		Отменить

Символ отмены введенных данных Рисунок 20

4) ① — символ информации, отображающий дополнительную информацию при наведении на него курсора (Рисунок 21).

	При вводе кода система автоматически определяет активный ручей. В качестве первого кода агрегата будет установлен	
Отсканируйте код	первый код, считанный камерой в определенном системой ручье в рамках текущей валидации.	E1)
		Закрыть

Символ информации Рисунок 21

# 3.2.1.8 Индикаторы

В системе есть разные индикаторы, показывающие статус (подробное описание в тематических разделах):

1) Задания на печать (Рисунок 22).

GTIN	Номер РО		Наименование	Задание	Комментарий	По Дате Соз
	Период с		Период по			
Заказчик	06-11-2021	1997 	06-12-2021			
						BC
virtual_printe	r   2000 кодов / 0 агрега	ации		Задание	PO	@ (
Молоко 17 ре	елиза			gtin=04640043461114		
06.12.2021, 19:44	kat2000					
Virtual_printe	r   17 кодов / 0 агрегаци	и		Задание	PO	
Молоко 17 ре	елиза			gtin=04640043461114		٢
06.12.2021, 15:51						
	1700			2202040	PO	
virtual prints		11010		3313070		

# Индикатор статуса задания на печать Рисунок 22

# 2) Объекта на складе (Рисунок 23).

Склад					⊜	Стикер агрегата 🕴 🚳
Паллеты Ролики						🔊 Найти по коду
						_
20.09.2021, 12:02 Статус отчета	Gtin 3	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	№ палеты	Тип агрегата
2337	04640043461114 "	'ООО "Ригла""	7ae3abc8-87a6-49	6	2338	Агрегат

# Индикатор статуса объекта на складе Рисунок 23

Smart	20 08.2021, 16.08.36	Статус	Отправлено	Доставлено	ld задания
Pack	Тчет о валидации У	<b>Отменен</b>	<b>90 КМ</b>	<b>51 КМ</b>	D afa4b9430b
р	20.08.2021, 14.52:17	Статус	Отправлено	Доставлено	ld arperata
П	Ортчет об агрегации т у	<b>Отправка завершена</b>	<b>25 КМ</b>	<b>25 КМ</b>	D 5b718c8220
8	_				

# Индикатор статуса отчета Рисунок 24

4) Агрегата: зеленый – брак отсутствует, желтый – есть брак (Рисунок 25).

nart ack	$\leftarrow$ Назад	Задание:6	5dd54d60-3eae-4019-8c00-4790b	70fc6e8   D GTIN:0460	0494009006	🖶 Стикер агрегата 🛛 🕲	🔅 Инфо по коду
Ô							
٥	Валидация	Карта	Обработка	][ Объединить	↔  Агрегиро	овать 🛞 Вырезать брак	Завершить 🔳
لتا ال							
9	Ручей З 🛙	) f883ef6c41	Технический агрегат	Кодов <b>680 КМ</b>	Брак • 0%	(	
	Ручей З 🛙	0ab2fb71aa	Технический агрегат	Кодов <b>719 КМ</b>	Брак • 0.28%	(i)	
					_		

# Индикатор статуса агрегата Рисунок 25

# 3.2.1.9 Переключатели

3) Отчета (Рисунок 24).

Если число строк превышает видимый размер таблицы, она разбивается на страницы, переход между страницами осуществляется посредством переключателя, расположенного в нижней части окна (Рисунок 26). Кроме того, второй переключатель позволяет выбирать из выпадающего списка число отображаемых на странице строк таблицы.

			Период с			Период по					
Ном	ер заказа	Номер РО	GTIN		17-10-2021		17-11-2021	Заказчик		По Дате С	оздани
											всего
TOBAF			ДАТА	HOMEP 3AKA3	A	PO	3AKA3 OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	CTAT	/С ЗАКАЗА	
046004	94008276 Молоко	о Тест SP-21-16	15.11.2021	2029c2cf-18	3e9-490a		"ООО "Ригла""	<b>11</b> / 11	⊘ п	одготовлен	
046400	43461114 Молоко	17 релиза 🗋	15.11.2021	010b3d07-0	0094-410	-	"000 "Р <mark>игла""</mark>	149100 / 300000	⊘ п	одготовлен	
046004	94008276		15.11.2021	510f7be5-4	14a-4464	D u	"ООО "Ригла*"	0/1		жндает	
046004	94008276		15.11.2021	2 39c6a0ce-5	91d-4d5d	AW	"000 "Ригла""	0/1		жидает	
046004	94008276 Молокс	о Тест SP-21-16	11.11.2021	D a33d9f28-8	971-4972		"ООО "Ригла""	<b>50 / 1</b> 00	⊘ п	одготовлен	
046004	94008276 Молокс	0 Tect SP-21-16	11.11.2021	3d58bf7b-0	7d9-4777		"000 "Ригла""	100 / 100	⊘ п	одготовлен	
10	т	бех добавок 0403109100 ДКС D	10.11.2021	D a64c4918-c	45a-4492	D dsfghjk	000 "ДЕЛЬТАКОМ	0/10	⊘ n	одготовлен	
25	,к	Ф	09.11.2021	60e04ae5-9	24b-402		"ООО "Ригла""	148799 / 150000	Ø ⊓	одготовлен	•••
50	,ĸ	a D	09.11.2021	D 728b8082-6	ie34-40e		"ООО "Ригла""	635/1000	⊘ n	одготовлен	
100	<u>رم</u>	о Тест SP-21-16 🌘	09.11.2021	9fda8be4-fa	af-4099	-	"ООО "Ригла""	1000 / 1000	⊘ п	одготовлен	
10 ^								< < 1	2 3	4	10 >

# Переключатели страниц и выбор числа отображаемых строк на странице Рисунок 26

При нажатии на символ «…» можно перейти на любую страницу списка. Для этого необходимо:

1) Навести курсор на символ «...» в списке страниц и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 27).

Smart Pack PRINT	virtual_printer   2000 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 06.12.2021, 19:44 kat2000	Задание gtin=04640043461114	PO 	• *
	virtual_printer   17 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 06.12.2021, 15:51	Задание gtin=04640043461114	PO 	• *
us	10 🗸		« < 1 2 3	4

Включение перехода на любую страницу из списка Рисунок 27

RU.43315441.620111-06 34 01

2) Ввести в отобразившемся окне номер страницы, на которую необходимо перейти и нажать клавишу «Ввод» (Рисунок 28).

Smart Pack PRINT	virtual_printer   2000 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 06.12.2021, 19:44 kat2000	Задание gtin=04640043461114	PO 	• *
	virtual_printer   17 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 06.12.2021, 15:51	Задание gtin=04640043461114	PO 	pageNumber 8 I
us	10 ~		« < 1	2 3 4 11 > »

# Переход на любую страницу из списка Рисунок 28

# 3.2.1.10 Скрытие содержимого

Символами «**^**» и «**v**» обозначается возможность скрыть и открыть содержимое. При нажатии символа «**^**» содержимое открывается, а сам символ меняется на «**v**» (Рисунок 29).

Smart Pack PRINT	🤶 Назад Задание: Мол	токо 17 релиза   🗅 стім: 04640043461114		🖨 Стикер агрегата   🐯
۵	Заказчик	ID задания	ID заказа	РО Коды
٦	🜔 "ООО "Ригла""	🕒 b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	for_andrew	D agent-007 900 KM
E	Валидация Обработка		Выберите устройство технического зрения validator_omron	• Начать валидацию
æ				
	Сводка валидаций			S 6 🛓
	Текущая валидация			
	Ручей 🔍 А 🔍 В	💿 C 🛛 😐 F 🔍 Дубликат	• Дефект • Не то задани	ие Всего
	Все валидации 🗸			

Открытие скрытого содержимого Рисунок 29 При нажатии символа «**v**» содержимое закрывается, а сам символ меняется на «**^**» (Рисунок 30).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание: Мол		🖨 Стикер агрегата   🚳		
	Заказчик С "ООО "Ригла"" Валидация Обработка	ID задания D b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	ID заказа for_andrew Budepirte устройство технического з validator_omron	PO D agent-007	Коды 900 КМ Начать валидацию
6	Сводка валидаций 🗸 👆				2 6 1
	<b>3</b> Сумма валидаций	<b>2.77 %</b> Уровень брака	<b>50</b> Bce	<b>6</b> го КМ	
	A B 1	C D • 10 • 10	F Дубликат ●4 ●0	Дефект ● <b>0</b>	Не то задание ● 0

# Скрытие открытого содержимого Рисунок 30

# 3.2.1.11 Сортировка

Данные, представленные в таблицах разных разделов, могут быть отсортированы. Сортировка всегда активна по какому-либо параметру. Параметр, по которому производится сортировка показан в верхнем правом углу окна и обозначен синим цветом (Рисунок 31).

Smart Pack PRINT	Задания на	а печать История	a la			P: Найти по коду
Ê						
٢	GTIN	Номер РО	Наименование		Задание	По Дате Создания~
ru)			Период с		Период по	
प्रिषे	Комментарий	Заказчик	17-10-2021		17-11-2021	
B						BCEFO <b>95</b>
	virtual_printer <b>Йогурт без до</b>	10 кодов / 0 агрегации бавок 0403109100 ДКС	Задани gtin=04	ie 46024	PO 443313349 D dsfghjk	<ul><li>⊗ &amp;</li></ul>
	12.11.2021, 18:17					

# Параметр сортировки Рисунок 31

Чтобы изменить параметр сортировки необходимо:

1) Навести курсор на параметр сортировки и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 31).

2) Выбрать из выпадающего списка новый параметр для сортировки и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 32).

RU.43315441.620111-06 34 01

Задания на печать История						🖉 Найти по коду	
GTIN	Номер РО	Наименование		Задание		По Дате Создания~	
Комментарий	Заказчик	Период с 17-10-2021		Период по 17-11-2021		По Дате Создания^ По GTIN~ По GTIN^	
virtual_printer   1 <b>Йогурт без доб</b> 12.11.2021, 18:17	Зад gtir	Задание gtin=04602443313349			По наименованию По наименованию По заданию По заданию По комментарию		
virtual_printer   33 кодов / 0 агрегации <b>МІСК_КД</b> 12.11.2021, 18:16		зад gtin	Задание gtin=04600494006692			По комментариюл	

# Выбор нового параметра для сортировки Рисунок 32

Символ «л» рядом с параметром обозначает, что данные будут отображаться от меньшего значения к большему (сортировка по возрастанию). Для даты это от самых старых к самым новым.

Символ «v» рядом с параметром обозначает, что данные будут отображаться от большего значения к меньшему (сортировка по убыванию). Для даты это от самых новых к самым старым.

# 3.2.1.12 Фильтрация

Данные, представленные в таблицах разных разделов, могут быть отфильтрованы. При применении фильтра отображаются только те данные, которые удовлетворяют условию фильтра.

Smart Pack PRINT	Склад	История			доб	бавить	новую паллету	Отгрузить
Ô	Паллеты Р	олики					En 1	Найти по коду
	Статус	- GTIN	Заказчи	К 17-	риод с -10-2021	Ħ	Период по 17-11-2021	По Дате~
ß								BCEFO <b>31</b>
	15.11.2021, 16:30 <b>1625</b>	Статус отчета Доставлен	Заказчик <b>"ООО "Ригла""</b>	Код агрегации D 72d2b6f841	Кол-во 2		Кол-во КМ 45	٢

Фильтры располагаются в верхней части окна (Рисунок 33).

Расположение фильтров Рисунок 33

Доступны фильтры следующих типов:

– Фильтр с заданными значениями в выпадающем списке. Он отображается в виде прямоугольника с расположенным справа символом «▼». Такой фильтр обычно подписан как параметр, значение которого он предлагает выбрать.

 – Фильтр по диапазону даты. Отображается в виде полей с датой, подписанных «Период с» и «Период до».

– Фильтр по введенному значению. Отображается в виде поля для ввода данных.

Чтобы использовать фильтр с выпадающем списком необходимо:

1) Навести курсор на поле фильтра и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 34).

Smart Pack PRINT	Склад И	Істория			Доба	вить новую паллет	у Отгрузить
	Паллеты Рол Статус	ики GTIN	Заказчик	Пе 12	ариод с 7-10-2021	Период по	Р Найти по коду По Дате∽
E	15.11.2021, 16:30	Статус отчета	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	BCEFO 31
	1625	Доставлен	"ООО "Ригла""	D 72d2b6f841	2	45	٩

# Вызов фильтра с выпадающим списком Рисунок 34

2) Выбрать нужное значение из выпадающего списка и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 35).

Smart Pack PRINT.	Склад Ис	тория			Доб	бавить новую палл	ету Отгрузить
A	Паллеты Роли	ки					P <sup>9</sup> Найти по коду
	Gratve			Период	дс	Период по	
षि पिष	Все статусы	GTIN	Заказчик	17-10	-2021	17-11-2021	По Дате∽
E	Подготовлен						
	Отправлен	0					BCEFO 31
	Доставлен	Статус отчета	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	1
	1625	Доставлен	"ООО "Ригла""	D 72d2b6f841	2	45	9

# Вызов фильтра с выпадающим списком Рисунок 35

Чтобы использовать фильтр по дате необходимо:

1) Нажать значок «Ш», расположенный между полями даты (Рисунок 36).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Отчеты Статус • Тип отчета	Период с 31-07-2021	Период по 31-08-2021		
	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> ▲ Отчет о валидаци у	Статус <b>Отменен</b>	Отправлено <b>39 КМ</b>	Доставлено <b>39 км</b>	ld задания D 6e37c7d381
	30.08.2021, 18:02:22 🔗 Отчет об агрегации тип	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>30 КМ</b>	Доставлено <b>30 КМ</b>	ld arperata D a24a0d7aad

Фильтрация по дате Рисунок 36

2) Выбрать дату начала периода (Рисунок 37). Если уже сделан какой-либо выбор, то назначить дату начала можно с помощью двойного нажатия на нужном дне.

art :k	Отчеты																		
Ê	Статус	•	Тип отчета	•	Период 31-07-	c 2021				Период п 31-08-2	o 021								
면 199					•				L	авг	уст 🗸	2021						Þ	
9	30.08.2021, 18:04:	03		Статус	авг. 20 пнд	<b>021</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	вск	сент. 2 пнд	2 <b>021</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	
	Δ Отчет о в	али	даци 🗸	Отменен	26 2	27 3	28 4	29 5	30 6	31 7	1 8	30 6	31 7	1 8	2 9	3 10	4 11	5 12	_
	30.08.2021, 18:02:2	22		Статус	9 16	10 17	11 18	12 19	20		15 22	13 20	14 21	15 22	16 23	17 24	18 25	19 26	
	⊘ Отчет об	агр	егации тип	Отправка	23 30	24 - <b>31</b> -	25 1	<b>26</b> 2	3	4	29 5	27	28	29	30				_
	30.08.2021, 18:00:	17		Статус	0:00							23:	59						
	/ Отчет о в	али	даци 🗸	Отменен	При	мени	ть	Отм	енит	ь							Сброс	сить	_

Выбор даты начала периода Рисунок 37

Примечание. После выбора даты начала периода, при перемещении курсора будет показываться возможный период в зависимости от положения курсора (Рисунок 38).

28

RU.43315441.620111-06 34 01

	Отчеты																
	Статус 🔹 Тип отчета	•	Период 31-07-3	c 2021				Период по 31-08-20	) 21								
			٩					авгу	ист 🗸	202	1 ~					Þ	
3	<u>30.08.2021, 18:04:03</u>	Статус <b>Отменен</b>	<b>авг. 20</b> пнд 26	<b>)21</b> втр 27	<b>срд</b> 28	<b>чтв</b> 29	<b>птн</b> 30	<b>суб</b> 31	вск	<b>сент.</b> пнд 30	<b>2021</b> втр _ <u>31</u> _	срд 1	чтв 2	птн 3	суб 4	вск 5	9
		_	2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	9 16	10 17	11 18	12 19	I
	30.08.2021, 18:02:22 Отчет об агрегации тип	Статус <b>Отправка</b>	16 23 30	17 24 - <b>31</b>	18 25	19 26 2	20 27 3	21	22 29 5	20 27	21	22 29	23 30	<b>24</b>	<b>25</b> 2	26 3	-
	<u>30.08.2021, 18:00:17</u> <b>№ Отчет о валидаци…</b> у	Статус <b>Отменен</b>	0:00	мени	ть	Отм	енит	ь		23:	59				Сброс	сить	9

# Предварительное отображение периода Рисунок 38

3) Выбрать дату окончания периода (Рисунок 39). Выбранный период будет отображен подсветкой. Даты начала и окончания могут совпадать — отчеты будут показаны за выбранный день.

	Отчеты															
2	Статус • Тип отчета	•	Период 31-07-	c 2021				Период п 31-08-2	no 2021		]					
9			٩					ав	густ	~ 202	21 ~					۲
3	30.08.2021, 18:04:03	Статус	авг. 20 пнд	<b>021</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	сент. пнд	<b>2021</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	вск
	🛆 Отчет о валидаци 🗸	Отменен	26	27	28	29	30	31	1	30	-31	1	2	3	4	5
			2 9	10	11	12	13	14	8	13	14	8	16	17	18	12
	30.08.2021, 18:02:22 Отчет об агрегации тип	Статус Отправка	16 23	17 24	18 25	19 26	20	21	22 29	20 27	21 28	22 29	23 30	<b>24</b>	<b>25</b> 2	<b>26</b> 3
			30	31												1
	30.08.2021, 18:00:17	Статус	0:00							23	:59					
	🗥 Отчет о валидаци 🗸	Отменен	При	мени	ть	Отм	енит	ь							Сброс	ить

# Выбор даты окончания периода Рисунок 39

4) Установить, если требуется, временной диапазон, в котором будут показаны отчеты (Рисунок 40). Первое значение устанавливается для даты начала периода, второе значение для даты окончания.

mart ack	Отчеты															
0 0	Статус 🔹 Тип отчета	•	Период 31-07-	c 2021		1		Териод по 31-08-20	21		]					
<u>ष</u> राष			٩					авгу	ст 🗸	202	1 ~					F
9	70.08.2021.19.07.07	Cranus	авг. 20	)21						сент.	2021					
	Отчет о валидаци	Отменен	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	вск
			26	27	28	29	30	31	1	30	-31	1	2	3	4	5
			9	10	11	12	13	14	15	13	14	15	16	17	18	19
	30.08.2021, 18:02:22	Статус	16	17	18	19	20	21	22	20	21	22	23	24	25	26
	🖉 Отчет об агрегации тип	Отправка	23	24	25	26	27	28	29	27	28	29	30			
			3		56											1
	20.09.2021 19:00:17	CTOD/C	4		57					22	50					
	Отчет о валилаци	Отменеч	5		58	-				23.	55					
		ermenen	7		00	Отм	енить	•							Сброс	ить
			8		01	-										
	30.08.2021, 17:57:55	Статус	9		02		Отпр	равле	ю	Дос	тавле	ено	I	ld зад	ания	B
	🖉 Отчет о валидации 🗸	Отправка	10		03		30 KI	м		30 H	M			D b16	1b30	0c8
)			1.7		04	-										
			~	վեր	$\times$											



5) Нажать кнопку «Применить» (Рисунок 41).

Smart Pack	Отчеты																	
1 1	Статус 👻	Тип отчета	•	Период 31-07-3	c 2021				Териод по 31-08-20	21								
dita (S)				авг. 20	)21				авгу	ст ∨	202 сент.	2021					۲	
	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> <u> Отчет о валид</u>	аци 🗸	Статус <b>Отменен</b>	<b>пнд</b> 26	втр 27	<b>срд</b> 28	<b>чтв</b> 29	<b>птн</b> 30	<b>суб</b> З1	вск	<b>пнд</b> 30	втр 31	срд 1	чтв 2	птн З	суб 4	вск 5	
			_	2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	9	10	11	12	
	<u>30.08.2021, 18:02:22</u>		Статус	9	10 17	11	12 19	20	21	15 22	13 20	14 21	15 22	16 23	17 24	18 25	19 26	
	© Order oo ar pe	Гации Гип	Отправка	23 30	24 - <b>31</b> -	25	<b>26</b> 2	<b>27</b> 3	<b>28</b> 4	<b>29</b>	27	28	29	30				_
	30.08.2021, 18:00:17		Статус	7:00							20:	05						
	🛆 Отчет о валид	аци 🧹	Отменен	При	мени	ть	Отме	енить								Сброс	ить	
						U												Ξ.



Примечание. Если период установлен неправильно, то можно нажать кнопку «Сбросить» и установить нужные параметры (Рисунок 42).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Отчеты							
0	Статус         Тип отчета         Период о 31-07-2021         Период о 31-08-2021							
백	∢ август ∨ 20	)21 v					Þ	
ß	авг. 2021 сент 30.08.2021, 18:04:03 Статус пнд втр срд чтв птн суб вск пнд ▲ Отчет о Валидаци ∨ Отменен 26 27 28 29 30 31 1 30	<b>т. 2021</b> ц втр 3	срд	чтв 2	птн 3	суб 4	вск 5	
	2 3 4 5 6 7 8 6 9 10 11 12 13 14 15 13	7 14	8 15	9 16	10 17	11 18	12 19	5
	30.08.2021, 18:02:22 Статус 16 17 18 19 20 21 22 20 Отчет об агрегации тип Отправка 23 24 25 26 27 28 29 27	21 28	22 29	23 30	24 1	<b>25</b>	<b>26</b> 3	
	<u>30.08.2021, 18:00:17</u> Статус 7:00 2 Отчет о валидаци × Отменен	0:05						
	Применить Отменить				l	Сбро	СИТЬ	Ł

# Сброс установленного периода Рисунок 42

Чтобы использовать фильтр введенному значению необходимо:

1) Навести курсор в нужное поле, нажать левую кнопку мыши и ввести текст, который требуется найти (Рисунок 43).

Smart Pack PRINT	Задания н	а печать Исто	ория			Найти по коду
≏ 0	GTIN	Номер РО	Наименование КД ј б	Задание	Комментарий	По комментарию~
en la constanta da la constant	Заказчик	17-10-2021	17-11-2021			BCEFO <b>99</b>
	virtual_printer Молоко 17 ре 28.10.2021, 16:18	r   300 кодов / 0 агрегац елиза тестДубли	ции	Задание gtin=0464	PO 0043461114 D QA_DEP	۶ 🖉

# Фильтр по введенному значению Рисунок 43

Примечание. Будьте внимательны — поля фильтры чувствительны к регистру ввода, т. е. «текст», «ТЕКСТ» и «Текст» — это три разных поисковых значения.

2) Нажать клавишу «Ввод» («Enter»), чтобы применить фильтр.

Результат работы фильтра показан справа (Рисунок 44). Обратите внимание, как сократилось количество отображаемых элементов. Фильтр отображает любое вхождение введенных символов, например, если в фильтре «Заказчик» введено «а», то фильтр

отобразит всех заказчиков в названии который присутствует буква «а», вне зависимости от положения буквы в слове.

			- Наименование					
GTIN	Номер РО		кд	$\diamond$	Задание	Комментари	й	По комме
	Период с		Период по					
Заказчик	17-10-2021		17-11-2021					_
virtual printe	r   102 кодов / 0 агрега	ции			Задание		PO	
								0
MILKERA					gtin=0460049	94006692		
12.11.2021, 10:15	Еуые				gtin=046004	94006692		
12.11.2021, 10:15	Еуые				gtin=046004	94006692	-	
virtual_printe	Еуые r   33 кодов / 0 arperau	ции			gtin=046004 Задание atin=046004	94006692	PO	•
virtual_printe MILK_KA 12.11.2021, 10:15	Еуые r   33 кодов / 0 arperau	ции			gtin=046004 Задание gtin=046004	94006692 94006692	 РО 	۲
virtual_printe MILK_KA 12.11.2021, 10:15	Еуые r   33 кодов / 0 arperal	ции			gtin=046004 Задание gtin=046004	94006692 94006692	PO 	

# Результат работы фильтра Рисунок 44

Чтобы сбросить результат фильтра необходимо нажать символ « 🛇 », расположенный справа в поле фильтра (Рисунок 45).

Smart Pack PRINT	Задания н	а печать Ист	гория				
Ê	GTIN	Номер РО		Наименование		Задание	Комментарий
	Заказчик	Период с 17-10-2021		Период по	47		
£							

# Сброс результатов работы фильтра Рисунок 45

# 3.2.2 Типовая последовательность операций

Типовая последовательность операций по выполнению заказа включает в себя:

1) Создание одного (или нескольких) заданий на печать для одного заказа.

 Печать/изготовление материала в виде одной или нескольких бобин для каждого задания на печать.

3) Валидация КМ, нанесенных на изготовленный материал.

4) Обработка материала (вырезка брака, агрегация) и формирование отдельных роликов из бобины.

- 5) Отправка отчета о валидации (сведений о нанесении и валидации).
- 6) Добавление роликов в паллету и отгрузка.
- 7) Отправка отчета об агрегации типографии.
- 8) Закрытие заказа.

#### 3.2.3 Работа со сканером

Для многих операций требуется работа с ручным сканером, чтобы считать КМ. Поле,

в которое необходимо ввести считанные данные отмечается значком « (Рисунок 46)

Этсканируйте код	
	( <sup>1</sup> ]
	Закрыть

#### Поле для ввода данных со сканера Рисунок 46

Если в сканере не настроено добавление символа возврата каретки «¶» к считанным данным, то после считывания КМ необходимо нажимать клавишу «Ввод» («Enter»), для того чтобы подтвердить ввод данных. В интерфейсе при этом будет отображаться считанный код и символ стирания введенных данных (Рисунок 47).

0104600494009006215Bk43K證93dGVz	I	\$
		30/01/07

Считанный код с символ стирания введенных данных Рисунок 47

Если в сканере настроено добавление символа возврата каретки «¶» к считанным данным, то после считывания КМ данные будут сразу применены.

# 3.3 Создание задания на печать

Настройки печати заказа отличаются для разных типов устройств. Далее представлена общая часть, одинаковая для всех устройств, после сведения о настройках для конкретных устройств печати.

# 3.3.1 Общая часть

Чтобы создать заказ на печать необходимо:

1) Перейти в раздел «Заказы».

2) Перейти к строке, в которой отображаются данные заказа.

3) Нажать кнопку «Действия», обозначенную символом «…», она расположена в правом столбце (Рисунок 48).

				Перио	дс		Период по		
Номер заказа	Номер РО		GTIN	17-10	-2021	Ш	17-11-2021	По Дате С	оздания
Заказчик									
									BCERO 9
TOBAP		ДАТА	НОМЕР ЗАКАЗА	PO	ЗАКАЗ ОТ		КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА	
04600494008276 Молоко	Тест SP-21-16 🗋	15.11.2021	2029c2cf-18e9-490a		"ООО "Ригла""		<b>11</b> / 11	⊘ Подготовле	н …
		45 11 2021	01053407-0094-410		"ООО "Ригла""		150000 / 300000	🕢 Подготовле	н
04640043461114 Молоко	17 релиза 🌔	15.11.2021	01003007-0034-410						e.

Действия с заказом Рисунок 48

4) Нажать кнопку «Напечатать» (Рисунок 49). При этом необходимо убедиться, что заказ имеет статус «Подготовлен».

Активные История							
Номер заказа Номер РО		GTIN	Период с 17-10-2021	Ē	Период по 17-11-2021	По Дате Со	эздания∿
Заказчик							
						E	CEFO 92
TOBAP	ДАТА	НОМЕР ЗАКАЗА РС	3AKA3 O	т	км доступно/всего	СТАТУС ЗАКАЗА	
04600494008276 Молоко Тест SP-21-16 🗋	15.11.2021	2029c2cf-18e9-490a	"000 "P	ігла""	<b>11</b> / 11	⊘ Подготовлен	
04640043461114 Молоко 17 релиза 🌔	15.11.2021	010b3d07-0094-410	"000 "P	гла""	150000 / 300000	Подготовлен	
04600494008276	15.11.2021	510f7be5-414a-4464	u "000 "P	гла""	0/1	Ожидает	
04600494008276	15.11.2021	39c6a0ce-591d-4d5d	AW "000 "P	ігла""	0/1	⊘ Ожидает	

# Отправка заказа на печать Рисунок 49

5) Выбрать из выпадающего списка «Отправить задание на устройство» устройство, на котором будет производиться печать (Рисунок 50).

Smart Pack	Настройка Задани	1я на печать	
		-	
<b>C</b> -1	Q	domino_editor_gt	
	Опправить задание на устроиство		продолжить
		<ul> <li>zebra_office</li> </ul>	
		markandy	
		• arojet	

# Выбор устройства печати Рисунок 50

6) Нажать кнопку «Продолжить» (Рисунок 51).

Smart Pack	Настройка Задания на печать
	Отправить задание на устройство • virtualprinter • ПРОДОЛЖИТЬ

# Переход к устройству Рисунок 51

# 3.3.2 Печать на устройствах «domino», «markandy» и «arojet»

Чтобы продолжить отправку заказа на печать необходимо:

1) Ввести в поле «Количество КМ» количество кодов маркировки, для задания на печать (Рисунок 52).

Примечания:

- 1. В поле доступен ввод только цифровых значений.
- 2. Изначально система устанавливает полное количество КМ, доступных в заказе.
- 3. В заголовке поля указывается общее количество кодов маркировки в данном

заказе.

Smart Pack	— Назад	На	стройк	а Задан	ия на п	ечать	3/	ПУСТИТЬ ЗАД	АНИЕ (50000 КМ)
	Настрой	ка печа	ти	<b>`</b>					
	50000	I		]					÷
	Название								
	Комментар	рий							

# Ввод количества кодов маркировки для задания на печать Рисунок 52

2) Ввести названия задания на печать в поле «Название» если это необходимо (Рисунок 53).

Smart Pack	Настройка Задания на печать запустить задание (6 км)
	Настройка печати Количество КМ (Всего: 99046) 5
	Название Заказ 5687 от 15.02.2021 часть 1 І Комментарий

# Ввод названия задания на печать Рисунок 53

Примечание. По умолчанию в поле «Название» указывается идентификатор товара gtin.

3) Ввести комментарий к заданию на печать в поле «Комментарий», если это необходимо (Рисунок 54).
RU.43315441.620111-06 34 01

mart ack	Назад Настройка Задания на печать задание (5 кг)
	Настройка печати
	5
	Название — Заказ 5687 от 15.02.2021 часть 1
	Комментарий Задание в двух частях І

Ввод комментария к заданию на печать Рисунок 54

Примечание. Комментарий не является обязательным.

4) Нажать кнопку «Запустить задание» (Рисунок 55).

В скобках на кнопке указывается количество кодов маркировки в задании на печать.

Smart Pack	К Назад Настройка Задания на печать Запустить задание (6 км)
	Настройка печати
	5
	Название Заказ 5687 от 15.02.2021 часть 1
	Комментарий Задание в двух частях

# Запуск задания на печать Рисунок 55

5) Закрыть информационное сообщение, нажав кнопку «К заказам» (Рисунок 56).

RU.43315441.620111-06 34 01

3_40	
	Успешная отправка
	Задание успешно запущено

Закрытие информационного сообщения Рисунок 56

После этого задание на печать появится в таблице «Задания на печать».

# 3.3.3 Печать на устройствах «hpindigo»

Чтобы продолжить отправку заказа на печать необходимо:

1) Выбрать pdf/x-файл шаблона, воспользовавшись технологией «drag-and-drop», или через стандартный проводник, нажав левой кнопкой мыши в текстовую часть формы (Рисунок 57). Внимание, pdf-файл должен содержать ICC-профиль.

Smart Pack	Настройка Задания на печать
	Для того чтобы создать задание на печать, требуется предварительно подготовить шаблон для печати. С Пожалуйста выберите на диске или перенесите в это окно PDF/X файл с шаблоном Допустимые форматы: PDF/X не более 500Мb

Выбор pdf/x-файла шаблона Рисунок 57

2) Указать в поле общее количество КМ, которое должно быть напечатано (Рисунок 58).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack PRINT	- Назад Наст	ройка Задани	ія на пе	ечать							
<b></b>											
5	Пресет	Количество КМ	Строки	Столбцы	Отступ по Х	Отступ по Ү	Авторасстановка	Создать задание	на печать		
्ष		3000 I - +	0 - +	0 - +	0 - +	0 - +	вычислить	Опірави	њ		
								Mixed	<b>Y</b> Mixed	Размер Mixed	<b>Угол</b> Mixed

Общее количество КМ для печати Рисунок 58

3) Задать количество строк и столбцов с КМ для одного раппорта (Рисунок 59). Таким образом количество КМ в одном рапорте (листе) будет равно произведению числа строк и числа столбцов.



Рисунок 59

Примечание. Если при печати для последнего раппорта (листа) не хватит общего количества КМ, то он не будет напечатан, поэтому рекомендуется задавать общее количество КМ таким образом, чтобы оно соответствовало числу КМ в целом числе раппортов.

4) Задать положение первого кода, указав в полях «Отступ по Х» и «Отступ по Ү» размер отступа от краев листа (Рисунок 60). Одна единица равняется 1/72` дюйма или 0,0352(7) мм.

RU.43315441.620111-06 34 01

mart ack RINT	🔶 Назад	Настройка Зада	ния на по	ечать							
٦	Пресет	Количество КМ	Строки	Столбцы	Отступ по Х	Отступ по Ү	Авторасстановка	Создать задание	на печать		
면		▼ 3000 - +	10 - +	19 - +	9 <sub>I</sub> - +	30 - +	Вычислить	Отправи	гь		
B			0-01 topol 000000					D X	Y	Размер	Угол
								Mixed	Mixed	Mixed	Mixed
								1	1	30	90
							2	1	1	30	90

Установка отступа от краев листа Рисунок 60

Примечание. Положение кода показано ярко красным квадратом. Светло-красным показана область, которая не доступна для расстановки кодов после установки отступа.

5) Нажать кнопку «Вычислить» для автоматической расстановки кодов (Рисунок 61). Данное действие не обязательно — все коды могут быть расставлены в ручном режиме.

Smart Pack PRINT	🔶 назад Настройка Задания на печать					
Ô						
2	Пресет Количество КМ Сгроки Сголбцы Отступ по Х Отступ по У Авторасстан	OBKA	Создать задание в	на печать		
षि षिवि	▼ 3000 - + 10 - + 19 - + 9 - + 30 - + Bavencent	ъ Ю	Отправит	ь		
Ð		ID	X	Y	Размер	Угол
		1	Mixed	Mixed	Mixed 30	90
		2	49.315789473	68421 1	30	90
	Запуск автоматической расстановки код	ЮВ	1			

Рисунок 61

6) Выбрать в таблице тот код, параметры которого необходимо изменить (Рисунок 62).

Назад Настр	ойка Задан	ия на п	ечать									
Пресет	Количество КМ	Строки	Столбцы	Отступ по Х	Отступ по У	Авторасстанов	ika (	Создать задание на	печать			
	1900 - T	10 - +	19 - +	· · ·	32 - +	Бычислить	ID	Оправить	×	Densor	Veer	
							ID	Mixed	Mixed	Mixed	Mixe	ed
							1	1	1		30	90
							2	49.4210526315789 97.8421052631578	45 1 9 1		30 30	90 90
							4	146.263157894736	82 1		30	90
							5	194.684210526315 243.105263157894	78 1 74 1		30 30	90 90
							7	291.526315789473	<sup>64</sup> ] <sup>1</sup>		30	90
	┟┋╋┋						8	339.947368421052 388.368421052631	6 1 56 1		30 30	90
20970_21 K Torres De							10	436.789473684210	5 1		30	90
							11	485.210526315789	5 1		30	90

### Выбор из таблицы кода, параметры которого необходимо изменить Рисунок 62

7) Задать в первой строке таблицы необходимые параметры расположения кода (Рисунок 63). Доступны следующие параметры:

– Х — Координата кода по оси Х, задается в относительных единицах. Одна единица равняется 1/72` дюйма или 0,0352(7) мм.

– У — Координата кода по оси У, задается в относительных единицах. Одна единица равняется 1/72` дюйма или 0,0352(7) мм.

– Размер — длина стороны кода, код имеет форму квадрата. Длина задается в относительных единицах. Одна единица равняется 1/72` дюйма или 0,0352(7) мм.

– Угол — угол поворота кода, задается в градусах.

4	Z
RU.43315441.6	20111-06 34 01



# Редактирование параметров кода Рисунок 63

8) Повторить пункты 6) и 7) для всех кодов, параметры которых необходимо изменить.

9) Нажать кнопку «Отправить» (Рисунок 64).

Назад На	стройка Задан	ия на п	ечать									
Пресет	Количество КМ	Строки	Столбцы	Отступ по Х	Отступ по Ү	Авторасстанов	ka C	оздать задание	на печать	ר		
	• 1900 - +	10 - +	19 - +	8 - +	32 - +	Вычислить		Отправи	њ			
							ID	x	¥	Размер	Угол	1
							7	300	4	25	30	
							1	1	1		30	5
55   40   41   42	43 44 45 46	47 48	49 50 51	52 53	34 35 56	23	2	10 10102012	10047		20	

Создание задания на печать Рисунок 64

10) Нажать кнопку «Отправить» (Рисунок 64).

Успешно!	×
Задание на печать было создано	
	Ок

Завершение создания задания на печать Рисунок 65

42

# 3.3.4 Печать на устройствах «zebra»

Чтобы продолжить отправку заказа на печать необходимо:

1) Задать ширину и высоту листа, введя цифровые данные в поля «Ширина листа» и «Высота листа» (Рисунок 66). Данные параметры задаются в миллиметрах.

Smart Pack	Настройка Задания на печать	ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (9
	Выберите размер листа Настройки печати	
	По I Разрешение	
	Высота листа	
	10 Эатемнение	
	25 🕷	
	🙆 Скорость	
	2	
$\bigcirc$		прололжить
>		Пердолжитв

Ввод ширины и высоты листа Рисунок 66

2) Задать настройки печати, указав значения в полях «Разрешение», «Затемнение» и «Скорость» (Рисунок 67). Подбор параметров определяется экспериментально на тестовой печати.

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Настройка Задания на печать		ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (\$
	Выберите размер листа Настройки	и печати	
	10 Разреше	ение	
	Высота листа	300	1
	10 Затемне	ние	
		20	
		ь	
(h)		5	6
2			продолжить
3)	Нажать кнопку «Продолжить» (Рисунок 68).		
Smart Pack	Настройка Задания на печать		ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (9
	Выберите размер листа Настройки	и печати	
	10 Разреше	ение	
	Высота листа	300	
	Эатемне	ние	
		20	1
	🙆 Скорости	ь	
		5	
$\bigcirc$			
>			ПРОДОЛЖИТЪ
	Кнопка «Продолжить» Рисунок 68		

4) Ввести в поле «Количество КМ» количество кодов маркировки, которое будет отправлено на печать (Рисунок 69).

Настройка Задания на печать	ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (80000 КМ
Название	
Заказ 767 от 15.02.2021	
Сохраненные шаблоны Настройка п данных GTIN: 0464004346	<b>еременных</b> л114
Создать шаблон Переменная	Значение
Перетащите сюда файл или кликните для выбора (Поддерживаемые форматы: *.jasper)	
	Название          Заказ 767 от 15.02.2021          Осхраненные шаблоны          Создать шаблон          Перетаците сюда файл или кликните для выбора          Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора         Перетаците сюда файл или кликните для выбора

Ввод количества кодов маркировки для задания на печать Рисунок 69

Примечание. В поле доступен ввод только цифровых значений.

5) Ввести названия задания на печать в поле «Название» (Рисунок 70).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	— Назад	Настройка Задани	я на печать	ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (150 КМ)
		Т І Сохраненные шаблоны	Количество КМ 80000 Настройка пер данных GTIN: 04640043461114	ременных
	C	Создать шаблон	Переменная	Значение
		Перетащите сюда файл или кликните для выбора (Поддерживаемые форматы: *.jasper)		

Ввод названия задания на печать Рисунок 70

Примечание. По умолчанию данное поле «Название» заполняется на основании введенного количества кодов маркировки, идентификатор товара gtin и наименовании заказчика.

6) Выбрать с помощью выпадающего списка «Сохраненные шаблоны» один из сохраненных шаблонов (Рисунок 71).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Настройка Задания на печать Запустить задание (80000)	KM)
	Название Заказ 767 от 15.02.2021 Количество КМ 80000 Настройка деременных	
	ххх1 снежная королева 100х50 снежная королева 100х50 ххх1 my template name (Поддерживаемые форматы: *jasper)	
	*.jasper)	

# Выбор сохраненного шаблона Рисунок 71

Если нужный шаблон еще не загружен, создайте его, загрузив \*.jasper -файл шаблона. Для этого используется технология «drag-and-drop», или стандартный проводник, отображающийся при нажатии левой кнопкой мыши в текстовой части формы (Рисунок 72).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Настройка Задания на печать запустить задание (	98783 KM)
	Название       98783 of 98783 gtin=04640043461114 "ООО "Ригла"       Увяте на стройка переменных данных         Сохраненные шаблоны       Настройка переменных данных         Сотраненные шаблоны       Сотройка переменных данных         Сотраненные шаблоны       Сотройка переменных         Сотраненные шаблоны       Сотройка переменных         Сотройка переменных       Сотройка переменных         Сотройка переменных       Стройка переменных	
	Создать шаблон Переменная Значение	
	Перетащите сюда файл или кликните для выбора (Поддерживаемые форматы: *.jasper)	

# Выбор \*.jasper-файла шаблона Рисунок 72

7) Ввести значения переменных, заданных в шаблоне (Рисунок 73).

Smart Pack	$\leftarrow$ Назад	Настройка Зада	ния на печать	ЗАПУСТИТЬ ЗАДАНИЕ (80000 КМ)
	<b>На</b> За	аз 767 от 15.02.2021	Количество КМ 80000	
		краненные шаблоны	Настройка данных GTIN: 0464004	а переменных 3461114
		GTIN: 5712633386851 Бренд: Brunello Cucinelli NEW Товар: 10001077 - Туфли/Сандалии - Общего назначения Описание: Сандалия.цаеттерний, нультипринг,разнер	Переменн dataMatrix	ая Значение 676756  <sub>I</sub>

Ввод значений переменных Рисунок 73

# 3.4 Поиск заданий на печать

### 3.4.1 Общая информация о заданиях на печать

Задания на печать отображаются в разделе «Задания на печать» Информация представлена в виде таблицы, в которой отображается (Рисунок 74):

1) Печатная машина, на которой должно выполняться задание.

- 2) Общее количество КМ в задании.
- 3) Количество КМ, отправленных в отчетах об агрегации (т. е. отгруженных).
- 4) Наименование товара.
- 5) Название задания на печать.
- 6) Дата создания задания на печать.

7) Комментарий к заданию на печать (поле отсутствует, если комментарий не задан).

8) PO (Production order) — дополнительный идентификатор для заказа, который может быть указан заказчиком.

9) Кнопки доступа к управлению выполнения задания (Валидация и Обработка).

Smart Pack							
PRINT	Задания на пе	ечать Исто	рия				🖉 Найти по коду
r <del>C</del> 1							
0	GTIN	Номер РО		Наименование	Задание	Комментарий	По Дате Создания~
m		Период с		Период по			
एए	Заказчик	06-11-2021		06-12-2021			
£							BCEFO <b>95</b>
	virtual_printer   200	0 кодов / 0 агрега	ции		Задание	PO	
	Молоко 17 релиза				gtin=04640043461114		
	06.12.2021, 19:44 kata	2000					
	virtual_printer   17 ко	одов / О агрегаци	и		Задание	PO	
	Молоко 17 релиза				gtin=04640043461114		
	06.12.2021, 15:51						
	virtual_printer   300	) кодов / О агрегац	ции		Задание	PO	
	Молоко 17 релиза				gtin=04640043461114		× ~
	06.12.2021, 15:16 4324	423					
	virtual_printer   300	0 кодов / 0 агрега	ции		Задание	PO	
	Молоко 17 релиза				gtin=04640043461114		
	06.12.2021, 12:17 Kat0	06.12.21					

#### Табличное отображение заданий на печать Рисунок 74

Выполненные (по которым отправлены все отчеты по завершенным валидациям, раздел 3.5.7) и созданные с ошибкой задания перемещаются на закладку «История» (Рисунок 75).

Задания на печать	История				🖉 Найт	ги по коду
GTIN	Номер РО	Наименование	Задание	Комментарий	По Дат	е Создания
Заказчик virtual_printer   300 MILK_КД 15.11.2021, 15:43	17-10-2021 О кодов / 45 агрегации	17-11-2021	Задание gtin=04600494	PO 006692	٩	BCEFO 2
virtual_printer   10 Йогурт без добав 12.11.2021, 18:17 Vcoo неан	кодов / О агрегации юк 0403109100 ДКС ИБКА выполнения задан Jes?orderId=s64c4918-c4 кливенY[]success];false]	ния, на этапе загрузки к 5a-4492-addf-8b988b333	Задание gtin=046024433 одов. error get_km_loop http 611&gtin=04602443313349&qu	PO 113349 D dsfghj s:Wdemo.mcdn.codesVapi uantity=10 400 Ok (\'fieldEr	k VintWiVmcdn rors\':]\'globalErrors\':\(\'Буфер	

### Закладка «История» в разделе «Задания на печать» Рисунок 75

## 3.4.2 Статусы и индикаторы заданий на печать

Задания на печать имеют следующие статусы, которые обозначаются с помощью цветовых индикаторов (Рисунок 76):

1) Задание создано — желтый цвет.

2) Задание в настоящий момент на валидации и использует систему технического зрения — рамка синего цвета.

3) Задание в котором есть хотя бы одна завершенная валидация – синий цвет.

4) Задание, для которого отправлены отчеты по всем завершенным валидациям зеленый цвет. Данный статус отображается только на закладке «История» (Рисунок 75).

RU.43315441.620111-06 34 01

GTIN	Номер РО		Наименование	Задание	Комментарий	По Дате Со
	Период с		Период по			
Заказчик	06-11-2021	Ē	06-12-2021			
						BC
virtual_printer	2000 кодов / 0 агре	гации		Задание	PO	
Молоко 17 рел	иза			gtin=04640043461114		
06.12.2021, 19:44	kat2000					
	17 кодов / 0 агрегац	ии		Задание	PO	
virtual_printer				atin=04640043461114		0
Молоко 17 ре	иза			guii-0+0+00+0+0+011+		
Молоко 17 рел 06.12.2021, 15:51	иза			guilleofofoofofofofilif		
virtual_printer Молоко 17 ред 06.12.2021, 15:51	1иза			Залацие	PO	

# Индикаторы заданий на печать Рисунок 76

#### 3.4.3 Поиск заданий по коду

Чтобы оперативно найти задание в общем списке моно осуществить поиск по коду. Для этого необходимо:

1) Перейти в раздел «Задания на печать» (Рисунок 77).

Smart Pack	Активные История			
<b>I</b>	Задания на печать	ДАТА	ЗАКАЗ ОТ	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО
	ононоонононононо и релиза	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	"COD Theose"	<b>0 /</b> 1589999
Ē	04640043461114 Молоко 17 релиза 📙	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	1000 Pana*	<b>0 /</b> 1236250

Переход к разделу «Задания на печать» Рисунок 77

2) Нажать кнопку «Найти по коду» (Рисунок 78).

51

Smart Pack	Задания на печать История		Поиск	Найти по коду
	virtualprinter   50 кодов / 0 агрегации <b>Вода Кроки</b>	Задание gtin=04600494009013		• 8
6.0 6.0	virtualprinter   15 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b>	Задание gtin=04640043461114		• 7

#### Запуск поиска задания по коду Рисунок 78

3) Считать сканером код (Рисунок 79).

Код		
0104600494009006215cH?u3 93dGVz☆ I	(P)))	Сосканируйте код
Зан	крыть	

#### Поиск задания по коду Рисунок 79

В результате удачного поиска откроется форма валидации соответствующего задания. Если во время поиска произошла ошибка, то следует очистить строку ввода, Нажав значок « Пажав значок « Пажав значок « Пажав значок « Пажав значок и считать другой код.

#### 3.5 Валидация

#### 3.5.1 Общая информация о валидации

Валидация — оценка качества нанесения КМ в соответствии со стандартом ГОСТ Р ИСО/МЭК 16022. Оценка осуществляется путем считывания КМ системой технического зрения и последующей обраткой данных.

Помимо оценки класса нанесения валидация позволяет определять дубликаты, дефекты (несчитываемые КМ), КМ не относящиеся к выполняемому (валидируемому) заданию на печать (КМ «не то задание»). Дубликаты регистрируются системой, когда одни и те же КМ считываются при валидации более одного раза, в том числе в разных валидациях одного задания. Так же дубликаты могут физически присутствовать на материале, когда по каким-либо причинам один и тот же КМ был нанесен более одного раза.

КМ с классом нанесения ниже «С», т. е. с классами «D» и «F», дефекты, КМ «не то задание» и дубликаты определяются системой как брак.

Валидация позволяет локализовать брак и предоставляет возможность вырезать его на этапе обработки, раздел 3.6.5. Сведения о бракованных КМ будут удалены из отчета о валидации, если он отправляется после вырезки брака, см раздел 3.6.5.

При старте валидации для каждого ручья создается *технический агрегат* — последовательность КМ, зафиксированная системой технического зрения. Таким образом, при запуске валидации создаются технические агрегаты в количестве, равном количеству ручьев в валидируемой бобине, это число определяется автоматически. Технические агрегаты пополняются сведениями о КМ пока валидация не будет завершена.

Если в рамках задания на печать производится несколько бобин, то каждую из них необходимо валидировать отдельно, завершая валидацию после каждой бобины, раздел 3.5.3. При завершении валидации заполнение технических агрегатов будет завершено, поэтому для каждой бобины будет свой набор технических агрегатов.

Приостановка или пуза в процессе валидации (без завершения, т. е. когда созданные технические агрегаты будут дополняться) может осуществляться в следующих случаях, когда необходимо:

1) Устранить техническую неполадку в процессе валидации.

2) Вырезать брак в процессе валидации.

3) Создать агрегат из провалидированного участка бобины (агрегация на валидации, раздел 3.6.3.2).

4) Физически присоединить новую бобину к той, что в данный момент валидируется. Участок склейки должен располагаться строго до системы технического зрения.

Примечание. В случае, если не предполагается агрегация после валидации, то любые резки и склейки материала должны производиться до валидации (перед тем как нанесенные КМ будут провалидированы). Если есть необходимость объединить (склеить) готовый материал (ролики), то необходимо делать это на этапе обработки, внося в систему соответствующие данные, раздел 3.6.7.

Валидация может проводиться на разных этапах производства:

1) Валидация совмещена с одним из этапов печати, когда бобина формируется после поста валидации.

- 2) Валидация проводится как отдельная операция.
- 3) Валидация совмещена с агрегацией (разрезанием бобины на отдельные ролики).

В процессе валидации в системе создаются *технические агрегаты*. Количество созданных технических агрегатов ровняется количеству ручьев и определяется автоматически.

Технический агрегат можно рассматривать как один большой ролик, в котором отражена последовательность напечатанных КМ в одном ручье. Таким образом, в одном техническом агрегате содержатся все КМ, которые были считаны системой валидации из конкретного ручья, за одну завершенную валидацию. Технический агрегат может содержать в себе КМ низкого класса качества и другие КМ, которые необходимо отбраковать.

Валидация может быть приостановлена или завершена. При приостановленной валидации, технические агрегаты могут быть дополнены новыми данными. Когда валидация завершена технические агрегаты «закрываются» в них больше не записываются новые данные и они могут переданы на дальнейшую обработку. Отчеты о валидации могут быть сформированы и отправлены только для завершенных валидаций.

#### 3.5.2 Запуск валидации

Для проведения валидации необходимо:

1) Перейти в раздел «Задания на печать» (Рисунок 80).

Smart Pack	Активные История			
Ê				
☑.	Задания на печать	ДАТА	ЗАКАЗ ОТ	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО
цц. ГЦ	04040010404444 м <mark>олоко 17 релиза</mark> 🗋	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	"000 "fend"	<b>0 /</b> 1589999
ß	04640043461114 Молоко 17 релиза 🗋	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	1000 Teres"	<b>0 /</b> 1236250

#### Переход к разделу «Задания на печать» Рисунок 80

2) Выбрать нужное задание, и нажать кнопку «Валидация» (Рисунок 81).

Smart Pack PRINT	Задания	я на печать Исто	рия				Р. Найти по коду
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	GTIN Заказчик	Номер РО Период с 08-10-2021		Наименование Период по 08-11-2021	Задание	Комментарий	По Дате Создания~
ų,	virtual_pri <b>Молоко 1'</b> 08.11.2021, 1	inter   900 кодов / 0 агрегац <b>7 релиза</b> 1:23	ии		Задание 11.20_08.11.2021	PO Dagent-007	
	virtual_pri Молоко I' 08.11.2021, 1	inter   300 кодов / 0 агрегац <b>7 релиза</b> 1:21 Тezt_08.11	ии		Задание gtin=04640043461114	PO D QA_DEP	• *

# Запуск валидации Рисунок 81

Примечание. Найти нужное задание, можно воспользовавшись механизмом поиска по коду, раздел 3.4.3.

3) Выбрать устройства технического зрения с помощью выпадающего списка (Рисунок 82).

art ck INT	Назад Задание: Мо	олоко 17 релиза   🚨 стім: 04640043461114		🖨 Стикер агрегата   🔯
2 2	Заказчик <b>О "ООО "Ригла""</b>	ID задания О b0c97754-9183-4ab7-acla-5b174f21323e	ID заказа for_andrew	РО Коды D agent-007 900 КМ
3	Валидация Обработка		fast_3_lanes_1000LG vit_omron_L10_error_2000	Начать валидацию
	Сводка валидаций \land		vit_omron_L3_error_1000 validator_omron vit_emren_L8_error_188	8 6 7
	Текущая валидация			
	Ручей 🔍 А 🔍 В	🛛 C 🔸 D 🔶 F 🔍 Дубликат	<ul> <li>Дефект</li> <li>Не то задани</li> </ul>	ие Всего
	Все валидации 🗸			
	Валидация №3 ∨			Завершена
	Ручей А В	• C • D • F • Дубликат	• Дефект • Не то задан	ие Всего

# Выбор технического зрения Рисунок 82

Примечание. Если выбранная система технического зрения занята для обработки другого задания, то об этом появится соответствующая надпись, а кнопка запуска валидации будет заблокирована (Рисунок 83).

Smart Pack PRINT	← Назад Задание: Молоко 17 релиза   □ стім: 04640043461114	🖶 Стикер агрегата 🕴 🐯
☐	Заказчик ID задания ID заказа PO D "000 "Ригла"" D 30138bb6-1b51-40b7-bbda-4ae3bcde30b3 b bc087ddb-25a2-4bcd-a880-2bcbc	Коды <b>17 КМ</b>
æ	Выберите устройство технического зрения Validator_omron	Занят другим Заданием
	Сводка валидаций 🔨	

### Предупреждение, о том, что техническое зрение занято Рисунок 83

4) Нажать кнопку «Начать валидацию» (Рисунок 84).

rt T	Назад Задание: Мол	юко 17 релиза   D стін: 04640043461114			🖨 Стикер агрегата
2 2	Заказчик С "ООО "Ригла""	ID задания <b>b</b> b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	D заказа C for_andrew	PO Dagent-007	Коды <b>900 КМ</b>
	Валидация Обработка		BuGepure устройство технического ар vit_omron_L3_error_100	өния	<ul> <li>Начать валидац</li> </ul>
	Сводка валидаций 🔨				E C Ł
	Текущая валидация				
	Ручей 🛛 А 🔍 В	● C   ● D   ● F   ● Дубликат	• Дефект • Не	то задание	Bcero

# Запуск валидации Рисунок 84

5) Запустить валидацию на устройстве технического зрения.

6) Запустить машину (печать или перемотку, в зависимости от технологического процесса в типографии). В таблицах будут отображаться получаемые данные по текущей валидации и сводные данные по всем валидациям. Количество ручьев определяется автоматически.

7) Дождаться окончания работы машины и остановить ее. Возможна принудительная остановка машины в случае появления необходимости.

8) Выключить или поставить на паузу систему технического зрения в зависимости от того, будет ли валидация приостановлена или завершена..

9) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 85). После чего выбрать тип прерывания валидации (3.5.3).

🔶 Назад Задание:	Молоко 17 релиза   🗅 о	TIN: 04640043461114				🔒 Стикер агрегата   🔯
Заказчик ▶ "ООО "Ригла""	ID задания <b>boc97754-9183-4a</b>	b7-acla-5b174f21323e	ID заказа D for_andrew	Выбелите устройство технического	PO  agent-007	Коды 900 КМ
Валидация Обработи	a			vit_omron_L3_error_100		Сстановить
Сводка валидаций ∨		2.77 %		506		) () () () () () () () () () () () () ()
Сумма валидаций		Уровень брака		Bcero KM		
A B 471 011	C • 10	D •10	F • 4	Дубликат • 0	Дефект <b>0</b>	Не то задание ●0

#### Остановка валидации Рисунок 85

В форме «Сумма валидаций» отображаются суммарные данные по всем валидациям, осуществленным для данного задания (с учетом завершенных). Также показаны данные о считанных КМ: классы качества, количество дубликатов, количество дефектов, количество КМ, не относящихся к данному заданию, и общее количество КМ.

Если валидация осуществляется совместно с печатью, то ее необходимо запустить <u>до того</u>, как будет запущен процесс печати.

## 3.5.3 Остановка и возобновление валидации

Валидация может быть остановлена двумя способами: «Приостановить» и «Завершить».

Способ «Завершить» «закрывает» технические агрегаты, т. е. данные в них больше не будут записываться. Данный способ рекомендуется к использованию, когда в рамках задания на печать имеется несколько отдельных бобин или для случаев, когда бобину по каким-либо нештатным причинам требуется разделить на части.

Способ «Приостановить» дополняет технические агрегаты, созданные при старте валидации, т. е. при возобновлении валидации в созданные технические агрегаты будут добавляться новые данные. Этот способ рекомендуется к использованию в случаях, когда необходимо:

1) Устранить техническую неполадку в процессе валидации.

2) Вырезать брак в процессе валидации.

3) Создать агрегат из провалидированного участка бобины (агрегация на валидации, раздел 3.6.3.2).

Физически присоединить новую бобину к той, что в данный момент валидируется.
 Участок склейки должен располагаться строго до системы технического зрения.

Чтобы приостановить валидацию необходимо:

1) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 85).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание	: Молоко 17 релиза   🚨 сп	N: 04640043461114				🖨 Стикер агрегата   🔯
	Заказчик О "ООО "Ригла"" Валидация Обработ	ID задания <b>boc97754-9183-4аb7</b> ка	-ac1a-5b174f21323e	ID заказа С for_andrew	Выберите устройство технического зрен vit_omron_L3_error_100	PO agent-007	Коды 900 КМ ФСтановить
ß	Сводка валидаций 🗸						
	<b>3</b> Сумма валидаций		<b>2.77 %</b> Уровень брака		<b>506</b> Bcero KM		
	A B 471 • 11	C ● 10	D • 10	F • 4	Дубликат • 0	Дефект • 0	Не то задание ● 0

# Запуск приостановки валидации Рисунок 86

2) Нажать кнопку «Приостановить» (Рисунок 87).

C	Остановить валидацию			
B	вы уверены, что хотите останов	ить валидацин	o?	
		Отменить	Приостановить	Завершить

# Окно остановки валидации Рисунок 87

Для возобновления приостановленной валидации необходимо нажать кнопку «Продолжить валидацию» (Рисунок 88).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание: Молоко 17	релиза   D GTIN: 04640043461114	₿ (	Стикер агрегата   🐯
☐	Заказчик ID задания "ООО "Ригла"" 83e52d5d	ID заказа -570e-449a-86f0-e6763f9bd634 D QA_DEPARTMENT_01	PO QA_DEP	коды <b>900 КМ</b>
r H	Валидация Обработка	Выберите устройство технического зрения validator_omron	• <b>П</b> Р	одолжить валидацию
	Сводка валидаций 🔨		:	

### Продолжение приостановленной валидации Рисунок 88

Чтобы завершить валидацию необходимо:

1) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 89).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание:	Молоко 17 релиза   🗅 ст	N: 04640043461114				🖨 Стикер агрегата	Ø
	Заказчик Валидация Обработк	ID задания D b0c97754-9183-4ab	7-ac1a-5b174f21323e	ID заказа ₽ for_andrew	Выберите устройство технического зре vit_omron_L3_error_100	PO D agent-007	Коды 900 КМ Сстанов	ить
	Сводка валидаций 🗸						2 C 1	, ,
	<b>3</b> Сумма валидаций		<b>2.77 %</b> Уровень брака		506 Bcero KM			
	A B 471 • 11	C ● 10	D • 10	F ●4	Дубликат • <b>0</b>	Дефект ● <b>0</b>	Не то задание ●0	•

Запуск завершения валидации Рисунок 89

2) Нажать кнопку «Завершить» (Рисунок 90).

Остановить валидаци	1Ю		
Вы уверены, что хотите оста	ановить валидаци	o?	
	Отменить	Приостановить	Завершить
Окно	останории		

Окно остановки валидации Рисунок 90

Новая валидация запускается по алгоритму, приведенному в разделе 3.5.2: выбор системы технического зрения и нажатия кнопки «Начать валидацию».

### 3.5.4 Просмотр данных, полученных в ходе валидации

#### 3.5.4.1 Сводка валидаций

Общие данные, полученные в ходе всех проведенных для задания валидаций, отображаются в поле «Сводка валидаций» (Рисунок 91). Цифрами отображаются: число проведенных валидаций, процент обнаруженного брака, общее количество КМ из всех валидаций. Ниже отображается графическая информация, где разными цветами показано процентное содержание КМ разного класса нанесения, дубликаты и дефекты. Под гистограммой – расшифровка цветов и количество кодов по каждому пункту.

Smart Pack PRINT	Назад Задание: Молоко 17 релиза   О стім: 04640043461114
	Заказчик ID задания ID заказа PO Коды © "ООО "Ригла"" Взе52d5d-570е-449а-86f0-е6763f9bd634 С QA_DEPARTMENT_01 С QA_DEP 900 КМ
ष्य ष्राष्	Валидация Обработка Выберите устройство технического зрения - Начать валидацию
Ð	
	Сводка валидаций 🗸
	3         2.67 %         900           Сумма валидаций         Уровень брака         Всего КМ
	А В С D F Дубликат Дефект Не то задание 840 • 18 • 18 • 6 • 0 • 0 • 0

#### Данные по всем валидациям задания Рисунок 91

#### 3.5.4.2 Карта валидации

Чтобы перейти к просмотру карты валидации необходимо найти валидацию по коду, если номер валидации неизвестен, (раздел 3.5.4.3) или нажать на кнопку «Карта валидации», для нужной валидации (Рисунок 92).

Smart Pack	Все валидации 🗸												
	Валида	ция №3	~							Завершена			
0	Ручей	• A	• в	• c	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то задание	Всего			
ाष षाष्										包			
님													
(2)	Валида	ция №2	~						🗄 Карта валидации	Завершена			
Ę	Валидаі Ручей	ция №2 • А	∽ ● в	• c	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	Карта валидации • Не то задание	Завершена Всего			
ď	Валида. Ручей 1	ция №2 ● А 81	<ul> <li>►</li> <li>В</li> <li>2</li> </ul>	• C	• D 2	• F	<ul> <li>Дубликат</li> <li>0</li> </ul>	• <b>Дефект</b> 0	Карта валидации О Не то задание	<b>Завершена</b> Всего 88			
	Валидан Ручей 1 2	ция №2 • А 81 81	<ul> <li>B</li> <li>2</li> <li>2</li> </ul>	• C 2 2	• D 2 2	• F 1	• Дубликат 0 0	• Дефект 0 0	Карта валидации • Не то задание 0 0	Завершена           Всего           88           88           88			

#### Открытие карты валидации Рисунок 92

Окно с картой валидации содержит следующие элементы (Рисунок 93):

- 1) Заголовок с номером валидации.
- 2) Кнопки поиска положения кода и переключения параметров отображения.
- 3) Карту всей бобины в мелком масштабе.
- 4) Кнопки переключения между бракованными КМ и кнопки перемещения области подробного просмотра.
- 5) Область подробного просмотра участка карты.

RU.43315441.620111-06 34 01

Карта валидации № 3 🐨 Положение кода හි 0 93 (i) 29 5 48 49 20 22 54 M 32 36 37 80 4 46 47 22 90 60 3 🗙 Вырезано A В • C • D 🔵 Дубликат Дефект • Не то задание 262 6 6 6 2 0 0 0

Легенду с указанием количества КМ всех типов.

#### Карта валидации Рисунок 93

КМ, которые первые были считаны во время валидации, будут располагаться слева, те, что были считаны последними — справа. Расчет положения осуществляется относительно КМ который первый был считан техническим зрением при запуске валидации.

Область, отображаемая для подробного просмотра выделена светло-синим прямоугольником на общей карте валидации бобины. Положение выбранного КМ показано черной вертикальной линией с засечками (Рисунок 94). В области подробного просмотра выбранный КМ обозначен кружком. Ширина области подробного просмотра зависит от размера окна web-браузера.



Положение КМ и область подробного просмотра на карте валидации Рисунок 94

Для перемещения области подробного просмотра используются кнопки перемещения, обозначенные «<» и «>» (Рисунок 95).



### Кнопки перемещения области подробного просмотра Рисунок 95

Для выбора произвольного участка карты необходимо навести на него курсор. При этом будет отображаться положения курсора (Рисунок 96). После нажатия левой кнопки мыши область подробного просмотра будет перемещена в выбранную точку карты.



#### Переход к нужному участку карты Рисунок 96

Кнопки «|<» и «>|» циклически переключают область подробного просмотра между КМ, отмеченными как брак (Рисунок 97).

RU.43315441.620111-06 34 01



Рисунок 97

Чтобы отобразить на карте, КМ, считанный с материала необходимо:



1) Нажать кнопку «Положение кода» (Рисунок 98).

# Запуск перехода к считанному КМ Рисунок 98

2) Считать сканером КМ, который необходимо найти на карте (Рисунок 99)

63

Положение кода	×
Отсканируйте код 0104640043461114215vpQZg <sup>®</sup> 93dGVz	$\diamond$
I	~

Сканирование КМ для отображения его положения на карте Рисунок 99

Считанный КМ будет отображен на карте (Рисунок 100).



## Отображение считанного КМ на карте Рисунок 100

Если считанный КМ относится к другой валидации, то в окне будет отображено «Данный код не найден в текущей валидации». Для определения валидации используйте кнопку 'Поиск валидации по коду'» (Рисунок 101).

Толожение кода	>
Отсканируйте код	
0104640043461114215NS5dL≊93dGVz	$\diamond$
Данный код не найден в текущей валидации. Для определения валид	дации
используйте кнопку 'Поиск валидации по коду'	

# Считанный КМ, который относится к другой валидации Рисунок 101

Чтобы закрыть данное окно необходимо нажать символ «×» или клавишу «Escape» (Рисунок 102).

Положение кода	×
Отсканируйте код	
0104640043461114215NS5dL = 93dGVz	$\diamond$
Данный код не найден в текущей валидации. Для определения валидации	
используите кнопку поиск валидации по коду	

#### Закрытие окна считывания КМ Рисунок 102

Разметка карты может осуществляться в метрах или фреймах, где фрейм — это расстояние между КМ, или размер области, в которой располагается один КМ. Размер фрейма может быть задан для каждого задания на печать. Пересчет в метры осуществляется на основе размера фрейма, при этом в каждом фрейме один КМ.

Расчет положения осуществляется относительно КМ который первый был считан техническим зрением при запуске валидации.

Чтобы переключить параметры отображения карты валидации необходимо:



1) Нажать кнопку «Разметка брака» (Рисунок 103).

## Открытие окна для изменения параметров отображения Рисунок 103

2) Открыть выпадающий список «Параметры отображения» и выбрать нужную единицу измерения (Рисунок 104).

#### 65

66 RU.43315441.620111-06 34 01



Выбор единицы измерения при установке параметров отображения карты Рисунок 104

 Указать размер фрейма в поле «Размер рапорта (мм)», если разметка карты осуществляется в метрах (Рисунок 105). Внимание, размер фрейма задается в миллиметрах.



#### Указание размера фрейма Рисунок 105

4) Нажать клавишу «Escape» или переместить курсор в окно карты и нажать левую кнопку мыши, чтобы закрыть окно с параметрами отображения (Рисунок 106).

RU.43315441.620111-06 34 01



#### Закрытие окна с единицами измерения Рисунок 106

Чтобы выйти из карты валидации необходимо нажать клавишу «Escape» или переместить курсор за границу карты и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 107).

mart ack RINT			Ba.	лида	ция	a Nº2	~																					P	IJ.	Зав	ерше	на
â	Ka	рта	вал	ида	ции	1 Nº	1																				ا رو <del>لا</del>	Толо	жени	е код	Įa	ĝ
	Ĭ																															
																										15		K	<		>	×
	0.0 M																									15.	0 М					
I	i	0.0	0.1	0.3	0.4	0.6	0.7	6'0	1.0	1.2	13	1.5	1.7	1.8	2.0	2.1	2.3	2.4	2.6	2.7	2.9	3,1	3,2	3.4	3.5	3.7	3,8	4.0	4'J	6.3	4.4	4.6
I	1	$\bigcirc$																														
	2 3																															
I		• A	89		•	B		• 0			• D		•	F		•	Дубл О	икат			• Де	фект			He	то за	дани	1e		×E	Зырез	ано
		-				•					Ū			-			•				Ū				Ū							

#### Закрытие окна карты валидации Рисунок 107

3.5.4.3 Поиск валидации по КМ

Поиск одной из валидаций, завершенных в рамках задания на печать, может осуществляться по КМ. Для этого необходимо:

1) Нажать кнопку «Поиск валидации по коду» (Рисунок 108).

67

Smart Pack PRINT	Назад Задание: Молоко 17 релиза   D GTIN: 04640043461114
Ê	Заказчик ID задания ID заказа РО Коды
٢	D "ООО "Ригла"" D b0c97754-9183-4ab7-acla-5b174f21323e D for_andrew D agent-007 900 KM
्ष ष्ष्	Валидация Обработка Выберите устройство технического зрения - Начать валидацию
B	
	Сводка валидаций л
	Текущая валидация
	Ручей 🛛 А 🔍 В 🔍 С 🔷 D 🔶 F 🔍 Дубликат 🔍 Дефект 🔍 Не то задание Всего

Запуск поиска валидации по КМ Рисунок 108

2) Отсканировать любой КМ с той бобины, для которой нужно найти валидацию (Рисунок 109).

Найти валидацию		×
Отсканируйте код 01046400434611142159'NCw <sup>®</sup> 93dGVz	I	$\Diamond$

Сканирование КМ для поиска валидации Рисунок 109

#### 3.5.5 Редактирование данных, полученных в ходе валидации

При проведении валидации может возникнуть необходимость в редактировании данных. Например, это происходит, когда КМ крайнего ручья (расположенного ближе всего по ширине к краю материла), не полностью попадают в поле обзора камеры технического зрения, т. е. считываются некорректно. В подобных случаях необходимо правильно сориентировать материал и камеру, удалить данные, полученные при первой валидации и провести новую валидацию.

Данные, получаемые в ходе валидации, сохраняются в системе в виде черновика. Если черновик содержит некорректные данные, например, в силу сбоя перематывающей машины, то такой черновик можно удалить и провести валидацию заново. Черновики каждой валидации завершенной удаляются отдельно. Если для валидации был отправлен отчет (раздел 3.5.7), черновик такой валидации не может быть удален.

Чтобы удалить черновик необходимо:

1) Нажать кнопку «Удалить черновик» (Рисунок 110).

Валида	ция №2	~		🖸 🍕 Завершена					
Ручей	• A	• в	• c	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то задание	Bcero
1	96	2	2	2	1	0	0	0	103
2	96	2	2	2	1	0	0	0	103
3	97	2	2	2	0	0	0	0	103
Итог	289	6	6	6	2	0	0	0	<b>П</b> Удалить чернови

## Удаление черновика валидации Рисунок 110

2) Подтвердить удаление черновика валидации, нажав кнопку «Удалить» (Рисунок 111).

Удалить чернов	зик										
Вы уверены, что хот	Вы уверены, что хотите удалить черновик?										
Будет изменено / уд Будет удалено кодо	Будет изменено / удалено агрегатов: <b>3 / 3</b> Будет удалено кодов: <b>309</b> (i)										
	Отменить	Удалить М									

#### Подтверждение удаления черновика валидации Рисунок 111

Примечание. В окне показано, сколько КМ будет удалено при удалении черновика. Так же указывается количество удаляемых агрегатов, которое соответствует количеству ручьев в валидации. Подробные данные о удаляемых КМ можно просмотреть, наведя курсор на значок «①» (Рисунок 112).

	A: 289	• F: 2
	<b>B</b> : <b>6</b>	<ul> <li>Дубликат: 0</li> </ul>
Vпал	• C: 6	Дефект: 0
лдал	O: 6	• Не то задание: 0
Вы ув∈		
Будет	Bcero: 30	9
Б <mark>у</mark> дет у	/далено код	цов: <b>309</b> 🕕
		Отменить Удалить

Информация по КМ в черновике валидации Рисунок 112

Далее процедуру валидации (для данной бобины) необходимо повторить.

Внимание, черновик не может быть удален, если данные о валидации были отправлены в виде отчета (раздел 3.5.7). Т. е. удалить можно только те черновики валидаций, отчет по которым <u>не</u> отправлен.

Удаление черновика также приводит к удалению данных обо всех роликах, которые уже были агрегированы для данной валидации (бобины). Если ролики были сформированы на основе валидации, по которой был отправлен отчет, то они сохранятся. Если отчет не был отправлен, то ролики необходимо валидировать заново. В любом случае, не рекомендуется приступать к формированию роликов до того, как будет отправлен отчет (исключение случаи, когда агрегация и валидация совмещены, раздел 3.6.3.2).

#### 3.5.6 Удаление дубликатов

Чаще всего на валидации отображаются дубликаты, когда один и тот же КМ был считан более одного раза. В таком случае, все нанесенные КМ уникальные, но на карте может отображаться целый блок с дубликатами.

Если по какой-то причине КМ были задублированы на материале при нанесении, то их необходимо вырезать как брак (раздел 3.6.5).

В любом случае, если в ходе валидации были выявлены дубликаты, то отчет по такой валидации не может быть отправлен. Дубликаты должны быть ужалены как брак, если они присутствуют в изготовленном материале, и удалены из отчета, если КМ были считаны более одного раза, а все коды, нанесенные на материал уникальны.

Чтобы удалить из отчета дубликаты, возникшие из-за повторного считывания КМ необходимо:

1) Выбрать валидацию, содержащую дубликаты и нажать кнопку «Карта валидации» (Рисунок 113).

Smart Pack PRINT	Валида	ция №4	~						Карта валидации	Завершена
Ê	Ручей	• A	• B	• C	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	<ul> <li>Не то задание</li> </ul>	Всего
٦	1	0	0	0	0	0	36	0	0	36
, El	2	0	0	0	0	0	36	o	0	36
	3	0	0	0	0	0	36	0	0	36
6	Итог	0	0	0	0	0	108	0	0	108

#### Открытие карты валидации с дубликатами Рисунок 113

 Нажать кнопку «Дубликаты» (Рисунок 114). Если в валидации дубликаты отсутствуют, то данная кнопка не отображается.



### Запуск удаления дубликатов Рисунок 114

3) Нажать кнопку «Удалить дубликаты» и удерживать ее, пока она не заполнится красным (Рисунок 115).



Удаление дубликатов Рисунок 115

4) Подтвердить удаление дубликатов, нажав «Удалить» (Рисунок 116).

RU.43315441.620111-06 34 01

Удалить дубликаты										
Удаляйте дубликаты только если уверены, что это техническая ошибка и на материале их на самом деле нет. Эту операцию нельзя отменить!										
	Отмена	Удалить								
		40								

Подтверждение удаления дубликатов Рисунок 116

5) Закрыть карту валидации, нажав клавишу «Escape» или переместив курсор за карту и нажать левую кнопку мыши (Рисунок 117). Обратите внимание, что все дубликаты отмечены как вырезанные КМ.

Smart Pack PRINT	Сводка валидаций л																E a L																
â	Карта валидации № 3															Дубликаты Сура Положение кода								a	ŝ								
	ľ																											к	<		>	>	
Ð	Э 0.0 м														46.3 M																		
	i	0.0	l.o	0.3	0.4	0.6	0.7	6.0	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	1.8	2.0	2.1	2.3	2.4	2.6	2.7	2.9	5.1	3.2	3.4	3.5	3.7	3,8	4.0	L.4-	4.3	4.4	4.6	
	1 2	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	3	×	×	×	×	×	×	×	$\times$	×	×	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	×	$\times$	$\times$	×	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	×	$\times$	×	
l		A 2	82		• B • C 0 0					• D • F 0 0			F 0		<ul> <li>Дубликат</li> <li>618</li> </ul>				• Деф 0			ект • Не т 0			то за	э задание				¥ Вырезано -			
us			Ba	лида	ация	I Nº2	~																					P	] (	Зав	ерше	на	

#### Подтверждение удаления дубликатов Рисунок 117

После выхода к форме валидации, в той таблице из которой были удалены дубликаты они более не будут отображены (Рисунок 118).
RU.43315441.620111-06 34 01

Валида	ция №3	~								Завери	шена
Ручей	• A	• в	• C	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то за	дание	Всего	
1	94	0	0	0	0	0	0	0		94	
2	94	0	0	0	0	0	0	0		94	
3	94	0	0	0	0	0	0	0		94	
Итог	282	0	0	0	0	0	0	0		282	Ū

### Дубликаты удалены Рисунок 118

Если сразу после удаление дубликатов (до отправки отчета) выяснилось, что на материале дубликаты присутствовали физически, то необходимо:

1) Удалить черновик данной валидации, раздел 3.5.4.3.

Провести валидацию заново.

3) Вырезать как брак дубликаты, которые присутствуют на материале, раздел 3.6.5.

4) Повторить (при необходимости) удаление дубликатов, которые не присутствуют на материале.

#### 3.5.7 Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)

Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)<sup>\*</sup> передается в сеть MCDN и используется для контроля КМ, которые были реально напечатаны и провалидированы в рамках выполнения заказа. В отчете содержится перечень КИ, и класс нанесения каждого КМ. В Отчете не содержится информация о дефектных кодах, а также кодах, идентифицированных системой как «Не то задание».

Отчет может быть отправлен только для завершенных валидаций. Допустимо отправлять отчеты как по отдельным завершенным валидациям задания, так и по всем завершенным валидациям одновременно — результат будет идентичен. Система отправит в MCDN отчет по каждой завершенной валидации (подробнее см. раздел 3.8).

В отчете передаются все текущие сведения о нанесенных КМ. Сведения, переданные в отчете, не могут быть отредактированы. Поэтому, рекомендуется внимательно проверять данные по валидации перед отправкой отчета. После отправки отчета невозможно удалить черновик и/или повторно валидировать КМ, сведения о которых были отправлены.

Далее «Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)» будет для краткости именоваться как «отчет о валидации».

Чтобы отправить отчет по одной из валидаций, выполненных в рамках задания на печать необходимо:

1) Перейти в раздел «Задания на печать» (Рисунок 119).

Smart Pack	Активные История			
Ê				
	Задания на печать	ДАТА	ЗАКАЗ ОТ	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО
	01010012101111 Молоко 17 релиза 🗋	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	1000 Terral*	<b>0 /</b> 1589999
Ē	04640043461114 Молоко 17 релиза 🗋	01.09.2021 <u>ID заявки</u>	1000 Tana*	<b>0</b> / 1236250

### Переход к разделу «Задания на печать» Рисунок 119

2) Выбрать нужное задание (или найти его по коду), и нажать кнопку «Валидация» (Рисунок 120).

PRINT	virtual_printer   500 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10:41	Задание gtin=04640043461114	PO D QA_DEP	• *
æ	virtual_printer   900 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10.39	Задание 09.112021_10.40	PO D QA_DEP	
	virtual_printer   300 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10.37	Задание gtin=04640043461114	PO D QA_DEP	<ul> <li>*</li> </ul>

# Запуск просмотра отчета о валидации Рисунок 120

3) Выбрать валидацию, по которой требуется отправить отчет, и нажать кнопку «Отправить отчет» (Рисунок 121).

RU.43315441.620111-06 34 01

Валида	ция №2	~						Отправить отчет	Завершена
Ручей	• A	• В	• C	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то задание	Всего
1	96	2	2	2	1	0	0	0	103
2	96	2	2	2	1	0	0	0	103
3	97	2	2	2	0	0	0	0	103
Итог	289	6	6	6	2	0	0	0	309
Валида	ция №1	~							Завершена
Вицей	Δ	R	• •	<b>–</b> D	<b>- -</b>		Пофоит		Rearo

Отправка отчета по одной из валидаций задания на печать Рисунок 121

4) Нажать кнопку «Отправить», чтобы подтвердить отправку отчета (Рисунок 122).

Отправить отчет	
Вы уверены, что хотите отправить с	отчет о валидации?
	Отменить

Подтверждение отправки отчета по одной валидации Рисунок 122

5) Нажать кнопку «Закрыть» чтобы закрыть окно отправки и вернуться к форме валидации (Рисунок 123).



## Подтверждение отправки отчета по одной валидации Рисунок 123

После отправки отчета по одной валидации в таблице данной валидации будет показан статус отчета вместо статуса валидации, а кнопки «Удалить черновик» и «Отправить отчет» будут недоступны (Рисунок 124). На рисунке показана ситуация, когда для валидации №1 (расположена ниже) отчет отправлен, для валидации №2 (расположена выше) отчет не отправлен.

Валида	ция №2	$\sim$							Ø
Ручей	A	• B	• C	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то задание	E
1	96	2	2	2	1	0	0	0	10
2	96	2	2	2	1	0	0	0	10
3	97	2	2	2	0	0	0	0	10
Итог	289	6	6	6	2	0	0	0	3
Валида	ция №1	~							От
Ручей	• A	• в	• c	• D	• F	• Дубликат	• Дефект	• Не то задание	B
1	96	2	2	2	1	0	0	0	10
2	96	2	2	2	1	0	0	0	10
3	97	2	2	2	0	0	0	0	10
Итог	289	6	6	6	2	0	0	0	3

# Изменение таблицы валидации после отправки отчета Рисунок 124

Чтобы отправить отчет о валидации всего задания необходимо:

1) Перейти в раздел «Задания на печать» (Рисунок 125).

Smart Pack	Активные История			
Ê				
	Задания на печать	ДАТА	ЗАКАЗ ОТ	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО
	01010010101111 - М <mark>олоко 17 релиза</mark> 🗋	01.09.2021 ID заявки	1000 Pacal*	<b>0 /</b> 1589999
E	04640043461114 Молоко 17 релиза 🗋	01.09.2021 ID заявки	1000 Terra*	<b>0 /</b> 1236250

### Переход к разделу «Задания на печать» Рисунок 125

2) Выбрать нужное задание (или найти его по коду), и нажать кнопку «Валидация» (Рисунок 126).

Smart Pack PRINT	virtual_printer   500 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10:41	Задание gtin=04640043461114	PO © QA_DEP	• *
E.	virtual_printer   900 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10.39	Задание 09.112021_10.40	PO D QA_DEP	*
	virtual_printer   300 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10:37	Задание gtin=04640043461114	PO © QA_DEP	• *

# Запуск просмотра отчета о валидации Рисунок 126

3) Нажать кнопку «Отправить отчеты» (Рисунок 127).

Smart Pack PRINT	← Назад Задание: Молоко 17 релиза   □ GTIN: 0464004340	51114	🖨 Стикер агрегата   🔯
≙ <b>∑</b>	Заказчик ID задания D "ООО "Ригла"" B 83e52d5d-570e-449a-86f0-e6763f9bd63	ID заказа PO 4 <sup>©</sup> QA_DEPARTMENT_01 <sup>©</sup> QA_D	Коды ЕР 900 КМ
면	Валидация Обработка Выберите	е устройство технического зрения	<ul> <li>Начать валидацию</li> </ul>
Ð	Сводка валидаций 🤨	E C	править отчеты
	Текущая валидация		

# Отправка отчета о валидации всего задания Рисунок 127

4) Нажать кнопку «Отправить», чтобы подтвердить отправку отчета о валидации (Рисунок 128).

Вы уверены, что х	отите отпра	вить отчеты?

Подтверждение отправки отчета о валидации Рисунок 128

Все отправленные отчеты будет отображен в списке отчетов (раздел 3.8).

После того, как по всем завершенным валидациям отправлены отчеты, задание перемещается в таблицу «История» (Рисунок 129). Чтобы оперативно перейти к форме валидации задания рекомендуется использовать поиск по коду, раздел 3.4.

Примечание. Если для задания которое находится в «Истории» проводится новая валидация, то оно будет перемещено в основную таблицу («Задания на печать»).

Smart Pack PRINT	Задания на	а печать Ис	тория				P. Найти по коду
	GTIN	Номер РО		Наименование	Задание	Комментарий	По Дате Создания~
Ŀ	Заказчик	15-10-2021		15-11-2021			BCEFO <b>106</b>
	virtual_printer <b>Йогурт без до</b> 12.11.2021, 18:17	10 кодов / 0 агрегац бавок 0403109100 Д	ции <b>КС</b>		Задание gtin=04602443313349	PO D dsfghjk	• *

Переход к таблице «История» в разделе «Задания на печать» Рисунок 129

После того как отчет был отправлен и доставлен в сеть MCDN, его можно просмотреть в формате pdf. Для этого необходимо нажать на кнопку «Скачать отчет в PDF» (Рисунок 130).

Smart Pack PRINT	Назад Задание: Молоко 17 релиза   О СТІN: 04640043461114
()   	Заказчик ID задания ID заказа PO Коды С "ООО "Ригла"" С f1576a75-7f83-4b24-907d-6b753dcacaac С double dou
L L L L L L L L L L L L L L	Валидация Обработка Выберите устройство технического зрения - Начать валидацию
E	Сводка валидаций л
	Текущая валидация
	Ручей 🔍 А 🔍 В 🔍 С 🔍 D 🗣 F 🔍 Дубликат 🔍 Дефект 🔍 Не то задание Всего

Доступ к отчету в формате pdf Рисунок 130

# 3.6 Обработка

#### 3.6.1 Общая информация об обработке

Обработка — процесс преобразования провалидированного материала в отдельные ролики (агрегаты и пре-агрегаты), которые могут быть отгружены.

Типография может сформировать свою последовательность обработки в зависимости от используемых производственных процессов. В частности, разделение бобины на отдельные ручьи (ролики) может производиться до обработки. Обработка может включать в себя:

– Удаление (вырезку) брака.

– Объединение нескольких агрегатов в один.

– Преобразование технического агрегата в агрегат или пре-агрегат.

– Агрегация (разделение на части) агрегатов различного типа.

– Повторную обработку агрегатов и пре-агрегатов.

В некоторых случаях обработка может быть совмещена с валидацией, когда используется агрегация на валидации, раздел 3.6.3.2.

Обработка материала осуществляется в режиме «Обработка». В данном режиме система работает с техническими агрегатами, сформированными во время валидации/валидаций задания на печать.

Технический агрегат — это общая сырая последовательность КМ, полученная в процессе валидации ручья. Технический агрегат может содержать брак и должен быть обработан для преобразования в агрегат или пре-агрегат. Технический агрегат не может быть отгружен заказчику, соответственно не отображается в разделе «Склад».

Агрегат — последовательность КМ, получаемая в результате обработки технического агрегата или пре-агрегата (путем вырезки брака), которая не содержит брака или дефектов, т. е. в агрегате присутствуют только КМ с классами нанесения «А», «В» или «С», относящиеся к одному заданию на печать. Обычно агрегат соответствует ролику, который отгружается заказчику.

Пре-агрегат — последовательность КМ, получаемая в результате обработки технического агрегата. Пре-агрегат может содержать бракованные КМ, но в нем должны отсутствовать дубликаты. В некоторых случаях допускается формирование ролика в виде пре-агрегата и отгрузка его заказчику.

# 3.6.2 Переход в режим «Обработка»

Чтобы перейти режим «Обработка» для задания на печать необходимо нажать кнопку «Обработка», в форме валидации (Рисунок 131).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задание: І	Молоко <b>1</b> 7	'релиза   🗅 стп	1: 046400434	61114	🖨 Ст	икер агрегата   🔯
	Заказчик Валидация	ID зад В b0 Обработка	аания 9 <b>с97754-918</b> а	<b>3-4ab7-ac1a-5b1741</b> Выберите устройст	ID заказа 2 D for_an во техническ	drew coro зрения	PO Dagent-C	Коды 900 КМ Начать валидацию
	Сводка вал	пидаций 🗸						
	<b>]</b> Сумма вали,	даций		<b>О %</b> Уровень брака		<b>900</b> Bcero Ki	М	
	A 900	B ● 0	⊂ ● 0	□ ● 0	F ● 0	Дубликат ● 0	Дефект ● <b>0</b>	Не то задание ● <b>0</b>

#### Запуск обработки Рисунок 131

Задание может быть найдено по считанному КМ, раздел 3.4.

Если обработка была начата, а задание на печать было закрыто, то необходимо:

1) Перейти в раздел «Задания на печать» (Рисунок 132).

Smart Pack PRINT	Активные	История				
Ê				Период с		Период по
	Номер заказа Задания на печать	Номер РО	GTIN	15-10-2021	<b></b>	15-11-2021
	Заказчик					
	oundo inin					
لک	_	_	_			
		LONOVOR K NOORO	п <i>у "</i> 2эпэция цэ			

Переход к разделу «Задания на печать» Рисунок 132

2) Выбрать нужное задание, и нажать кнопку «Обработка» (Рисунок 133).

80

Smart Pack PRINT	virtual_printer   300 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 09.11.2021, 10:16	Задание gtin=04640043461114	PO D QA_DEP	۵ %
<b>P</b>	virtual_printer   900 кодов / 0 агрегации <b>Молоко 17 релиза</b> 08.11.2021, 11:23	Задание 11.20_08.11.2021	PO Dagent-007	• K
	virtual_printer   300 кодов / 0 агрегации Молоко 17 релиза 08.11.2021, 11:21 Tezt_08.11	Задание gtin=04640043461114	PO D QA_DEP	• *

#### Запуск агрегации **Рисунок 133**

#### 3.6.3 Агрегация

#### 3.6.3.1 Общая информация об агрегации

Агрегация — это процесс формирования (нарезки) отдельных роликов из общего рулона (бобины), получаемого на выходе печатной машины.

Во время валидации для каждой бобины в системе создаются несколько технических агрегатов, число которых равно числу ручьев в валидируемом материале. В одном техническом агрегате содержатся все КМ, которые были считаны из конкретного ручья, за одну завершенную валидацию. Технический агрегат может содержать в себе КМ низкого класса качества и другие КМ, которые необходимо отбраковать.

В большинстве случаев материал, из которого нужно сформировать ролики состоит из нескольких ручьев. Ролики формируются путем выбора отдельных участков из каждого ручья с вырезкой бракованных участков. В МПАК «SmartPack Printhouse» каждому ручью соответствует свой технический агрегат.

Во время агрегации (резки), при работе с несколькими ручьями, необходимо активировать каждый ручей, считывая КМ из данного ручья. В этот момент активации система для каждого ручья получает последовательность КМ (технический агрегат), которая будет разделена на отдельные ролики (агрегаты) с учетом того, материал после валидации мог быть перемотан несколько раз. Такой подход позволяет точно установить список КМ, который попадет в каждый отдельный ролик (агрегат) и последовательность КМ.

При наличии брака бракованные участки вырезаются. Вырезаемый участок задается двумя способами (раздел 3.6.5):

1) Считыванием двух КМ, между которыми расположен брак.

2) Считыванием одного КМ и отбраковкой всего участка до левого или правого конца технического агрегата.

Агрегация может производиться по следующим сценариям:

1) После завершения валидации, раздел 3.6.3.2. При этом валидация всего задания может быть не завершена, но должна быть завершена валидация той бобины, которая отправляется на обработку (агрегацию).

2) Агрегация на валидации (совмещение процессов валидации и агрегации), раздел 3.6.3.2.

В применении этих двух подходов есть важные отличия. Рекомендуется внимательно изучить тот технологический процесс, который используется на эксплуатируемой производственной линии, чтобы избежать ошибок. В некоторых случаях ошибки могут повлечь за собой отбраковку всей изготовленной партии.

3.6.3.2 Агрегация после валидации

Последовательность действий, приведенная в данном разделе, не учитывает вырезку брака. Вырезка брака осуществляется после активации ручьев (п. 3) в текущем разделе) и описана раздел 3.6.5.

Для выполнения агрегации после валидации необходимо:

1) Перейти в режим «Обработка» (раздел 3.6.2).

2) Выполнить настройку резки роликов, в том числе закрепление материала на втулке.

3)	Нажать кнопк	v «Активи	ровать р	учей» (	Рис	ИОК	134)	).
- /		1			-	,	- /	

Smart Pack PRINT	← Назад Задание:Молоко 17 релиза   □ стім:04640043461114	👌 Стикер агрегата   🔯 🗌 🕄 Инфо по коду
	Валидация Обработка	С Активировать ручей Старт ►
Ē	14.11.2021, 14:40 D bba89c351a Кодо Тех. arperat 94 К	ов Брак КМ ● 0% () ⑪ :
	14.11.2021, 14:40 🗳 328а2а8392 Кодо Тех. агрегат 94 К	ов Брак КМ ● 0% () Ш :

# Запуск активации ручьев Рисунок 134

4) Считать сканером какой-либо КМ, который гарантировано будет расположен ближе ко втулке, чем к свободному концу будущего ролика. (Рисунок 135).

RU.43315441.620111-06 34 01

an bagin py for noone banigagin	
0104600494009006215VFXeH□93dGVz	\$
	Закрыть

Считывание кода активации ручья Рисунок 135

Примечание. В качестве первого кода создаваемого агрегата будет выбран КМ, расположенный ближе к тому концу агрегата, в районе которого был считан активирующий код.

5) Повторять пункт 4) для других ручьев, пока не будет активировано нужное количество ручьев. Порядок отображения ручьев будет именно тот, в котором их активировали, т.е. он может не соответствовать порядку отображения на валидации.

Примечание. При повторном считывании КМ из активного ручья возникнет ошибка с текстом «Заданный ручей уже активирован» (Рисунок 136).

🔶 Назад Задании	xcbd7c989-7536-4659-8254-221efb23ac	d56   □ ctin:0464004346	1114 🖨 Сти	kep arperata 🛛 🛞	Инфо по коду
Валидация Карта	Обработка			🔅 Активировать ручей	Старт 🕨
Ручей 1 D 076368fa05	Технический агрегат	Кодов 30 КМ	Брак ● 0%	0	×
Ручей 2 D 1a7b66a17f	Активация ручья после вали	идации 🕔			×
Ручей 3 D 085251f8ff	Отсканируйте код		P <sup>1)</sup>		×
История операций		лгла вы нациете облаботи	Закрыть		
				🛦 Заданный	уучей уже активи
Ошибка	при повторном счи	тывании КМ	из акти	вного ручья	

Ошибка при повторном считывании КМ из активного ручья Рисунок 136

RU.43315441.620111-06 34 01

6) Нажать кнопку «Закрыть», для завершения активации ручьев (Рисунок 137).

Активация ручья после валидации	
ртсканируйте код	P
	Закрыть

# Закрытие окна активации ручьев Рисунок 137

Примечание. Если какой-либо ручей был ошибочно активирован, то его можно деактивировать, нажав кнопку «Отменить активацию ручья» (Рисунок 138). Кнопка доступна при наведении курсора на символ «**x**», расположенный в правой части блока активного ручья.

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задание:Молоко 17 релиза   👂	GTIN:04640043461114				🖨 Стикер агрегата   \$	👸 🗌 🕄 Инфо по коду
	Валидация	Обработка					🔿 Активиров	ать ручей Старт 🕨
	Ручей 1	D 1485 Tex. arperat	103 KM	Брак • 2.91%	О Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 2	D a290 Tex. arperat	103 KM	Брак • 2.91% () 🗙 Отменить (	активацию ручья Влоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 3	0 87_7b Tex. arperat	103 KM	Брак • 1.94%	Х О Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока

#### Деактивация ручья Рисунок 138

Примечание. Справа от активных ручьев показана информация о положении брака. В первых двух столбцах показано, сколько бракованных участков находится слева от текущего положения и расстояние до ближайшего участка. Во вторых двух столбцах показано, сколько бракованных участков находится справа от текущего положения и расстояние до ближайшего бракованного участка (Рисунок 139). Если текущее положение внутри бракованного участка, то во втором и третьем столбцах будет показано расстояние до ближайших концов этого бракованного участка.

Текущее положение может быть выбрано на карте или установлено по считанному КМ, оно показывается на карте вертикальной чертой с засечками. Выбранный КМ для текущего положения выделен кружком в области подробного просмотра. Подробнее см. раздел 3.6.4.

85
RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack PRINT	Валидация	a 0	Обраб	отка															າເ	Объ	едині	пь	ŀ	⊎ Аг	реги	роват	гь	*	Выр	езаті	ь бра	к	Заг	ерши	пъ
	Ручей 1	D f4	85 '	Tex. a	грега	T					103 K	M				Брак • <b>2.9</b>	<sub>1%</sub> (	D			1	Блок				<b>0.6</b> ⁄ютро	в		+ N	<b>4.4</b> 1етро	в		1 Б.	пок	
E	Ручей 2	D a2	90	Tex. a	агрега	эт					103 K	M				Брак • <b>2.9</b>	<sub>1%</sub> (	D				юк		/	,	<b>0.7</b> Иетро	8		+	<b>4.3</b> 1етро	в		<b>1</b> Б	пок	
	Ручей 3	₿ 87	7b	Tex. a	агрега	эт					103 K	M				Брак • 1.9	4%	D	/	/	/	5лок				<b>0.7</b> Иетро	B		+	<b>4.3</b> 1етро	в		<b>1</b> Б	пок	
	Агрегаты	Карта														/	/		/											₽ <sup>y</sup>	Пол	ожен	не ко	ода	<b>Ø</b>
												i	•		/	/	/					ŕ								K		<	>		х
	0.0 м										7,1	- 7,7	=-0,6	7.7 м	¥														15.8 1	м					
	(i) un	5.7 5.8	6.0	6.2	6.3	6.5	6.6	6.8	6.9	L.7	7.2	7.4	7.5	7.7	7.9	8.0	8.2	8.3	8.5	8.6	8.8	6.8	1.6	9.3	9.6	9.6	9.7	6.6	10.0	10.2	10.3	10.5	10.6	10.8	
	1							2	2																										
	2							2	2					0																					
	A 289	Э		в 6			• C 6			•	D 6			• F 2			• Д С	убли	1кат			• Д с	lефе )	кт			He 0	то за	адани	e		>	< Вы -	резан	0

### Данные об участках брака в активных ручьях Рисунок 139

7) Нажать кнопку «Старт», чтобы приступить к формированию роликов из активных ручьев (Рисунок 140).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Зада	ние:Молоко 17	релиза   🗅 ст	IN:04640043461114		⊜c	тикер агрегата		1нфо по коду
	Валидаци	ія Обр	аботка					() Активи	гровать ручей	Старт 🕨
Ð	Ручей 1	₿ f485	Тех. агрегат	103 KM	Брак • 2.91% (i)	×	<b>0</b> Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 2	D a290	Тех. агрегат	103 KM	Брак • 2.91% 🛈	×	0 Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 3	D 877b	Тех. агрегат	103 KM	Брак • 1.94% ()	×	<b>0</b> Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока

### Начало работы с активными ручьями Рисунок 140

Примечание. Если в начале ролика есть брак, то перед следующем действием его необходимо вырезать, раздел 3.6.5. В противном случае вместо агрегата будет создан преагрегат.

8) Нажать кнопку «Агрегировать» (Рисунок 141).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задание:Молоко 17	релиза   🗅 стім:	04640043461114	🖨 Сти	кер агрегата	ф 🖸 и	нфо по коду
<u></u>	Валидаци	ия Обработка		][ Объединить	н Агрегировать в	& Вырезать	брак За	вершить 🔳
E	Ручей 1		103 KM	Брак • 2.91%	<b>О</b> Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 2	🗅 а290 Тех. агрегат	103 KM	Брак • 2.91% (і)	0 Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 3	D 877b Tex. arperat	103 KM	Брак • 1.94% (і)	0 Блоков	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока

### Запуск агрегации (резки) Рисунок 141

Примечание. В таблицы активных ручьев показывается тип агрегата, для которого произведена активация, количество КМ в данном ручье, процент брака (при отсутствии барка индикатор зеленый), подробная информация о количестве КМ с классом нанесения, доступная при наведении курсора на значок «①» (Рисунок 142):

Smart Pack PRINT	Назад Задание:Молоко 17 рели	иза   🗅	GTIN:0464(	0043461114	Сти	кер агрегата	Ø 🖸	Инфо по коду
	Валидация Обработка		Статусы	KM	угь	% Вырезат	ь брак	Завершить 🔳
Ē	Ручей 1 D f485 Тех. агрегат	103 KM	<ul> <li>B: 2</li> <li>C: 2</li> <li>D: 2</li> </ul>	<ul> <li>F. 1</li> <li>Дубликат: 0</li> <li>Дефект: 0</li> <li>Не то задание: 0</li> </ul>		 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей 2 🚨 а290 Тех. агрегат	103 KM	Bcero: 10	рак • 2.91%	локов	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока
	Ручей З 🛛 877b Тех. агрегат	103 KM		Брак () 0 • 1.94% б	) локов	 Метров	<b>+6.8</b> Метров	<b>2</b> Блока

### Начало работы с активными ручьями Рисунок 142

9) Запустить машину, на которой производится обработка.

10) Остановить машину, на которой производится обработка, по мере формирования роликов (рулона роликов).

11) Считать сканером последний КМ перед линией отреза для каждого намотанного ролика (Рисунок 143). Последовательность считывания по ручьям значения не имеет — распределение по ручьям будет произведено автоматически.

RU.43315441.620111-06 34 01

Отсканируйте по очереди после	дние коды во всех агрегируемых ру	/ЧЬЯХ.
Отсканируйте код		P
Ручей 2	D 34df5e6e86	• 366 км 🤅
010463dGVz	♥ 010463dGVz	×
Ручей 3	D f883ef6c41	• 366 км 🤅
010463dGVz	Ø 010463dGVz	×
Ручей 1	D c09fd654b2	• 366 км 🕔
010463dGVz	Ø 010463dGVz	×

# Считывание последнего кода ролика Рисунок 143

12) Убедиться, что система показывает желаемые данные по создаваемым агрегатам: указывается количество КМ в будущем агрегате, зеленый индикатор обозначает отсутствие брака, при наличии брака индикатор желтый. При наведении курсора на символ «①» будет показана подробная информация по КМ в создаваемом агрегате (Рисунок 144).

12 1			5 15		
Отсканируйте код				8.	_
			Статусы І	٢M	
Ручей 3		D f883e	A: <b>197</b> B: <b>1</b> C: <b>1</b>	<ul> <li>F:</li> <li>Дубликат:</li> <li>Дефект:</li> </ul>	
010463dGVz	D	⊘ D10463dGV:	<b>D</b> : <b>1</b>	• Не то задание:	
			Bcero: 20	0	
Ручей 3		D 0ab2fb	71aa •	200 км 🕠 🕅	
010463dGVz	D	010463dGVz			

Начало работы с активными ручьями Рисунок 144

Примечание. Для отмены ввода последних КМ всех роликов нужно нажать кнопку «Отмена» (Рисунок 145), при этом окно будет закрыто. Для отмены ввода последнего КМ одного ролика нужно нажать символ «**x**» в соответствующем ручье. Помимо этого, можно прочитать новый КМ из ручья, именно он будет использован как завершающий код ролика.

Отсканируйте по очереди посл	едние коды во всех агрегируемых р	учьях.
Отсканируйте код		P
Ручей 2	D 34af5e6e86	• 366 км 🤅
010463dGVz	010463dGVz	×
Ручей 3	D f883ef6c41	• 366 км 🤅
010463dGVz	⊘ 010463dGVz	×.h
Ручей 1	D c09fd654b2	• 366 км 🤇
010463dGVz	010463dGVz	×
	Отменить	Применить

#### Отмена ввода последнего КМ в ролик/орликах Рисунок 145

13) Нажать кнопку «Применить», чтобы сформировать из ручьев ролики, для которых были указаны последние КМ. Внимание, если для ручья не бы считан код, завершающий ролик, то агрегат не будет создан.

14) Отрезать материал, отделив каждый ролик от бобины.

15) Закрепить материал в машине для обработки и установить нужные настройки.

16) Повторять действия начиная с пункта 8) до тех пор, пока вся бобина не будет распределена по отдельным роликам.

Примечание. При повторном вызове окна агрегации в качестве начла нового ролика будет автоматически указан КМ следующий сразу за последним в предыдущем ролике. Если следующий КМ с дефектом, то первым будет выбран ближайший хороший КМ (КМ с классом нанесения «D» и «F» не пропускаются).

17) Нажать кнопку «Завершить» когда бобина полностью обработана (Рисунок 146).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Назад Задание:e868dfed-ab5a-4689-867c-c510076c	1 <b>b54   D</b> GTIN:0464	40043461114	Стикер агре	егата 🐵 🖸 Инфо	по коду
ĉ	Валидация Карта Обработка		н Агрегировать	% в	ырезать брак Завери	шить 🔳
E.	<b>Ручей 2</b> 🛯 d'70e05ea7a	Кодов О КМ	Брак Чтобы посчитать ст	(i)	Не осталось КМ 🕥	×
	<b>Ручей 3</b> 🗳 60378e762d	Кодов О КМ	Брак Чтобы посчитать ст	(	Не осталось КМ 🛈	×
	История операций					
	19.09.2021, 21:34 D 4b9e83a202 Агрегат	Кодов <b>30 КМ</b>	Брак ● 0%	(i)		
	19.09.2021, 21:34 D efa6eaebb9 Агрегат	Кодов <b>30 КМ</b>	Брак ● 0%	(i)		
	19.09.2021, 21:30 D 5e6875bec7 Агрегат	Кодов <b>30 КМ</b>	Брак ● 0%	(ì)		
Ċ						

# Завершение обработки бобины Рисунок 146

Признак полностью обработанной бобины — надпись «Не осталось КМ ①», такие технические агрегаты после завершения не будут помещены в «Историю операций». Кроме того, в «Истории операций» присутствуют агрегаты и технические агрегаты со 100% содержанием брака.

3.6.3.3 Агрегация на валидации

Агрегация на валидации, производится только при приостановленной валидации (раздел 3.5.3).

Для выполнения агрегации, совмещенной с валидацией необходимо:

- 1) Перейти в режим «Обработка» (раздел 3.6.2).
- 2) Запустить валидацию (раздел 3.5.2).
- 3) Закрепить материал в машину для обработки и настроить ее.
- 4) Включить систему технического зрения.
- 5) Запустить машину для обработки.

6) Остановить машину для обработки, по мере формирования роликов (рулона роликов).

7) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 147).

Smart Pack PRINT	🤶 Назад Задание: Моло	око 17 релиза   D стін: 04640043461114			日 Стикер агрегата   (ல்
 ₽	Заказчик <b>С "ООО "Ригла""</b>	D задания b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	ID заказа <b>D for_andrew</b>	PO D agent-007	Коды <b>900 КМ</b>
æ.	Валидация Обработка		Выберите устройст validator_omro	по технического зрения П	<ul> <li>Остановить</li> <li>0</li> </ul>
	Сводка валидаций 🔨				
	Текущая валидация				В процессе
	Ручей АВ	🖲 С 🛑 D 🛑 F 🛑 Дубликат	• Дефект	Не то задание	Всего

#### Приостановка валидации Рисунок 147

8) Нажать кнопку «Приостановить» (Рисунок 148).

Остановить валидацию			
Вы уверены, что хотите остано	вить валидацию	ο?	
	Отменить	Приостановить	Завершить

### Приостановка валидации Рисунок 148

9) Поставить на паузу систему технического зрения.

10) Нажать кнопку «Обработка», в форме валидации (Рисунок 149).

Smart Pack PRINT	- Назад Задание	: Молоко 17 релиза   D стім: 04640043461114			🖶 Стикер агрегата 🛛 🔯
	Заказчик D "ООО "Ригла"" Валидация Обработ	ID задания D b0c97754-9183-4ab7-acla-5b174f21323e	ID заказа for_andrew Выберите устройство технического зремяя validator_omron	PO D agent-007	Коды 900 КМ Продолжить валидацию
	Сводка валидаций 🔨				e y

#### Запуск агрегации при приостановленной валидации Рисунок 149

11) Нажать кнопку «Активировать ручей» (Рисунок 150).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание:Молоко	17 релиза   🚨 стім:04640043461114			👌 Стикер агрегата	🔅 门 Инфо по коду
	Валидация Обработка				С Активир О	овать ручей Старт 🕨
6	15.11.2021, 11:48 🗘 b0961fe40c Tex. arperat		Кодов <b>116 КМ</b>	Брак ● 0%	0	面:
	15.11.2021, 11:48 🗘 5beef5f911 Tex. arperar		Кодов 116 КМ	Брак ● 0%	0	① :
	15.11.2021, 11:48 D b6572_c0ae4 Tex. arperat		Кодов 116 КМ	Брак • 0%	()	<b>ū</b> :

### Запуск активации ручьев Рисунок 150

12) Считать сканером любой доступный КМ, который уже обработан системой технического зрения, т. е. провалидирован (Рисунок 151).

Активация ручья на валидации 🕕	
0104600494009006215VFXeH[]93dGVz	J <sup>e</sup> y
	Закрыть

# Считывание кода активации ручья Рисунок 151

13) Повторять пункт 12) для других ручьев, пока не будут активировано нужное количество ручьев. Порядок отображения ручьев будет именно тот, в котором их активировали, т. е. он может не соответствовать порядку отображения на валидации. В качестве первого кода технического агрегата будет использован тот, который был первым считан на валидации.

Примечание. При повторном считывании КМ из активного ручья возникнет ошибка с текстом «Заданный ручей уже активирован» (Рисунок 152).

92 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack PRINT	Казад Задание:Молоко 17 релиза   В стім:04640043461114
	Валидация Обработка Старт Каналировать ручей Старт Каналировать ручей
	Ручей 3 D с014 Тех. агрегат 40 КМ • 0% • Х Нет дефектов
	Агрегаты Активация ручья на валидации 🛈 ржение кода 🔯
	Г Отоканируйте код
	О.О М Закрыть
	■ 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	А В С D F Дубликат Дефект He то задание Кырезано 40 0 0 0 0 0 0 -
	А Заданный ручей уже активирован

Ошибка при повторном считывании КМ из активного ручья Рисунок 152

14) Нажать кнопку «Закрыть», для завершения активации ручьев (Рисунок 153).

Активация ручья на валидации 🕔	
ртсканируйте код	P
	Закрыть

# Закрытие окна активации ручьев Рисунок 153

Примечание. Если какой-либо ручей был ошибочно активирован, то его можно деактивировать, нажав кнопку «Отменить активацию ручья» (Рисунок 154). Кнопка доступна при наведении курсора на символ «**x**», расположенный в правой части строки активного ручья.

Smart Pack PRINT	🤶 Назад Зад	ание:Молоко 17 релиза   🗅 ст	N:04640043461114				🖶 Стикер агрегата 🛛 🔯	门 Инфо по коду
ĉ	Paguapung Of	in form					Artupuppents put	all Course by
	валидация						C. Activerposeto pyr	Старт
8	Ручей 1   □ b6е	4 Tex, arperat	116 KM	Брак • 0%	×	Нет дефектов		
	<b>Ручей 2</b> 🛛 5611	Тех. агрегат	116 Брак 🕕 КМ 🖲 0%	🗙 Отменить активацию	ручья	Нет дефектов		
	<b>Ручей 3</b> 🚨 bo0	c Tex. arperat	116 KM	Брак • 0%	×	Нет дефектов		

#### Деактивация ручья Рисунок 154

15) Нажать кнопку «Старт», чтобы приступить к формированию роликов из активных ручьев (Рисунок 155).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задание:Молоко 17 релиза   🗅	GTIN:04640043461114				🖶 Стикер агрегата 🛛 🐯 🖸 🗸	Інфо по коду
☐	Валидация	Обработка					С Активировать ручей	Старт 🕨
E.	Ручей 1 🗅 b	96e4 Tex. arperat	116 KM	Брак • 0%	×	Нет дефектов		
	Ручей 2 🛛 5	b11 Tex. arperat	116 KM	Брак • 0%	×	Нет дефектов		
	Ручей 3 🗅 ы	0_0c Tex. arperat	116 KM	Брак • 0%	×	Нет дефектов		

## Начало работы с активными ручьями Рисунок 155

16) Нажать кнопку «Агрегировать» (Рисунок 156).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задан	ние:Молоко 17 релиз	а   D стім:04640043461114			🖨 Стин	кер агрегата   🔯	💭 Инфо по коду
 ₽	Валидаь	ия Обра	аботка			][ Объединить	н Агрегировать	🛠 Вырезать брак	Завершить 🔳
F.	Ручей	D b6e4	Тех. агрегат	116 KM	Брак • 0%	Het J	дефектов	,	
	Ручей :	<b>₽</b> 5b11	Тех. агрегат	116 KM	Брак • 0%	Her	дефектов		
	Ручей :	D b00c	Тех. агрегат	116 KM	Брак • 0%	Нет,	дефектов		

Запуск агрегации (резки) Рисунок 156

93

17) Отрезать материал, отделив каждый ролик от бобины.

18) Считать сканером последний КМ для каждого намотанного ролика (Рисунок 157). Последовательность считывания по ручьям значения не имеет — распределение по ручьям будет произведено автоматически. Последний код ролика может совпадать с тем, которым была произведена активация ручья.

Агрегация				
Отсканируйте по очереди	и последние код	цы во всех агрегируемых	ручьях.	
Отсканируйте код			J <sup>er)</sup>	
Ручей 1		D b6572c0ae4	• 112 km 🤅	
010463dGVz	۵	❷ 010463dGVz	D ×	
Ручей 2		D 5beef5f911	• 112 км (	
010463dGVz	۵	❷ 010463dGVz	D ×	
Ручей 3		D b0961fe40c	• 112 км (	
010463dGVz	۵	❷ 010463dGVz	D ×	
		Отменить	Применить	

Считывание последнего кода ролика Рисунок 157

Примечание. Для отмены ввода последних КМ всех роликов нужно нажать кнопку «Отмена» (Рисунок 158), при этом окно будет закрыто. Для отмены ввода последнего КМ одного ролика нужно нажать символ «**x**» в соответствующем ручье. Помимо этого, можно прочитать новый КМ из ручья, именно он будет использован как завершающий код ролика.

RU.43315441.620111-06 34 01

Отсканируйте по очереди	последние ко,	цы во всех агрегируемых	ручьях.
Отсканируйте код			P <sup>1)</sup>
Ручей 1		D b6572c0ae4	• 112 км (
010463dGVz	D	❷ 010463dGVz	D ×
Ручей 2		D 5beef5f911	• 112 км 🛈
010463dGVz	۵	🕏 010463dGVz	∎ √⊎
Ручей 3		₽ b0961fe40c	• 112 KM (ì
010463dGVz	۵	❷ 010463dGVz	D ×
		Отменить	Применить

Отмена ввода последнего КМ в ролик/роликах Рисунок 158

19) Нажать кнопку «Применить», чтобы сформировать из ручьев ролики, для которых были указаны последние КМ. Внимание, если для ручья не бы считан код, завершающий ролик, то агрегат не будет создан.

Примечание. При выявлении брака можно его вырезать после агрегации. Другим методом является остановка перемотки, переход к вырезке брака (раздел 3.6.5, ручьи уже будут активированы), склейке места выреза и возобновление агрегации на валидации.

- 20) Закрепить материал в машине для обработки и настроить ее.
- 21) Нажать кнопку «Валидация» для перехода к форме валидации (Рисунок 159).

Smart Pack PRINT	🗧 Назад Задание:Молоко 17 релиза	<b>D</b> GTIN:04640043461114		😝 Стикер агрегата 🛛 🔯 🗌 🕄 Инфо по коду
☐	Валидация д			][ Объединить 🖂 Агрегировать 🛠 Вырезать брак Завершить 🔳
Ę	Ручей 1 D b6_e4 Тех. агрегат	4 KM	Брак 🚺 • 0%	Нет дефектов
	Ручей 2 D 5b11 Тех. агрегат	4 KM	Брак • 0%	Нет дефектов
	Ручей 3 D b00c Тех. агрегат	4 KM	Брак • 0%	Нет дефектов

# Переход к форме валидации Рисунок 159

22) Нажать кнопку «Продолжить валидацию» (Рисунок 160).

Smart Pack PRINT	— Назад	Назад Задание: Молоко 17 релиза   0 стін: 04640043461114											
 ₽	Заказчик D "ООО "Ригла			ID задани <b>D b0c97</b>	ต 754-9183-4	ab7-acla-	5b174f21323e		aakaaa for_andrew	PO Dagent-007	Коды <b>900 КМ</b>		
ł	Валидация	Обраб	ботка						Выберите устройство техническ validator_omron	ого зрения	Продолжить валидацию		
<i>ب</i> ے	Сводка вал	пидаций	^								r c		
	Текущая ва	алидация									Приостановлена		
	Ручей	• A	• в	• c	• D	• F	• Дубликат		• Дефект	• Не то задание	Bcero		
	1	116	0	0	0	0	0		0	0	116		
	2	116	0	0	0	0	0		0	0	116		
	3	116	0	0	0	0	0		0	0	116		
	Итог	348	0	0	0	0	0		0	0	348		

#### Продолжение валидации Рисунок 160

- 23) Возобновить валидацию на системе технического зрения.
- 24) Запустить машину для обработки материала.
- 25) Остановить машину для обработки материала. по мере формирования роликов.
- 26) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 161).

Smart Pack PRINT	🗧 Назад Задание: Мол	← Назад Задание: Молоко 17 релиза   D стім: 04640043461114										
☐	Заказчик <b>О "ООО "Ригла"</b> "	ID задания <b>С b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e</b>	ID заказа D for_andrew	PO Dagent-007	коды 900 КМ							
r B	Валидация Обработка		выберите устройст validator_omro	во технического зрения П	• Остановить							
	Сводка валидаций 🔨				g, D							
	Текущая валидация				В процессе							
	Ручей 🛛 А 🔍 В	🖲 С 🛛 🗧 Р 🗧 Дубликат	• Дефект	Не то задание	Всего							

#### Приостановка валидации Рисунок 161

27) Нажать кнопку «Приостановить» (Рисунок 162).

Остановить валидацию			
Вы уверены, что хотите останов	ить валидацин	0?	
	Отменить	Приостановить	Завершить

Приостановка валидации Рисунок 162

28) Поставить на паузу валидацию на системе технического зрения.

29) Нажать кнопку «Обработка», в форме валидации (Рисунок 149).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание: М	Молоко 17 релиза   🚨 стін: 04640043461114			🖶 Стикер агрегата 🗏 🔯
	Заказчик D "ООО "Ригла"" Валидация Обработка д	ID задания D b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	ID заказа D for_andrew Budeprite устройство технического зрения validator_omron	PO D agent-007	Коды 900 КМ Продолжить валидацию
	Сводка валидаций 🔨				e y

#### Продолжение агрегации на валидации Рисунок 163

30) Повторять действия начиная с пункта 16) до тех пор, пока вся бобина не будет распределена по отдельным роликам.

Примечание. При повторном вызове окна агрегации все ранее активированные ручьи будут активны, а в качестве начала нового ролика будет автоматически указан КМ

следующий сразу за последним в предыдущем ролике. Если следующий КМ бракован, то первым будет выбран ближайший хороший КМ.

31) Остановить машину для обработки, когда бобина полностью обработана.

32) Завершить валидацию на системе технического зрения.

33) Нажать кнопку «Завершить» если в технических агрегатах остался брак (Рисунок 164). Если брак отсутствует, то действия не требуется.

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Задание:Молоко 17 релиза	CTIN:04640043	3461114		🖨 Стикер агре	гата 🛛 🔯 门 Инфо по коду	
☐	Валидаци	а Обработка			][ Объед	инить 🛏 Агрегировать 🎗 Вы	ырезать брак Завершить 🔳 📎	
ł	Ручей 1	₿ b6e4	0 KM	Брак ( Не осталось КМ ()	×	Нет дефектов		Ī
	Ручей 2	₽ sb11	0 KM	Брак ( Не осталось КМ ()	×	Нет дефектов		
	Ручей 3	D 600c	0 KM	Брак 🕧 Не осталось КМ 🛈	×	Нет дефектов		

### Завершение обработки бобины Рисунок 164

34) Выключить систему технического зрения.

35) Нажать кнопку «Валидация» для перехода к форме валидации (Рисунок 165).

Smart Pack PRINT	← Назад Задание:Молоко 17 релиза   □ стін:04640043461114		🔒 Стикер агрегата   🛞 门 Инфо по коду
Ê			
٦	Валидация Обработка		С Активировать ручей Старт ►
ाष् पिप	U		
Ð	<b>Агрегаты</b> Карта		<u>ې</u>
	15.11.2021, 14:28 D 778ad_07c37 Агрегат	Кодов Брак 300 КМ • 0%	0

Переход к форме валидации Рисунок 165

36) Нажать кнопку «Остановить» (Рисунок 166).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад Задание: Мол	← Назад Задание: Молоко 17 релиза   <sup>0</sup> стік: 04640043461114									
 ₽	Заказчик С "000 "Ригла""	ID задания О b0c97754-9183-4ab7-ac1a-5b174f21323e	ID заказа <b>D for_andrew</b>	PO D agent-007	Коды <b>900 КМ</b>						
ł	Валидация Обработка		Выберите устройс validator_omro	тво технического зрения /П	• Остановить						
	Сводка валидаций \land										
	Текущая валидация				В процессе						
	Ручей А В	● C ● D ● F ● Дубликат	• Дефект	<ul> <li>Не то задание</li> </ul>	Всего						

#### Переход к завершению валидации Рисунок 166

37) Нажать кнопку «Завершить» (Рисунок 167).

Остановить валидацию	)		
Вы уверены, что хотите остано	овить валидации	o?	
	Отменить	Приостановить	Завершить

#### Завершение валидации Рисунок 167

### 3.6.4 Карта активных ручьев

Карта активных ручьев в целом совпадает с картой валидации, раздел 3.5.4.2. Главным отличием является то, что на карте активации ручьев КМ расположены в зависимости от того, как ручьи были активированы. Т. е. когда активация выполняется после валидации, слева на карте будет располагаться тот конец ролика, который ближе к считанному КМ. При активации на валидации (валидация приостановлена, но не завершена) слева на карте будут располагаться те КМ, которые первыми были считаны техническим зрением.

Еще одно отличие заключается в том, что когда создаются агрегаты, то данные о них удаляются из карты активных ручьев.

Карта отображается по мере активации ручьев, если по какой-либо причине она скрыта, то необходимо нажать кнопку «Карта», чтобы она отобразилась (Рисунок 168). Порядок отображения ручьев будет именно тот, в котором их активировали, т. е. он может не соответствовать порядку отображения на валидации.

Smart Pack	. ,	=	ica a pera		• 2.91% 💙	0	Блоков	Фреймов	Фреймов	Блока	
	Ручей 2	D a290	Тех. агрегат	103 KM	Брак • 2.91% ()	×	<b>О</b> Блоков	 Фреймов	<b>+39</b> Фреймов	<b>2</b> Блока	
	Ручей 3	D 877b	Тех. агрегат	103 KM	Брак • 1.94% (і)	×	<b>О</b> Блоков	 Фреймов	<b>+39</b> Фреймов	<b>2</b> Блока	
	Агрегаты	Карта ტ									
	14.11.2021, Tex. arp	14:40 D bba8 егат	89c351a			Кодов <b>94 КМ</b>	Брак • 0%	(		<b>问</b> :	

#### Включение карты активных ручьев Рисунок 168

Карта активных ручьев содержит следующие элементы (Рисунок 169):

1) Кнопки поиска положения кода и переключения единиц измерения.

2) Карту активных агрегатов мелком масштабе.

3) Кнопки переключения между бракованными КМ и кнопки перемещения области подробного просмотра.

4) Область подробного просмотра участка карты.

5) Легенду с указанием количества КМ всех наименований.



# Карта активных ручьев Рисунок 169

Область, отображаемая для подробного просмотра выделена светло-синим прямоугольником на общей карте активных ручьев. Положение выбранного КМ показано черной вертикальной линией с засечками (Рисунок 170). В области подробного просмотра выбранный КМ обозначен кружком. Ширина области подробного просмотра зависит от размера окна web-браузера.

На общей карте красным цветом отображаются все бракованные КМ (КМ с классом нанесения ниже «С», т. е. с классами «D» и «F», дефекты, КМ «не то задание» и дубликаты).

На рисунке красным цветом показаны КМ с классом нанесения D и F, т. к. других бракованных на данной карте нет.

Справа от ручьев показывается количество участков с браком в левую и правую сторону от выбранного КМ и расстояние до ближайшего бракованного КМ. На рисунке выбраны КМ, соответствующие фрейму 54. В первом ручье ближайший брак к фрейму 54 находится в фрейме 46, поэтому расстояние до него показано как «-8». Во втором и третьем ручьях брак только в фрейме 45, поэтому расстояние фрейма 54 составляет «-9».

Справа от фрейма 54 тоже есть бракованный участок, но он выходит за пределы области подробного просмотра. Можно видеть, что в этом участке бракованные КМ тоже сдвинуты. Поэтому, для первого ручья расстояние до брака, расположенного справа - «25» а для второго и третьего ручьев — «24», что соответствует сдвигу.



#### Положение КМ и область подробного просмотра на карте валидации Рисунок 170

Для выбора произвольного участка карты необходимо навести на него курсор. При этом будет отображаться положения курсора (Рисунок 171). После нажатия левой кнопки мыши область подробного просмотра будет перемещена в выбранную точку карты. Если новое положение курсора было указано внутри области подробного просмотра, то она не будет перемещаться.

102 RU.43315441.620111-06 34 01



# Переход к нужному участку карты Рисунок 171

Карта позволяет перейти к КМ, который считывается с материала. Чтобы отобразить на карте, КМ, считанный с материала необходимо:



1) Нажать кнопку «Положение кода» (Рисунок 172).

# Запуск перехода к считанному КМ Рисунок 172

2) Считать сканером КМ, который необходимо найти на карте (Рисунок 173)

Положение кода	:
Отсканируйте код 0104640043461114215 дХ:G <sup>III</sup> 93dGVz	~
I	~

# Сканирование КМ для отображения его положения на карте Рисунок 173

Считанный КМ будет отображен на карте (Рисунок 174).

103 RU.43315441.620111-06 34 01



### Отображение считанного КМ на карте Рисунок 174

Если считанный КМ не относится к активному агрегату, то в окне будет отображено «Для данного кода не найден активный ручей» (Рисунок 175). Если считанный КМ относится к другому заданию, либо не был провалидирован, то будет отображена надпись «КМ не найден в черновике».

<ul> <li>Отсканируйте код</li> </ul>	
0104640043461114215aTbjl ⊞93dGVz	$\diamond$

# Считанный КМ, который относится к другой валидации Рисунок 175

Чтобы закрыть данное окно необходимо нажать символ «**x**» или клавишу «Escape» (Рисунок 176).

Положение кода	X
Отсканируйте код 0104640043461114215Mg'kb <sup>1</sup> 93dGVz	\$
КМ не найден в черновике	

### Закрытие окна считывания КМ Рисунок 176

Для перемещения области подробного просмотра используются кнопки перемещения, обозначенные «<» и «>» (Рисунок 177).

104 RU.43315441.620111-06 34 01



Кнопки перемещения области подробного просмотра Рисунок 177

Кнопки «|<» и «>|» циклически переключают область подробного просмотра между КМ, отмеченными как брак (Рисунок 178).



### Циклическое переключение между КМ, отмеченными как брак Рисунок 178

Разметка карты может осуществляться в метрах или фреймах, где фрейм — это расстояние между КМ, или размер области, в которой располагается один КМ. Размер фрейма может быть задан для каждого задания на печать. Пересчет в метры осуществляется на основе размера фрейма, при этом в каждом фрейме один КМ.

Для карты активных ручьев будут использованы те же параметры отображения, которые были установлены для карты валидации.

Чтобы переключить параметры отображения необходимо:

1) Нажать кнопку «Разметка брака» (Рисунок 179).

105 RU.43315441.620111-06 34 01



#### Открытие окна для задания единиц измерения Рисунок 179

2) Открыть выпадающий список «Параметры отображения» и выбрать нужную единицу измерения (Рисунок 180).



# Выбор единицы измерения при установке параметров отображения карты Рисунок 180

3) Указать размер фрейма в поле «Размер рапорта (мм)», если разметка карты осуществляется в метрах (Рисунок 181). Внимание, размер фрейма задается в миллиметрах.

106 RU.43315441.620111-06 34 01



Поле «Размер раппорта» Рисунок 181

4) Переместить курсор в окно карты и нажать левую кнопку мыши, чтобы закрыть окно с параметрами отображения (Рисунок 182).





#### 3.6.5 Вырезка брака

#### 3.6.5.1 Общая информация о вырезке брака

Вырезка браков для этикеток и стикеров не отличается. Брак может удаляться только из одного конкретного ручья, т. е. не обязательно вырезать всю полосу бобины. Если брак удаляется по целой полосе, то необходимо указывать соответствующие диапазоны для каждого ручья.

Брак может вырезаться из технических агрегатов, пре-агрегатов и агрегатов (например, в случае если в агрегате произошло механическое повреждение).

Вырезка может осуществляться двумя способами:

1) Вырезка по диапазону, когда отбраковывается участок между двумя считанными КМ. Сами считанные КМ не вырезаются. Поддерживается одновременная вырезка разных диапазонов из разных ручьев.

2) Вырезка по одному считанному КМ, когда отбраковывается весь участок в левую или правую сторону до конца технического агрегата. Выбор происходит после считывания кода. При этом показываются возможные состояния, если выбрать вырезку слева или справа. Считанный КМ не вырезается.

Если вырезка брака осуществлялась <u>до</u> отправки отчета о валидации, то вырезаемые КМ будут удаляться из черновика валидации, т. е. не будут отправлены в отчете, т. к. отчет создается из черновика.

3.6.5.2 Вырезка брака по диапазону

Чтобы вырезать брак по диапазону необходимо:

1) Перейти в режим «Обработка» (раздел 3.6.2).

2) Активировать как ручьи агрегаты (технические/пре-агрегаты) из которых будет вырезан брак, если они еще не активированы. Активация ручьев описана в разделе 3.6.3.2. Порядок отображения ручьев будет именно тот, в котором их активировали, т.е. он может не соответствовать порядку отображения на валидации.

3) Нажать кнопку «Старт» (Рисунок 183).

Smart Pack	← Назад Задание:cbd7c989-7536-4659-8254-221efb23ad56   <sup>D</sup> стикер агрегата <sup>®</sup> Стикер агрегата <sup>®</sup>	Инфо по коду
Ô		
٦	Валидация Карта Обработка С Активировать ручен	Старт ►
£	Ручей 1 © 076368fa09 Технический агрегат Кодов Брак () 10 КМ ● 0%	×
	Ручей 2 D 1а7b66а17f Технический агрегат Кодов Брак 10 км ● 0%	×
	Ручей 3 D 08525…1f8ff Технический агрегат Кодов Брак 0% 0	×

Начало работы с активными ручьями Рисунок 183 4) Нажать кнопку «Вырезать брак» (Рисунок 184). Справа от ручьев будут показаны участки с браком и указаны расстояние от текущего положения до ближайших участков, подробнее см. раздел 3.6.4.

Smart Pack PRINT	~	- Назад	Задан	ние:Молоко 17 рели:	3a   D CTIN:04640043461114			<b>⊖</b> Сти	🖨 Стикер агрегата 🛛 🔯 🗌 Стинф		
≏ ₽		Валидация	Обра	ботка			][ Объеди	інить	н Агрегировать	😵 Вырезать брак	Завершить 🔳
E.		Ручей 1	<b>D</b> f485	Тех. агрегат	101 KM	Брак • 1.98% (і)		<b>1</b> Блок	<b>-33</b> Фрейма	<b>+0</b> Фреймов	<b>0</b> Блоков
	,	Ручей 2	D a290	Тех. агрегат	101 KM	Брак • 0.99% ()		<b>1</b> Блок	<b>-34</b> Фрейма	+0 Фреймов	0 Блоков
		Ручей 3	D 877b	Тех. агрегат	101 КМ	Брак • 0.99% ()		<b>1</b> Блок	- <b>34</b> Фрейма	<b>+0</b> Фреймов	<b>О</b> Блоков

### Запуск вырезки брака Рисунок 184

5) Считать сканером КМ на одной из границ диапазона, который должен быть вырезан (Рисунок 185). Порядок считывания по ручьям значения не имеет — принадлежность КМ к ручью определяется автоматически. Считывание должно производиться только из тех ручьев, из которых будут вырезаны КМ. Считанный КМ не будет вырезан.
109

Вырезка брака	
По диапазону Вырезка по одному	у коду
Отсканируйте по очереди коды по бокан диапазона между ними. Отсканированн	м от склейки во всех ручьях для удаления ые коды удалены не будут
0104600494009006215JRDb&ಔ93dGVz	I
Ручей 1	Не начат
© Ожидание ввода	🕒 Ожидание ввода
Ручей 2	Не начат
🕒 Ожидание ввода	🕒 Ожидание ввода
Ручей 3	Не начат
🕲 Ожидание ввода	🕲 Ожидание ввода
	Отменить Применить

## Считывание первой границы диапазона Рисунок 185

6) Считать сканером КМ на второй границе диапазона, который должен быть вырезан (Рисунок 186). Порядок считывания по ручьям значения не имеет — принадлежность КМ к ручью определяется автоматически, главное, чтобы КМ считывались из тех же ручьев (например, если первые КМ диапазонов были считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые КМ диапазонов должны быть считаны из ручьев 1, 2 и 5, то и вторые кожет быть свой диапазон. Считанный КМ не будет вырезан.

110 RU.43315441.620111-06 34 01

Вырезка брака	
По диапазону Вырезка по од	ному коду
Отсканируйте по очереди коды по б диапазона между ними. Отсканиров	іокам от склейки во всех ручьях для удаления занные коды удалены не будут
0104600494009006215JRDb&ಔ93dGV	I &
Ручей 1	Не начат
🕑 Ожидание ввода	• Ожидание ввода
Ручей 2	Не начат
⊙ Ожидание ввода	• Ожидание ввода
Ручей 3	Не начат
Ø 010463dGVz	× 🕑 Ожидание ввода
	Отменить

# Считывание второй границы диапазона Рисунок 186

7) Убедиться, что будет вырезан нужный диапазон: в поле «Будет вырезано» показывается количество вырезаемых КМ, а при наведении курсора на значок «①» показывается краткая информация по КМ, <u>остающимся</u> в техническом агрегате после применения вырезки (Рисунок 187). Считанные КМ не будут вырезаны.

111 RU.43315441.620111-06 34 01

Вырезка брака					
По диапазону 🛛 🛛 🛛	Зырезка по одному ко	ду			
Отсканируйте по очере диапазона между ними	еди коды по бокам о 1. Отсканированные	т склейки во вс коды удалены	Статусы К	(M	
			A: 363	• F:	
Отсканируйте код			● B:	• Дубликат:	
			• C: • D:	<ul> <li>дефект:</li> <li>Не то задание:</li> </ul>	
			Bcero: 36	3	
<b>Ручей 3</b> □ f	883ef6c41	Будет выре	зано: 18 🏾	363 KN 🕕	
❷ 010463dGVz	$\square$ ×	❷ 010463dGVz	:		
		Отме	нить	рименить	
		OTMC			

Информация по вырезаемому диапазону КМ Рисунок 187

8) Нажать кнопку «Применить», чтобы вырезать выбранные диапазоны из ручьев (Рисунок 188).

Вырезка брак	a	
По диапазону	Вырезка по одному	у коду
Отсканируйте по с диапазона между	очереди коды по бока ними. Отсканированн	м от склейки во всех ручьях для удаления ные коды удалены не будут
Отсканируйте код		
Ручей 1		Не начат
<ul> <li>Ожидание вв</li> </ul>	ода	😌 Ожидание ввода
Ручей 2		Не начат
• Ожидание вв	ода	🕑 Ожидание ввода
Ручей 3	D f883ef6c41	Будет вырезано: 18 🔹 363 КМ 🕕
❷ 010463dGVz	D ×	
		Отменить

Подтверждение вырезания диапазонов Рисунок 188

Примечание. Для отмены ввода КМ нужно нажать символ «**x**» в соответствующем поле для первого или последнего КМ диапазона. Для отмены ввода всех КМ нужно нажать кнопку «Отмена» (Рисунок 189), при этом окно будет закрыто. Если считать новый КМ, то последний код диапазона будет обновлен на только что считанный.

Вырезка брака	
По диапазону Вырезка по одном	у коду
Отсканируйте по очереди коды по бока диапазона между ними. Отсканированн	м от склейки во всех ручьях для удаления ные коды удалены не будут
Отсканируйте код	Pu)
Ручей 1	Не начат
<ul> <li>Ожидание ввода</li> </ul>	<ul> <li>Ожидание ввода</li> </ul>
Ручей 2	Не начат
🖲 Ожидание ввода	• Ожидание ввода
Ручей 3 🗋 f883ef6c41	Будет вырезано: 18 • 363 КМ 🕕
♥ 010463aGVz	© 01046зас∨z и ×
Отмена ввода КМ для	вырезки по диапазону

Рисунок 189

Чтобы вырезать следующий диапазон необходимо повторить действия с пункта 4).

3.6.5.3 Вырезка брака по одному КМ

Чтобы вырезать брак по одному КМ необходимо:

1) Перейти в режим «Обработка» (раздел 3.6.2).

2) Активировать как ручьи агрегаты (технические/пре-агрегаты) из которых будет вырезан брак, если они еще не активированы. Активация ручьев описана в разделе 3.6.3.2. Порядок отображения ручьев будет именно тот, в котором их активировали, т.е. он может не соответствовать порядку отображения на валидации.

3) Нажать кнопку «Старт» (Рисунок 190).

Smart Pack	🤶 Назад Задание:	cbd7c989-7536-4659-8254-221efl	<b>b23ad56   D</b> CTIN:046400434	61114	🖶 Стикер агрегата 🛛 🕲	门 Инфо по коду
Ö	Валидация Карта	Обработка			С Активировать ру	чей Старт 🕨
F.	<b>Ручей 1</b> 🛛 076368fa09	Технический агрегат	Кодов 10 КМ	Брак ● 0%	0	×
	Ручей 2 D 1a7b66a17f	Технический агрегат	Кодов <b>10 КМ</b>	Брак ● <b>0%</b>	$\odot$	×
	Ручей 3 D 08525…1f8ff	Технический агрегат	Кодов 10 КМ	Брак ● 0%	$\odot$	×

## Начало работы с активировными ручьями Рисунок 190

## 4) Нажать кнопку «Вырезать брак» (Рисунок 191).

Smart Pack PRINT	🔶 Назад	Зада	ние:Молоко 17 ре	лиза   D стін:04640043461114				⊖ Сти	кер агрегата 🛛 🔯	门 Инфо по коду
≏ ₽	Валида	ия Обр	работка			][ Объедин	нить	н Агрегировать	🛠 Вырезать брак	Завершить 🔳
Ð	Ручей	D f485	Тех. агрегат	101 KM	Брак • 1.98% (ì)		<b>1</b> Блок	<b>-33</b> Фрейма	<b>+0</b> Фреймов	<b>О</b> Блоков
	Ручей	<b>D</b> a290	Тех. агрегат	101 КМ	Брак • 0.99% ()		<b>1</b> Блок	-34 Фрейма	+0 Фреймов	0 Блоков
	Ручей	<b>₽</b> 877b	Тех. агрегат	101 KM	Брак • 0.99% ()		<b>1</b> Блок	- <b>34</b> Фрейма	<b>+0</b> Фреймов	<b>О</b> Блоков

## Запуск вырезки брака Рисунок 191

5) Изменить способ вырезки брака выбрав «Вырезка по одному коду» (Рисунок 192).

114 RU.43315441.620111-06 34 01

По диапазону Вырезка по Отсканируйте по оч диапазона между ними. Отскани	о одному коду и во всех ручьях для удаления рованные коды удалены не будут
Отсканируйте код	₽ <sup>j</sup> j
Ручей 1	Не начат
• Ожидание ввода	<ul> <li>Ожидание ввода</li> </ul>
Ручей 2	Не нача
© Ожидание ввода	<sup>©</sup> Ожидание ввода
Ручей 3	Не нача
• Ожидание ввода	© Ожидание ввода

Включение режима «Вырезка по одному коду» Рисунок 192

6) Считать сканером КМ, слева или справа от которого необходимо сделать вырезку (Рисунок 185). Считывание должно производиться из того ручья, в котором присутствует брак. Считанный КМ не будет вырезан.

подиапазону	вырезка по одному коду	
Отсканируйте код д Отсканированный к	іля определения границы удаления брака. код удалён не будет. Выберете участок для	удаления брака
010460.049400900.62	215≥nQ2D፼93dGV <del>z</del> l	0
01040004040000002		<b>v</b>
Ручей 1		
• Ожидание вво;	да	
<ul> <li>Ожидание вво,</li> </ul>	да	
Ожидание вво, Ручей 2	да	
<ul> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание вво,</li> </ul>	да	
<ul> <li>Ожидание вво;</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание вво;</li> </ul>	да	
<ul> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 3</li> </ul>	да	
<ul> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 3</li> <li>Ожидание вво,</li> </ul>	да	
<ul> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание вво,</li> <li>Ручей 3</li> <li>Ожидание вво,</li> </ul>	да	

Считывание КМ для выреза участка слева или справа от него Рисунок 193

7) Выбрать участок для вырезки — слева или справа от КМ. Информация по КМ из вырезаемых участков отображается при наведении курсора на значок « () » (Рисунок 186). Считанный КМ не будет вырезан.

Отскан Отскан	ируйте код ированный	для определения гран і код удалён не будет. В	ицы удаления бра выберете участок д	ака. для удаления брака
Отск	Статусы К	м	Статусы К	м
	A: 343	• F:	A: 369	• F: 1
	<u>е</u> в:	🔵 Дубликат:	e B: 1	🔵 Дубликат:
	• C:	● Дефект:	C: 2	● Дефект:
уче	<b>D</b> :	Не то задание:	<b>D: 2</b>	Не то задание:
<b>o</b> 0'	Всего: 343	3	Bcero: 375	i
ыреза Прим	ть участок : иенить	343 КМ (i) С	Зырезать участок Применить	375 км 👔
учей	2			
6 0>	кидание вв	ода		
	7			

Информация по двум участкам, которые могут быть вырезаны Рисунок 194

Примечание. Для замены КМ, по которому будет производиться выбор участка, нужно считать другой КМ — данные в окне будут обновлены. Кроме того, выбор КМ можно отменить, нажав символ «**x**» в соответствующем поле (Рисунок 195). При нажатии кнопки «Закрыть» окно будет закрыто, а считанный КМ отменен.

По диапазону Вырезка по одному коду	
Отсканируйте код для определения границы Отсканированный код удалён не будет. Выбер	удаления брака. рете участок для удаления брака
Отсканируйте код	J.
Ручей 1	
. <b>y</b>	
O104600494009006215ADWn*93dGVz	
<ul> <li>0 0104600494009006215ADWn*93dGVz</li> <li>Зырезать участок: 343 КМ ()</li> <li>Выре:</li> <li>Применить</li> </ul>	вать участок: <b>375 КМ</b> ()
© 0104600494009006215ADWn*93dGVz Зырезать участок: <b>343 КМ ()</b> Выре: Применить При Ручей 2	зать участок: <b>375 КМ</b> ()
О 0104600494009006215ADWn*93dGVz     Зырезать участок: 343 КМ () Выре:     Применить     Применить     Ручей 2     О Ожидание ввода	зать участок: <b>375 КМ</b> ()
<ul> <li>9 0104600494009006215ADWn*93dGVz</li> <li>Зырезать участок: 343 КМ () Выре:</li> <li>Применить При</li> <li>Ручей 2</li> <li>Ожидание ввода</li> <li>Ручей 3</li> </ul>	зать участок: <b>375 КМ</b> ()

#### Отмена ввода КМ для выреза Рисунок 195

8) Нажать кнопку «Применить», расположенную <u>под тем участком,</u> который надо вырезать (Рисунок 188). На рисунке показан вырез участка справа от КМ.

По диапазону Вырезка по о	одному коду	
Отсканируйте код для определени Отсканированный код удалён не б	ия границы удаления брака. Будет. Выберете участок для уда	ления брака
Отсканируйте код		P
Ручей 1		
0104600494009006215ADWn*9	3dGVz	D×
Зырезать участок: 343 КМ ()	Вырезать участок: 375 КМ	(ì)
Ручей 2		
Ручей 2 © Ожидание ввода		

Подтверждение вырезания участка от считанного КМ до границы текущего агрегата Рисунок 196

9) Нажать кнопку «Закрыть» (Рисунок 188).

117 RU.43315441.620111-06 34 01

Вырезка брака	
По диапазону Вырезка по одному коду	
Отсканируйте код для определения границы удаления брака. Отсканированный код удалён не будет. Выберете участок для удалени	я брака
ртсканируйте код	P
Ручей 1 © Ожидание ввода	
Ручей 2	
• Ожидание ввода	
Ручей 3	
• Ожидание ввода	
	Закрыть

#### Закрытие окна «Вырезка брака» Рисунок 197

Если необходимо вырезать еще один участок от считанного КМ до конца технического агрегата, то вместо закрытия окна необходимо считать КМ, повторяя последовательность действий начиная с п. 4).

3.6.5.4 Отображение карты активных ручьев после вырезки брака

После вырезки брака вырезанные КМ более не отображаются на карте активных ручьев. Если вырезка брака происходила неравномерно, т. е. из каждого ручья вырезалось разное количество КМ, то в карте будет отображен сдвиг (Рисунок 198). Бесцветными квадратами показаны отсутствующие КМ, т. к. они были вырезаны. Такие КМ располагаются в правом конце ручья. В таблице показано сколько КМ осталось в ручьях после вырезки брака. На карте рамкой отмечены отсутствующие КМ.

118
RU.43315441.620111-06 34 01

учей 1	D f485	Тех. агре	егат					<b>_</b>															
						99 H	KM			Брак 0%	(			Нет д	ефектов								
учей 2	D a290	Тех. агр	егат			55 k	(M		l	Брак <b>0%</b>	(			Нет д	ефектов								
учей 3	D 877b	Тех. агр	егат			101 (	км		Ē	Брак • <b>0.99</b>	<sub>%</sub> (ì			<b>О</b> Блоко	B	- 0	- Dреймов	B	 Φr	еймов		О Блоков	
регаты	Карта																			சூ பல	южени	е кода	<b>\$</b>
							45	5											100	K	<	> :	>1
À 8 6	8 8	B 5	72	73 C 4	75	76	78	- 1 80	5 55 F	82	22 2 • Дубл	В	08	88 83	8 8 	16	92	а б Не то за	з	96	86	55 2 Вырезани	Ĵ
	чей 3 егаты 8 6 А 245	чей 3 0 877b егаты Карта 8 6 8 8 А 245	чей 3 0 677b Тех. агр егаты Карта 8 6 8 8 8 5	чей 3 0 877b Тех. агрегат егаты Карта 8 6 8 8 8 5 6 А 6 8 8 8 8 5 6 А 6 8 8 8 8 5 6 В 6 8 8 8 8 5 6 В 6 8 8 8 8 5 6 6 В 6 8 8 8 8 6 6 6 В 6 8 8 8 8 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	чей 3 0 877b Тех.агрегат егаты Карта 8 6 8 8 8 8 К К К К К 4 6 6 6 8 8 8 8 К К К К К 4	чей 3 0 877b Тех. агрегат егаты Карта 8 6 8 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 6 6 8 8 8 8 6 6 8 8 8 8 6 8	чей 3 0 877b Тех.агрегат 101	чей 3 0 87.7b Тех.агрегат 101 КМ егаты Карта 8 6 8 8 8 8 К К К К К К К К К 42 А 245 5 4 1	чей 3 0 877b Тех. агрегат 101 КМ егаты Карта 45 8 6 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	чей 3 0 877b Тех. агрегат егаты Карта 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	чей 3 0 677b Тех. агрегат 101 КМ 60.99	чей 3 0 877b Тех. агрегат агаты Карта В В 8 8 R F R R R R R R 8 6 8 8 8 А 245 5 4 1 0 F 0 0 000	чей 3 0 877b Тех. агрегат егаты Карта В 6 8 8 8 R R R R R R R R 8 5 8 8 8 8 А 6 8 8 8 R R R R R R R R 8 5 8 8 8 8 8 А 6 8 8 8 R R R R R R R R R 8 5 8 8 8 8 8 8	чей 3 0 877b Тех. агрегат агаты Карта вгаты Карта 9 8 6 8 8 R F R R R R R R R 8 6 8 8 8 8 8 8 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	чей 3 0 87.7b Тех. агрегат агаты Карта в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	чей 3 0 87.7b Тех. агрегат агаты Карта в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	чей 3 0 67.7b Тех.агрегат IOI КМ Борак егаты Карта 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	чей 3 0 67.7b Тех. агрегат 101 КМ Брак • 0.99% • 0.9% •	чей 3 0 877b Тех. агрегат 101 КМ влоков 0.39%	чей 3 0 877b Тех. агрегат 101 КМ Брак егаты Карта егаты Карта 45 100 45 100 45 100 100 100 100 100 100 100 10	чей 3 D 877b Тех. агрегат 101 КМ Брак 0.99% Влоков Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов С По К 100 С 100 С 10 С 100 С С С С С С С С С С С С С	чей 3 D 877b Тех. агрегат 101 КМ влоков Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов Фреймов С С С С С С С С С С С С С	чей 3 D 677b Тех. агрегат ной 3 D 677b Тех. агрегат егаты Карта егаты Карта егаты Карта 45 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Карта активных ручьев после вырезки брака Рисунок 198

### 3.6.6 Создание ролика (агрегата) из целого агрегата

Агрегат (ролик) можно создать на основе технического агрегата, превратив его в ролик. Для этого необходимо: распечатать стикер для агрегата, раздел 3.6.9.

Примечание. Если в техническом агрегате присутствует брак, то при печати стикера из него будет создан пре-агрегат за исключением случаев, когда брак это дубли. При наличии в техническом агрегате дублей невозможно создать из него агрегат или преагрегат.

#### 3.6.7 Объединение агрегатов

Объединение агрегатов — это механизм, который позволяет соединять несколько агрегатов (технических агрегатов/пре-агрегатов) в один. Это позволяет создать один технический агрегат из:

1) Разных технических агрегатов, для случаев, когда валидация одной бобины производилась в несколько этапов с завершением.

2) Ручьев, находящихся в разных бобинах.

- 3) Разных ручьев одной бобины.
- 4) Из разных агрегатов, сформированных в одном задании на печать.

В результате объединения всегда будет получен технический агрегат.

Система позволяет объединять только активный (активированный) агрегат с неактивным (неактивированным).

Чтобы объединить агрегаты необходимо:

1) Запустить обработку.

2) Активировать ручей для агрегата, к которому будет присоединяться другой агрегат (если это еще не выполнено).

3) Перемотать исходный агрегат к тому концу, к которому будет присоединяться второй агрегат (если этого еще не выполнено). Важно, чтобы место активации исходного агрегата и место соединения находились на разных концах ролика.

4) Активировать присоединяемый агрегат. Если присоединяемый агрегат уде активирован, то рекомендуется отменить активацию и активировать его заново, чтобы в системе была зафиксирована именно та последовательность КМ, которая соответствует текущему состоянию присоединяемого агрегата.

5) Отменить активацию присоединяемого агрегата. Присоединяемый агрегат должен быть неактивным, но с правильно заданной последовательностью КМ.

6) Нажать кнопку «Старт» (Рисунок 199).

Smart Pack	← Назад Задание:cbd7c989-7536-4659-8254-221efb23ad56   □ стихо.	4640043461114 😝 Стикер агрегата 🍥 💭 Инфо по коду
ĉ		
	Валидация Карта Обработка	Старт >
B	Ручей 1 D 076368fa09 Технический агрегат Кодов 10 КМ	Брак • 0%
	Ручей 2 D 1a7b66a17f Технический агрегат 10 КМ	Брак • 0%
	Ручей 3 D 08525168ff Технический агрегат Кодов 10 КМ	Брак • 0%

#### Начало работы с активными ручьями Рисунок 199

7) Нажать кнопку «Объединить» (Рисунок 200).

120 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	🔶 Назад	Задание: 4019-8c00	5dd54d60-3eae- 0-4790b70fc6e8		500494009006 🔒 <b>C</b>	тикер агрегата 🛛 🔞	💭 Инфо по коду
	Валидация	Карта	Обработка	][ Объединить	↔  Агрегировать	🛠 Вырезать брак	Завершить
Ē	Ручей 1 🗅	5a6c8a1f80	Технический агрегат	Кодов 344 КМ	Брак • 0%	(	
	Ручей 2 🛙	) 8e2b6121bb	Технический агрегат	Кодов 719 КМ	Брак • 0.42%	0	
	Ручей З 🛙	) f883ef6c41	Технический агрегат	т Кодов 363 КМ	Брак ● <b>0%</b>	$\odot$	

# Запуск объединения технических агрегатов Рисунок 200

8) Считать сканером последний КМ перед линией объединения у первого (текущего) агрегата (Рисунок 201). Все КМ между считанным кодом и концом агрегата удаляются при объединении.

бъединение агрегатов		
0104600494009006215Eq8mW쭪93dGVz	I	\$
Первый код присоединяемого агрегата		P
		Закрыть

Считывание последнего КМ первого агрегата Рисунок 201

9) Считать сканером первый КМ второго (присоединяемого) технического агрегата, с которого будет происходить соединение (Рисунок 202). Все КМ перед считанным первым у второго агрегата будут удалены при объединении.

121 RU.43315441.620111-06 34 01

оовединение аг				
0104600494009006215	Eq8mW193dGVz			$\diamond$
0104600494009006215	VFXeH1293dGVz I			$\diamond$
Статус агрегата	№ агрегата	Брак	Кол-во КМ	
Технический агрегат	D f883e7cf-ac94-4	0%	363 KM	
-	-	-	-	
				200000

Считывание первого КМ второго (присоединяемого) агрегата Рисунок 202

0104600494009006215 <j&&m193dgvz 0104600494009006215tloBg193dGVz Статус агрегата № агрегата Брак Кол-во КМ Будет удалено Технический D f883e7cf-ас94-4 0% 363 КМ 15 КМ</j&&m193dgvz 					
0104600494009006215tloBg蹬93dGVz Статус агрегата № агрегата Брак Кол-во КМ Будет удалено Технический D f883e7cf-аc94-4 0% 363 КМ 15 КМ	)10460049400900	6215 <j&&m馏93dgvz< th=""><th>2</th><th></th><th>\$</th></j&&m馏93dgvz<>	2		\$
Статус агрегата № агрегата Брак Кол-во КМ Будет удалено Технический <b>D f883e7cf-ас94-4 0%</b> 363 КМ 15 КМ агрегат	)10460049400900	6215tloBg쭪93dGVz			¢.
Технический	атус агрегата	№ агрегата	Брак	Кол-во КМ	Будет удалено
	кнический регат	D f883e7cf-ac94-4	0%	363 KM	15 KM
Технический D 5а6с83b9-е873 0% 344 КМ 12 КМ агрегат	кнический регат	D 5a6c83b9-e873	0%	344 KM	12 KM

Отмена считанных КМ при объединении технических агрегатов Рисунок 203

10) Убедиться, что система показывает желаемые данные по объединению агрегата — проценту брака и количеству КМ в обеих объединяемых частях и количеству КМ, удаляемых в ходе операции. Если в первом агрегате считывается не самый последний КМ, а во втором не самый первый, то КМ расположенные до/после считанных будут удалены.

#### 122

#### RU.43315441.620111-06 34 01

01046004940090	006215 <j&&m闘93dgvz< th=""><th>2</th><th></th><th><math>\diamond</math></th></j&&m闘93dgvz<>	2		$\diamond$
01046004940090	006215tloBg쪊93dGVz			\$
Статус агрегата	№ агрегата	Брак	Кол-во КМ	Будет удалено
Технический агрегат	D f883e7cf-ac94-4	0%	363 KM	15 KM
Технический агрегат	D 5a6c83b9-e873	0%	344 KM	12 KM

#### Информация по объединяемым агрегатам Рисунок 204

11) Нажать кнопку «Объединить» (Рисунок 205).

Объединени	е агрегатов			
01046004940090	006215 <j&&mಔ93dgv2< th=""><th>Z</th><th></th><th>\$</th></j&&mಔ93dgv2<>	Z		\$
01046004940090	006215tloBgಔ93dGVz			\$
Статус агрегата	№ агрегата	Брак	Кол-во КМ	Будет удалено
Технический агрегат	D f883e7cf-ac94-4	0%	363 KM	15 KM
Технический агрегат	D 5a6c83b9-e873	0%	344 KM	12 KM
			Закрь	Объединить

Объединение технических агрегатов Рисунок 205

Данные по объединенному техническому агрегату будут отображаться в списке активных ручьев. Для этого агрегата доступна дальнейшая обработка.

#### 3.6.8 Информация о ролике или агрегате

Система позволяет оперативно получить информацию об агрегате (техническом агрегате, пре-агрегате), которому принадлежит конкретный КМ. Для этого необходимо:

- 1) Войти в обработку (любого задания на печать).
- 2) Нажать кнопку «Инфо по коду» (Рисунок 206).

123 RU.43315441.620111-06 34 01

Валидация       Карта       Обработка       Старт ▶         Кодов       Брак       680 КМ       0%       ()	Smart Pack	— Назад	Задание:6 4019-8c00-	dd54d60-3eae- 4790b70fc6e8	CTIN:046004940	09006 🔒 <b>С</b> 1	тикер агрегата 🛛 🗐	) Инфо по коду С
Валидация         Карта         Обработка         Старт         Кодов         Брак         Старт         Старт         Кодов         Брак         Старт         Х           Валидация         Карта         Обработка         Технический агрегат         Кодов         Брак         Старт         Х	ĉ	Pagugauug	Vanta	Ofenforum				
Ручей 3 D f883ef6c41         Технический агрегат         Кодов 680 КМ         Брак 0%         Брак 0%         Брак         С		Балидация	Карта	Соработка			с. Активирова	Старт
	E	Ручей 3 🛛	f883ef6c41	Технический агрегат	Кодов 680 КМ	Брак ● <b>0%</b>	i	×

## Получение информации об агрегате, которому принадлежит КМ Рисунок 206

3) Считать сканером КМ, по которому нужно получить информацию (Рисунок 207).

Інформация по коду		
0104600494009006215b)JTW떊93dGVz	I	\$
		Закрыть

#### Считывания КМ для получения информации Рисунок 207

4) Нажать кнопку «Закрыть» (Рисунок 208).

Информация по коду	
0104600494009006215b)JTW1器93dGVz	\$
Код вложен в агрегат: Arperat D f883e7cf-ac94-450f-9c88-05e76f3f6c41	
	Закрыть

#### Получение информации об агрегате, которому принадлежит КМ Рисунок 208

Чтобы получить информацию о другом КМ, необходимо нажать значок «𝗇», после чего считать новый КМ (Рисунок 209).

چ راس
Закрыть

Обновление поля для считывания нового КМ Рисунок 209

#### 3.6.9 Печать стикера агрегата

Для каждого агрегата (ролика), полученного в результате обработки (не для технического агрегата), необходимо печатать стикер. На стикере будут указаны:

1) Уникальный идентификационный код ролика (агрегата), по которому ролик идентифицируется на складе и при дальнейшем использовании.

2) Идентификационный код в формате DataMatrix.

3) Количество КМ, которое содержится в ролике.

- 4) Тип ролика (агрегат или пре-агрегат, если в ролике присутствует брак).
- 5) Процент содержания брака (для агрегата значение «нет»).
- 6) Срок годности КМ с момента эмиссии.

7) Наименование заказчика.

Если стикер печатается для технического агрегата, то такой технический агрегат будет преобразован в обычный агрегат (ролик) или пер-агрегат (при наличии брака). Преагрегат не может содержать дубли, поэтому перед печатью стикера из необходимо вырезать как брак, если дубли физически присевают на материале (раздел 3.6.5), или удалить с карты, если дублей на материале нет (раздел 3.5.6).

Чтобы напечатать стикер агрегата необходимо:

1) Войти в обработку или валидацию (любого задания на печать).

Примечание. Запуск печати стикера можно также произвести из формы «Ролики» раздела «Склад», раздел 3.7.

Smart Pack	Назад Задание:03265d2a-fe22-417d- 8b4a-3e7d0050b70b	CTIN:0464004	34611 4 🔒 🤇	Стикер агрегата	Инфо по коду
٦	Валидация Карта Обработка			🔅 Активировать ручей	Старт 🕨
	История операций				
	22.08.2021, 23:09 D 2ec7e6549e Агрегат	Кодов <b>10 КМ</b>	Брак ● <b>0%</b>	0	
	22.08.2021, 23:09 D c0d80df568 Arperat	Кодов <b>10 КМ</b>	Брак ● 0%	()	

2) Нажать кнопку «Стикер агрегата» (Рисунок 210).

# Запуск печати стикера агрегата Рисунок 210

3) Считать сканером любой КМ из ролика, для которого печатается стикер агрегата (Рисунок 211).

0104600494009006215j4vf2떊93dGVz	I	\$
1ля печати агрегационного стикера откани	руйте любой КМ из этого ai	регата.

Считывания КМ из ролика (агрегата) Рисунок 211

Примечание. Если КМ был считан из другого агрегата, то нужно считать заново правильный КМ.

4) Убедиться, что система отображает корректные данные по агрегату (Рисунок 212). Подробные сведения об агрегате можно получить, наведя курсор на значок «①».

Сканируйте код для печати этикетки	Статусы Н	KM
	A: 712	● F: 1
( .	B: 2	• Дубликат:
Отсканируйте код	• C: 2 • D: 2	<ul> <li>Дефект:</li> <li>Не то задание:</li> </ul>
Для печати агрегационного стикера отканируйте любой н	Bcero: 71	9
Будет напечатан агрегат: <b>8e2b66f8-3bb9-450c-8465-d6d9</b>	dc121bb	0.42% 🕀
Данный код находится в составе технического агрегата. Нажимая "Печать" вы переводите его в <b>Пре-агрегат</b>		
	OTMOLINTE	Tourse
	Отменить	Печать

Информация об агрегате Рисунок 212

5) Нажать кнопку «Печать» (Рисунок 213). Если стикер печатается для технического агрегата, то в этот момент будет выполнена конвертация.

RU.43315441.620111-06 34 01

Сканируйте код для печати этикетки		
Отсканируйте код		J <sup>en</sup>
Для печати агрегационного стикера отканируйте люб Будет напечатан агрегат: <b>b4f4b64f-b43c-46a3-b72b-c:</b>	бой КМ из этого <b>3428793d3dd</b>	агрегата. • 0% (ì)
	Отменить	Печать

Печать стикера агрегата Рисунок 213

6) Задать настройки и выполнить печать на принтере. Интерфейс настройки зависит от ОС, ПО и принтера, которые используются на конкретном АРМ. Пример интерфейса отображает Рисунок 214.

	Печать 1 лист Получатель С Сохранить в PDF	бумаги
THE MESSAGE	Ориентация      Книжная     Альбомна	эя
	Bce	~
	Цветовой режим	
1 Агр 2879	Цветной	~
тгла" 3d3dd	Все настройки	~
	Печатать, используя системнь диалог	йC
φ.		
	<b>⊳</b>	
< < 1 из 1 > >>	Сохранить Отм	ена

Пример интерфейса печати стикера агрегата Рисунок 214

126

## 3.7 Складской учет

## 3.7.1 Просмотр роликов на складе

В форме «Ролики» отображается список роликов, которые доступны на складе. Чтобы перейти к просмотру роликов необходимо:

1) Перейти в раздел «Склад» (Рисунок 215).

Smart Pack		Активные	История			
Ô						
2		TOBAP	ДАТА	3AKA3 OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	Склад	04600 94009006 🗋	23.08.2021 <u>ID заявки</u>	"000	0/9	⊘ Ожидает
J.		04600,94009013	23.08.2021 ID заяеки	"000	0/6	⊘ Ожидает

### Переход к разделу «Склад» Рисунок 215

2) Нажать кнопку «Ролики» (Рисунок 216).

Smart Pack	Скл	ад						Добавить но	вую палл	ету	Отгрузить
	Палл 23.00 182	е ы Ролик 8.2021, 11:36 2 <b>3</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin -	Заказчик <b>Не указан</b>	Код агрегации 10 9d877f46-5810-	Поиск 421	Кол-во О	Кол-во О	<i>7 <b>най</b> км</i>	ти по коду
	21.08 <b>179</b>	3.2021, 21:21 <b>37</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 04600494009006	Заказчик 5	Код агрегации D b4a32295-650e	-4c	Кол-во 2	Кол-во 38	КМ	۲

Кнопка «Ролики» Рисунок 216

Для каждого ролика отображаются следующие данные (Рисунок 217):

128 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack PRINT	Склад	История						₿ c	тикер агрег	тата   🔯
Ē V	Паллеты	Ролики							<i>🌮 Найт</i> і	и по коду
en Ett	Статус	• G	TIN	Зак	казчик	Период с 06-11-2021		Период по 06-12-2021		По Дате~
Ð										BCEFO <b>56</b>
	02.12.2021, 13:51 <b>2077</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 3an 04640043461114 <b>"O</b> <b>"P</b>	казчик 00 игла""	Код агрегации D ca2b6e9d28	Кол-во 100	PO D d	№ па 513 🏼 20	леты Тип агре 79 Аг	эгата -регат

## Отображение ролика на складе



Smart Pack PRINT	Склад	История							🔒 Стикер	агрегат	a   හූ
Ē	Паллеты	Ролики							(P <sup>1)</sup>	Найти г	то коду
ाष खार्च	Статус	-	TIN	3a	казчик	Период с 06-11-2021		Период 06-12-	2021		По Дате∽
Ð											BCEFO <b>56</b>
	02.12.2021, 13:51	Статус отчета	Gtin 04640043461114	Заказчик <b>"ООО</b>	Код агрегации 🗅 ca2b6e9d28	Кол-во 100	PO D d	513	№ палеты <b>0</b> 2079	Тип агрега	та
	2077	доставлен		"Ригла""						Агре	егат

# Отображение ролика на складе Рисунок 217

У роликов есть разные статусы, которые показываются с помощью цветовых индикаторов (Рисунок 218):

1) Подготовлен — ролик подготовлен, но отчет об агрегации для данного ролика не

отправлен — серый цвет.

2) Отправлен — отчет об агрегации для данного ролика отправлен, но не доставлен

в сеть MCDN — оранжевый цвет.

3) Доставлен — отчет об агрегации для данного ролика доставлен в MCDN.

Smart Pack PRINT	29.11.2021, 18:08 <b>2036</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 046400434611	Заказчик 14 <b>"ООО "Ригла""</b>	Код агрегации D e0b89fea75	Кол-во <b>659</b>	PO D d513	№ палеты 	Тип агрегата Агрегат
	29.11.2021, 12:29 <b>2017</b>	Статус отчета Отправлен	Gtin 046400434611	Заказчик 14"000 "Ригла""	Код агрегации 🗅 3229391a60	Кол-во 15	PO D d513	№ палеты <b>0</b> 2090	Тип агрегата Агрегат
	29.11.2021, 10:39 <b>2010</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 04640043461114	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации 🕒 63c207c2f9	Кол-во 91	РО D d513	№ палеты 2009	Тип агрегата Агрегат

## Индикаторы статуса ролика Рисунок 218

Примечание. Отчет об агрегации отправляется в момент отгрузки.

Ролик может быть оперативно найден по уже известному коду агрегата, либо по одному из КМ. Чтобы оперативно найти ролик необходимо:

- 1) Перейти в раздел «Склад».
- 2) Перейти к просмотру роликов.
- 3) Нажать кнопку «Найти по коду» (Рисунок 219).

Smart Pack	Склад							🗄 Стикер агрегата   🎯
ĉ	Паллеты Ролики							Р Найти по коду
Ð	13.09.2021, 14:45 <b>2305</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D 45baada0-c0c4-4	Кол-во 100	№ палеты -	Тип агрегата Агрегат
	13.09.2021, 12:27 2301	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D 1cda117b-8ff8-4108	Кол-во 58	№ палеты -	Тип агрегата Агрегат
			205100					

#### Запуск поиска ролика Рисунок 219

4) Перевести курсор в поле «Код ролика» или «Код КМ» в зависимости от того, по какому критерию необходим поиск (Рисунок 220).

130 RU.43315441.620111-06 34 01

Найти по коду	
Код ролика	E <sup>nj</sup>
Код КМ	J. I
	Закрыть

Выбор механизма поиска Рисунок 220

4) Считать сканером любой КМ из ролика, или код его агрегата (Рисунок 221). Считывание производится в зависимости от параметра, по которому производится поиск.

Найти по коду	
Код ролика	En 1
0104600494009006215+fA4떊93dGVz	\$
	Закрыть

Поиск ролика по считанному КМ Рисунок 221

Ролик будет найден на складе (Рисунок 222).

Smart Pack	Склад
<b>(</b> )	Паллеты Ролики Поиск по: e69103a0-5cdb-468c-873d-4ae320a5a580 Очистить
<b>P</b>	30.08.2021, 17:16         Статус отчета         Сtin         Заказчик         Код агрегации         Кол-во         № палеты         Тип агрегата           1955         Подготовлен         04600494009006         "ООО "Ригла""         © e69103a0-5cdb-46         11         © 1844         Агрегат

#### Отображение найденного ролика Рисунок 222

Чтобы выйти из формы поиска необходимо нажать кнопку «Очистить» (Рисунок 223).

131 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Склад							🔒 Стикер агр	регата   @
Î	Паллеты Рол	ики			Поиск г	10: e69103a0-5	5cdb-468c-873d-4	ae320a5a58	Очистить
F	30.08.2021, 17:16 <b>1955</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04600494009006	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D e69103a0-5cdb-46	Кол-во 11	№ палеты 1844	Тип агрегата Агрегат	

### Выход из формы поиска Рисунок 223

Для ролика может быть напечатан стикер. Для печати необходимо в форме «Ролики» нажать кнопку «Стикер агрегата» (Рисунок 224). Дальнейшие действия аналогичны тем, что описаны в разделе 3.6.9.

Smart Pack	Склад							🖯 Стикер агрегата 🎯
Ê	_							
2	Паллеты Ролики							( <sup>21)</sup> Найти по коду
ाष एए	13.09.2021, 14:45	Статус отчета	Gtin	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	№ палеты	Тип агрегата
B	2305	Подготовлен	04640043461114	"ООО "Ригла""	45baada0-c0c4-4	100	-	Агрегат
	13.09.2021, 12:27	Статус отчета	Gtin	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	№ палеты	Тип агрегата
	2301	Подготовлен	04640043461114	"ООО "Ригла""	D 1cda117b-8ff8-4108	58	-	Агрегат

# Запуск печати стикера ролика из раздела «Склад» Рисунок 224

### 3.7.2 Формирование паллеты

Палета — это сборка из нескольких роликов, одного задания на печать, которая может быть отправлена заказчику. Чтобы сформировать паллету требуется ее создать и добавить в нее нужные ролики.

Чтобы сформировать паллету необходимо:

1) Перейти в раздел «Склад» (Рисунок 225).

132 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack		Активные	История			
Ô						
5		ТОВАР	ДАТА	3AKA3 OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	Склад	04600 94009006 🗋	23.08.2021 I <u>D заявки</u>	"000	0/9	⊘ Ожидает
L U		04600 94009013 🗋	23.08.2021 <u>ID заявки</u>	"000	<b>0</b> / 6	⊘ Ожидает

## Переход к разделу «Склад» Рисунок 225

2) Нажать кнопку «Добавить новую паллету» (Рисунок 226).

Smart Pack	Склад					Добавить	новую паллету	Отгрузить
							J	
2	Паллеты	Ролики			ſ	Тоиск	<i>₹</i> " Ha	йти по коду
्ष एष्								
	23.08.2021, 11:	36 Статус отчета	Gtin	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	
6	1823	Подготовлен	•	Не указан	D 9d877f46-5810-42	21 0	0	

## Добавление паллеты Рисунок 226

Примечание. Если открыта вкладка «Ролики», то необходимо переключиться на вкладку «Паллеты», нажав кнопку «Паллеты» (Рисунок 227).

Smart Pack	Склад						🗄 Сти	ікер агрегата   🛞
¢	Паллеты	ики						🔊 Найти по коду
E.	27.08.2021, 17:38 <b>1917</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации D b72ddff6-ee00-4d	Кол-во М б -	№ палеты	Тип агрегата Агрегат
	27.08.2021, 15:30 <b>1912</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации D fe46b4ce-0643-44	Кол-во М 10 П	№ палеты D 1913	Тип агрегата Агрегат



3) Найти в таблице нужную паллету и нажать на кнопку «Открыть» (Рисунок 228).

133 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Склад					Добавить нову	ую паллету	Отгрузить
Ê	Паллеты Роли	ки					<i>🔊 Най</i> т	ги по коду
Ē	27.08.2021, 15:36 <b>1913</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации 🗅 f05d4868-540f-473	Кол-во 1	Кол-во КМ 10	٢
	27.08.2021, 15:25 <b>1906</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin -	Заказчик <b>Не указан</b>	Код агрегации Р e587824c-5aad-47	Кол-во О	Кол-во КМ О	

## Открытие паллеты Рисунок 228

4) Нажать кнопку «Добавить ролик в паллету» (Рисунок 229).

Добавить ролик в па	ллету Убрать из а	напечатать ст	икер	
Nº: ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ:	СКЛАД:	
				Закрыть

# Запуск добавления ролика в паллету Рисунок 229

5) Считать сканером код агрегата ролика, который требуется добавить в паллету (Рисунок 230). Если стикера нет, то его необходимо распечатать, раздел 3.6.9.

				~	Suppris
Iº:	ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ:	СКЛАД:	
					Закрыть

#### Добавление ролика в паллету Рисунок 230

6) Повторить пункты 4) и 5) для всех роликов, которые необходимо упаковать в паллету.

7) Нажать кнопку «Закрыть» (Рисунок 231).

134 RU.43315441.620111-06 34 01

		уорать из агрегац	напечатать стикер
J≌:	ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ: СКЛАД:
		04640043461114	D 05cf5a7a-f6c9-490b24.08.2021, 17:00
2		04640043461114	716a92e0-222c-4d3c24.08.2021, 17:00
5		04640043461114	🗅 545af3cd-1b79-4e1e 24.08.2021, 17:01

Закрытие формы паллеты Рисунок 231

Удаление роликов из паллет описано в разделе 3.7.3.

## 3.7.3 Изменение паллеты

Состав паллеты, которая еще не отгружена, может быть изменен. Чтобы поменять ролики, которые включены в паллету, необходимо:

1) Перейти в раздел «Склад» (Рисунок 232).

Smart Pack		Активные	История				
Ô							
~		TOBAP	ДАТА		3AKA3 OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	Склад	04600 94009006 🗅	23.08.2021	ID заявки	"000	0/9	⊘ Ожидает
J		04600 94009013	23.08.2021	ID заявки	"000	<b>0</b> / 6	⊘ Ожидает

### Переход к разделу «Склад» Рисунок 232

Примечание. Если открыта закладка «Ролики», то необходимо переключиться на закладку «Паллеты», нажав кнопку «Паллеты» (Рисунок 233).



Переключение на закладку «Паллеты» Рисунок 233

2) Найти в таблице нужную паллету и нажать на кнопку «Открыть» (Рисунок 234).

135 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack		Склад					Добавить нову	/ю паллету	Отгрузить
Ê ₽	(	Паллеты Роли	ки					<b>[</b> 79]	Найти по коду
E.		27.08.2021, 15:36 <b>1913</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации D f05d4868-540f-473	Кол-во 1	Кол-во КМ 10	0
		27.08.2021, 15:25 1906	Статус отчета Подготовлен	Gtin -	Заказчик <b>Не указан</b>	Код агрегации D e587824c-5aad-47	Кол-во О	Кол-во КМ О	

### Переход к разделу «Склад» Рисунок 234

3) Нажать кнопку «Убрать из агрегации» чтобы убрать ролики из паллеты (Рисунок 235). Добавление роликов описано в разделе 3.7.2.

		J.	
<b>4</b> ₽;	ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ: СКЛАД:
		04640043461114	05cf5a7a-f6c9-490b24.08.2021, 17:00
2		04640043461114	D 716a92e0-222c-4d3c24.08.2021, 17:00
Ş	1000 74414	04640043461114	545af3cd-1b79-4e1e 24.08.2021, 17:01

Запуск удаления роликов из паллеты Рисунок 235

Считать сканером код ролика, который убирается из паллеты (Рисунок 236).
 чтобы подтвердить считанный код.

Nº:	ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ:	склад:	
1	1000 Berni <sup>a</sup>	04600494009006	□ 1e184096-acfc-4d5	5b <sup>8</sup> 0.08.2021, 17	/:32
					201001175

Удаление ролика из паллеты Рисунок 236

5) Повторить пункт 4) для всех роликов, которые необходимо убрать.

6) Нажать кнопку «Закрыть», чтобы перейти к форме выбора действия (Рисунок 237).

136

RU.43315441.620111-06 34 01

SUM2-			
SHIN.	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ:	СКЛАД:
C Terrar	04640043461114	D 716a92e0-222c-4d	3c24.08.2021, 17:00
C Terrar	04640043461114	D 545af3cd-1b79-4e	le 24.08.2021, 17:01
	"Tanca" "Tanca"	<ul> <li>04640043461114</li> <li>04640043461114</li> </ul>	0         04640043461114         0         716a92e0-222c-4d           0         04640043461114         0         545af3cd-1b79-4e

Закрытие формы удаления роликов Рисунок 237

7) Добавить новые ролики, если это необходимо. Добавление роликов в паллету описано в разделе 3.7.2.

8) Нажать кнопку «Закрыть» (Рисунок 238).

До	бавить ролик в паллету	Убрать из агрегаци	И Напечатать стике	ep.
₽;	ЗАКАЗЧИК:	GTIN:	КОД АГРЕГАЦИИ:	СКЛАД:
	"ООО "Ригла""	04640043461114	D 05cf5a7a-f6c9-490b	24.08.2021, 17:00
2	"ООО "Ригла""	04640043461114	D 716a92e0-222c-4d3c	24.08.2021, 17:00
3	"ООО "Ригла""	04640043461114	D 545af3cd-1b79-4e1e	24.08.2021, 17:01

Завершение изменения паллеты Рисунок 238

## 3.7.4 Просмотр паллет на складе

В форме «Паллеты» отображается список паллет, которые доступны на складе. Чтобы перейти к просмотру паллет необходимо перейти в раздел «Склад» (Рисунок 239).

Smart Pack		Активные	История			
Ô						
2		TOBAP	ДАТА	ЗАКАЗ ОТ	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	Склад	04600 94009006 🗅	23.08.2021 1. заявки	"000	0/9	⊘ Ожидает
J.		04600 94009013	23.08.2021 ID заявки	"000	<b>0</b> / 6	⊘ Ожидает

### Переход к разделу «Склад» Рисунок 239

Для каждой паллеты отображаются следующие данные (Рисунок 240):

1) Дата создания паллеты.

- 2) Номер паллеты на складе (для паллет и роликов одна «сквозная» нумерация).
- 3) Статус отчета об агрегации типографии.
- 4) Идентификатор товара GTIN.
- 5) Наименование заказчика.
- 6) Код агрегации паллеты.
- 7) Количество роликов в данной паллете.
- 8) Количество кодов КМ, находящихся в паллете

Smart Pack	02.09.2021, 15:00 <b>2117</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin	Заказчик	Код агрегации 🗅 ff816cab-b557-4ab	Кол-во <b>3</b>	Кол-во КМ 222	۲
	01.09.2021, 19:41 <b>2104</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin	Заказчик	Код arperации D 2815dc4f-acbb-44	Кол-во 3	Кол-во КМ 333	۲
	01.09.2021, 10:17 <b>2066</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin	Заказчик	Код arperaции D e2f944b1-7abe-47	Кол-во 1	Кол-во КМ 100	۲

#### Данные, отображаемые о роликах Рисунок 240

У паллет есть разные статусы, которые показываются с помощью цветовых индикаторов (Рисунок 241):

1) Подготовлен — паллета создана, ролики могут быть добавлены, паллета не отгружена, отчет об агрегации не отправлен — серый цвет.

2) Отправлен — паллета отгружена, отчеты об агрегации по вложенным роликам отправлены, но не доставлены в MCDN — оранжевый цвет.

3) Доставлен — паллета отгружена, отчеты об агрегации по вложенным роликам доставлены в MCDN.

29.11.2021, 10:38	Статус отчета	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	۲
2009	Отправлен	"ООО "Ригла""	🗘 288638d18a	1	91	
25.11.2021, 19:00	Статус отчета	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	۲
<b>1896</b>	Доставлен	"ООО "Ригла""	D 96aeab6c26	З	600	
24.11.2021, 19:37	Статус отчета	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	۲
<b>1879</b>	Подготовлен	"ООО "Ригла""	D af292e5ba1	1	2	

#### Индикаторы статуса паллет Рисунок 241

Примечание. Отчет об агрегации отправляется в момент отгрузки.

Паллета может быть оперативно найдена по уже известному коду агрегата (коду ролика, который находится в паллете), либо по одному из КМ любого ролика, который находится в данной паллете. Чтобы оперативно найти паллету необходимо:

1) Перейти в раздел «Склад».

2) Нажать кнопку «Найти по коду» (Рисунок 219).

Smart Pack	Склад					Добавить нов	ую паллету	Отгрузить
Ê	_							
2	Паллеты Роли	іки			По	ИСК	<i>¶</i> " Найті	и по коду
एए एए								
æ	23.08.2021, 11:36	Статус отчета	Ctin	Заказчик	Код агрегации	Кол-во	Кол-во КМ	
µ	1823	Подготовлен	-	Не указан	9d877t46-5810-421	0	0	

# Запуск поиска ролика Рисунок 242

3) Перевести курсор в поле «Код ролика» или «Код КМ» в зависимости от того, по какому критерию необходим поиск (Рисунок 220).

Найти по коду		
Код ролика		Er)
Код КМ	I	E <sup>nj</sup>
		Закрыть

#### Выбор механизма поиска Рисунок 243

4) Считать сканером любой КМ из любого ролика в паллете, или код агрегата любого ролика в данной паллете (Рисунок 221). Считывание производится в зависимости от параметра, по которому производится поиск.

139

RU.43315441.620111-06 34 01

Найти по коду	
Код ролика	
0104600494009006215+fA4뛚93dGVz	\$
	Закрыть

#### Поиск паллеты по КМ одного из роликов Рисунок 244

Паллета будет найдена на складе (Рисунок 222).

Smart Pack	Склад					д	обавить новую паллету	Отгрузить
Ê Ī	Паллеты Ролики				Поиск по: о	d906af1e-3c2f	-4357-a58b-7ca820920362	Очистить
<b>P</b>	20.08.2021, 16:32 <b>1706</b>	Статус отчета Доставлен	Ctin 04640043461114	Заказчик <b>"ООО "Ригла""</b>	Код агрегации D d906af1e-3c2f-435	Кол-во 3	Кол-во КМ 300	۲

## Отображение найденной паллеты Рисунок 245

Чтобы выйти из формы поиска необходимо нажать кнопку «Очистить» (Рисунок 223).

Smart Pack	Склад					Д	обавить новую паллету	Отгрузить
Ê	Паллеты Ролики				Поиск по: (	d906af1e-3c2f	-4357-a58b-7ca820920362	Очистить
E.	20.08.2021, 16:32 <b>1706</b>	Статус отчета Доставлен	Gtin 04640043461114	Заказчик <b>"ООО "Ригла""</b>	Код агрегации D d906af1e-3c2f-435	Кол-во З	Кол-во КМ 300	۲

### Выход из формы поиска Рисунок 246

### 3.7.5 Отгрузка

Перед тем как отгрузить паллету необходимо отправить отчет о валидации по всем роликам, которые в нее добавлены, раздел 3.5.7. Если отчет не был отправлен, то отгрузка паллеты невозможна.

Чтобы отправить паллету на отгрузку необходимо:

1) Перейти в раздел «Склад» (Рисунок 247).

Smart Pack		Активные	История			
Ê		TOBAP	ДАТА	3AKA3 OT	КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО	СТАТУС ЗАКАЗА
	Склад	04600 94009006 🗅	23.08.2021 ID заявки	"000	0/9	⊘ Ожидает
J		046.00 94009013	23.08.2021 ID заявки	"000	0/6	⊘ Ожидает

#### Переход к разделу «Склад» Рисунок 247

2) Нажать кнопку «Отгрузить» (Рисунок 248).

Smart Pack	Ск	пад					Добавить нову	ию паллету	отгрузить
9	Пал	леты Ролик	и					<i>(</i> ?") Найт	и по коду
	27. 19	08.2021, 15:36 <b>13</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации D f05d4868-540f-473	Кол-во 1	Кол-во КМ 10	0
	27. 19	08.2021, 15:25 1 <b>06</b>	Статус отчета Подготовлен	Gtin 04640043461114	Заказчик	Код агрегации D e587824c-5aad-47	Кол-во <b>3</b>	Кол-во КМ 44	0

## Отгрузка паллеты Рисунок 248

3) Считать сканером код агрегации любого ролика из этой паллеты (код паллеты будет заполнен автоматически), <u>или</u> скопировать код паллеты из таблицы (Рисунок 249). Код паллеты можно считать, считав стикер паллеты.

I é	>
Ĩ	り
Отмена Отгрузит	гь
	І І Отмена Отгрузит

## Считывание кода отгружаемой паллеты Рисунок 249

4) Нажать кнопку «Отгрузить» (Рисунок 250).

141

Отгрузить паллету	
c8af9653-940a-4db8-8525-62eba13fc600	\$
Код паллеты	(P <sup>21)</sup>
	Отмена Отгрузить

#### Подтверждение считанного кода Рисунок 250

5) Повторить действия пунктов 3) и 4) для других палет которые требуется отгрузить.

6) Нажать кнопку «Отменить» для завершения отгрузки (Рисунок 251).

Отгрузить паллету	
Код ролика	
Код паллеты	( <sup>p</sup> )
	Отмена

Завершение отгрузки Рисунок 251

### 3.7.6 Печать стикера паллеты

Чтобы распечатать стикер паллеты:

1) Перейти в раздел «Склад» (Рисунок 252).

Smart Pack PRINT		Активные	История						
							Период с		Период по
		Номер заказа	Номер РО		GTIN		15-10-2021	i	15-11-2021
ष्य पुष्य रु	Склад	Заказчик							
ß									
		ТОВАР		ДАТА	НОМЕР ЗАКАЗА	PO	3AKA3 OT		КМ ДОСТУПНО/ВСЕГО
		04600494008276		15.11.2021	510f7be5-414a-4464	i 🗋 i	u "ООО "Ригла""		<b>0</b> / 1
			_		•				

#### Переход к разделу «Склад» Рисунок 252

142

2) Найти в таблице нужную полету и нажать кнопку «Просмотр» (Рисунок 253).

Smart Pack PRINT	02.11.2021, 13:54 <b>1320</b>	Статус отчета Подготовлен	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D 84d5f802fd	Кол-во 1	Кол-во КМ <b>79</b>	۲
	02.11.2021, 12:42 <b>1244</b>	Статус отчета Подготовлен	Заказчик "ООО "Ригла""	Код агрегации D 5bc321c890	Кол-во 2	Кол-во КМ <b>139</b>	ę
ى	02.11.2021, 12:42 <b>1243</b>	Статус отчета Подготовлен	Заказчик <b>Не указан</b>	Код агрегации D aeb36c9be7	Кол-во О	Кол-во КМ О	٩

Выбор паллеты, для которой нужно распечатать стикер Рисунок 253

3) Нажать кнопку «Напечатать стикер» (Рисунок 254).



Запуск печати стикера паллеты Рисунок 254

4) Задать настройки и выполнить печать на принтере. Интерфейс настройки зависит от ОС, ПО и принтера, которые используются на конкретном АРМ. Пример интерфейса отображает (Рисунок 255).

143 RU.43315441.620111-06 34 01

РDF-файл — Печатать		×
Принтер Microsoft XPS	$\leftarrow$ 1/1 $\rightarrow$ $\square$	
Document Writer		
Разрешить приложению изменять параметры	TO BOLLY	
печати	23 1344	
💶 Вкл.	¥9 b9 F 3	
Ориентация	174 <u>6166424</u>	
🗋 Книжная 🗸		
Страницы		
Bce		
Масштаб	dfa	
По размеру страницы \vee	f0	
<u>Другие параметры</u>	-4c	
	.20	
	96, 22	
	42-	
Печать Отмена		

Пример интерфейса печати стикера паллеты Рисунок 255

## 3.8 Отчеты

## 3.8.1 Общая информация об отчетах

В системе есть два вида отчетов:

Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)<sup>\*</sup>. В отчете о валидации содержаться данные, о том, какие КМ были нанесены и с каким классом качества.
 Отчет об агрегации типографии. В отчете об агрегации содержаться данные об агрегатах, отгруженных заказчику. Отчет отправляется автоматически при отгрузке паллеты, соответственно в нем содержаться данные только о роликах и КМ из отгруженной паллеты.

<sup>&</sup>lt;sup>\*</sup> Далее «Отчет о валидации (сведения о нанесении и валидации)» будет для краткости именоваться как «отчет о валидации».

Отчет о валидации отправляются вручную после валидации нанесенных КМ. Отчет может быть отправлен:

1) После завершения первой или любой последующей валидации.

2) После завершения всех валидаций всех бобин.

3) После удаления брака и/или агрегации. Если какие-либо КМ были отбракованы, то данные по ним будут исключены из отчета.

Отправка отчета о валидации описана в разделе 3.5.7.

Отправка отчета об агрегации типографии выполняется автоматически в момент отгрузки паллеты (раздел 3.7.5).

Просмотр и поиск отчетов осуществляется в разделе «Отчеты» (Рисунок 256).

Smart Pack PRINT		Склад	Истори	я				
Ê								
5		Паллеты	Ролики					-
[면] [면면]		Статус	-	GTIN		Заказчик		Период с 30-10-2021
e *	Отчеты							
		29.11.2021, 10	0:38		Статус отчета		Заказчик	
		2009			Доставлен		"000 "Pr	ігла""

### Переход в раздел «Отчеты» Рисунок 256

## 3.8.2 Индикаторы и статусы отчетов

У отчетов есть статусы, которые показываются с помощью индикаторов (Рисунок 257):

1) Отчет отправляется в сеть MCDN — оранжевый цвет.

2) Отчет доставлен в сеть MCDN — зеленый цвет.

3) Отчет отменен в сети MCDN — зеленый с красным восклицательным знаком.
| 29.11.2021, 10:36:24        | Статус              | Отправлено    | Доставлено    | ld задания   |
|-----------------------------|---------------------|---------------|---------------|--------------|
| © Отчет о валидации         | <b>Отправляется</b> | <b>273 КМ</b> | Отправляется  | 0 74bf1b9a36 |
| <u>26.11.2021, 19:30:48</u> | Статус              | Отправлено    | Доставлено    | ld задания   |
| ⊘ Отчет о валидации ∽       | Отправка завершена  | <b>865 КМ</b> | <b>865 КМ</b> | D 1e88929ac8 |
| <u>26.11.2021, 00:22:21</u> | Статус              | Отправлено    | Доставлено    | ld задания   |
| ▲ Отчет о валидации         | <b>Отменен</b>      | <b>0 КМ</b>   | <b>0 км</b>   | D 394bed]f76 |

## Индикаторы статусов отчетов Рисунок 257

## 3.8.3 Фильтрация отчетов

Общий список отчетов может быть отфильтрован. Для фильтрации используются выпадающие списки. Параметры, по которым фильтруются отчеты:

- 1) Тип отчета.
- 2) Статус отчета.
- 3) Начало периода, в который был отправлен отчет.
- 4) Окончания периода, в который был отправлен отчет.

Чтобы отфильтровать отчеты по типу необходимо:

1) Открыть выпадающий список «Тип отчета» (Рисунок 258).

Smart Pack	Отчеты
1 1	Статус тип отчета период с 31-07-2021
षि ष्	
9	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> Іd задания ▲ Отчет о валидаци
	Статус         Отправлено         Доставлено           Отменен         ЗЭ КМ         ЗЭ КМ

Фильтрация по типу Рисунок 258

2) Выбрать нужный тип отчета (Рисунок 259).

146 RU.43315441.620111-06 34 01

mart ack	Отчеты			
Ô		-Тип отџета		
5	Статус 👻	Все отчеты		31-08-2021
£		Отчет о радилачии (Сведен Отчет об агрегации типогра	ифии фии	
Ч	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> <b>Отчет о вали</b> ,	даци 🗸		ld задания 🗅 6e37c7d381
	Статус <b>Отменен</b>	Отправлено <b>39 КМ</b>	Доставлено <b>39 КМ</b>	

## Выбор типа для фильтрации Рисунок 259

Чтобы отфильтровать отчеты по статусу необходимо:

1) Открыть выпадающий список «Статус» (Рисунок 260).

nart ck	Отчеты				
1 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Статус тип с	отчета	<ul> <li>Период с</li> <li>31-07-20</li> </ul>	)21	Период по 31-08-2021
9	30.08.2021, 18:04:03 <b>Отчет о валидаци</b> Статус	I у Отправлено <b>39 км</b>	Доставля <b>39 КМ</b>	ено	ld задания D 6e37c7d381

## Фильтрация по статусу Рисунок 260

3) Выбрать нужный статус (Рисунок 261).

RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Отчеты				
Ô		Тип отнете	Период с	shell	Период по
T	Новый Отправляется	TWI OTGOTA	51-07-2021		51-00-2021
ß	Отправка завершена Доставлен Отменен	даци 🗸			ld задания D 6e37c7d381
	Статус Отменен	Отправлено <b>39 КМ</b>	Доставлено <b>39 КМ</b>		

## Выбор статуса для фильтрации Рисунок 261

Чтобы отфильтровать отчеты по дате необходимо:

1) Нажать значок «Ш», расположенный между полями даты (Рисунок 262).

Smart Pack	Отчеты				
	Статус 👻 Тип отчета	Период с 31-07-2021	Период по 31-08-2021		
Ð	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> <mark>▲ Отчет о валидаци ↓</mark>	Статус <b>Отменен</b>	Отправлено <b>39 КМ</b>	Доставлено <b>39 КМ</b>	ld задания D 6e37c7d381
	30.08.2021, 18.02-22 Отчет об агрегации тип	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>30 КМ</b>	Доставлено <b>30 КМ</b>	ld arperata D a24a0d7aad

## Фильтрация по дате Рисунок 262

2) Выбрать дату начала периода (Рисунок 263). Если уже сделан какой-либо выбор,

то назначить дату начала можно с помощью двойного нажатия на нужном дне.

147

148 RU.43315441.620111-06 34 01

t	Отчеты																
)	Статус • Тип отчета	*	Период 31-07-	c 2021				Период п 31-08-2(	)21								
1 11			٩					авг	уст	2021	v					F	
3	<u>30.08.2021, 18:04:03</u> ▲ Отчет о валидаци ↓	Статус Отменен	авг. 20 пнд 26 2 9	втр 27 3 10	срд 28 4 11	чтв 29 5 12	птн 30 6	суб 31 7	вск 1 8 15	сент. 2 пнд 30 6 13	2021 втр  7 14	срд 1 8 15	чтв 2 9 16	птн 3 10 17	суб 4 11 18	вск 5 12 19	
	⊘ Отчет об агрегации тип	Отправка	16 23 30	17 24 <b>-31</b>	18 25 1	19 26 2	20 27		22 29 5	20 27	21 28	22 29	23 30	1	25	3	
	<u>30.08.2021, 18:00:17</u>	Статус <b>Отменен</b>	0:00	імени	ть	Отм	енит	5		23:	59				Сброс	сить	

Выбор даты начала периода Рисунок 263

Примечание. После выбора даты начала периода, при перемещении курсора будет показываться возможный период в зависимости от положения курсора (Рисунок 264).

Smart Pack	Отчеты																	
Í	Статус •	Тип отчета	•	Период 31-07-	c 2021				Период п 31-08-20	0 )21								
ए पुष्				٩					авг	уст 🗸	2021	~					۲	
8	<u>30.08.2021, 18.04.03</u> <b>Л Отчет о вали</b>	даци 🗸	Статус <b>Отменен</b>	авг. 20 пнд 26	о21 втр 27 <b>3</b>	<b>срд</b> 28	чтв 29	птн 30	суб 31	BCK 1	сент. 2 пнд 30	втр 31. 7	срд 1	чтв 2	птн 3	суб 4	вск 5	
	<u>30.08.2021, 18:02:22</u> ⊘ Отчет об агре	егации тип	Статус <b>Отправка</b>	2 16 23 30	10 17 24 -31	 11 18 25 1	17 19 26 2	20 27 3	21 28	15 22 ) 29 5	13 20 27	14 21 28	15 22 29	16 23 30	17 24 1	18 25 2	19 26 3	
	30.08.2021, 18:00:17 <u> Отчет о вали</u>	даци 🗸	Статус <b>Отменен</b>	0:00 При	мени	ть	Отм	енит	ъ		23:	59				Сброс	ить	

Предварительное отображение периода Рисунок 264

3) Выбрать дату окончания периода (Рисунок 265). Выбранный период будет отображен подсветкой. Даты начала и окончания могут совпадать — отчеты будут показаны за выбранный день.

149 RU.43315441.620111-06 34 01

Отчеты																
Статус 👻	Тип отчета	•	Период 31-07-	c 2021				Период п 31-08-2(	)21							
			•					авг	уст 🗸	202	1 ~					Þ
70.00.000		~	авг. 2	021						сент.	2021					
30.08.2021, 18:04:03		Статус	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK
🗥 Отчет о вали,	даци 🗸	Отменен							1		-31-		 	3	4	5
			2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	°°	10	11	12
			9	10	11	12	13	14	15	13	14	15	16	17	18	19
30.08.2021, 18:02:22		Статус	16	17	18	19	20	21	22	20	21	22	23	24	25	26
🖉 Отчет об агре	егации тип	Отправка	23	24	25	26	27	28	29	27	28	29	30			
			30	-31												
30.08.2021, 18:00:17		Статус	0:00							23:	59					
🛆 Отчет о вали,	даци 🗸	Отменен	При	имени	ть	Отм	енит								Сброс	ить

## Выбор даты окончания периода Рисунок 265

4) Установить, если требуется, временной диапазон, в котором будут показаны отчеты (Рисунок 266). Первое значение устанавливается для даты начала периода, второе значение для даты окончания.

Статус       Тип отчета       Ререка с 31.07.2021       Перека с 31.08.2021       Перека	Smart Pack	Отчеты													
№       30.08.2021, 18.04.03       Статус       Статус       0       0       1       2       3       4       5       6       7       8       9       10       11       12       13       14       15       16       17       18       9       10       11       12       13       14       15       16       17       18       19       200       21       22       20       21       2 <th>≏ ©</th> <th>Статус 👻 Тип отчета</th> <th>•</th> <th>Период с 31-07-2021</th> <th></th> <th></th> <th>Период по 31-08-20</th> <th>)21</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	≏ ©	Статус 👻 Тип отчета	•	Период с 31-07-2021			Период по 31-08-20	)21							
Bar: 2021       centr.2021       centr.2021 </th <th>प एप</th> <th></th> <th></th> <th>٩</th> <th></th> <th></th> <th>авг</th> <th>/ст ∨</th> <th>2021</th> <th>v</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>Þ</th>	प एप			٩			авг	/ст ∨	2021	v					Þ
2 статус 30.08.2021, 18.00.17 Статус Отчет о валидации ∨ Отправка 30.08.2021, 17.57.55 ⊙ Отчет о валидации ∨ Отправка 30.08.2021, 17.57.55 ⊙ Отчет о валидации ∨ Отправка 11 04 0 10 11 12 13 14 15 16 77 8 9 10 11 12 9 10 11 12 13 14 15 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 20 21 22 23 24 25 26 23 26 27 28 29 27 28 29 20 1 22 23 24 25 26 23 26 27 28 29 27 28 29 30 1 2 3 3 56 2 3 4 5 23:59 7 00 7	8	<u>30.08.2021, 18:04-03</u>	Статус	<b>авг. 2021</b> пнд втр	срд	чтв п	н суб	ВСК	сент. 2 пнд	<b>8</b> тр	срд	чтв	птн	суб	BCK
30.08.2021, 18:02:22       Статус       0       11       12       13       14       15       16       17       18       19         30.08.2021, 18:00:17       Отправка       Отправка       23       24       25       26       27       28       29       20       1       2       3       1       2       3         30.08.2021, 18:00:17       Статус       Отправка       3       56       2       3       4       5       5       58       5       5       58       5       5       58       5       5       58       5       5       58       5       5       5       58       5       5       5       58       5			Отменен	26 27 2 3	28 4	29 3 5 (	0 31 5 7	1 8	30 6	7	1 8	2 9	3 10	4	5
3       56       2       3       4       57         30.08.2021, 18:00.17       Статус       5       58       23:59         Отчет о валидаци       ∨       Отменен       6       59       7       00         7       00       7       00       7       Отправлено       Доставлено       Id задания       Сбросить         30.08.2021, 17:57:55       Статус       9       02       Отправлено       Доставлено       Id задания       0         30.08.2021, 17:57:55       Статус       10       03       30 км       30 км       b bi61b300c8       0		30.08.2021, 18.02-22 Отчет об агрегации тип	Статус <b>Отправка</b>	9 10 16 17 23 24	11 18 25	12 1: 19 2 26 2	5 14 21 7 28	15 22 29	13 20 27	14 21 28	15 22 29	16 23 30	17 24 1	18 25 2	19 26 3
30.08.2021, 18:00:17       Статус       5       58       23:59         ▲ Отчет о валидаци       Отменен       6       59       Сбросить         7       00       Отменить       Сбросить         30.08.2021, 17:57:55       Статус       9       02       Отправлено       Доставлено       Id задания         30.08.2021, 17:57:55       Статус       10       03       30 КМ       30 КМ       b bl6lb300c8				3	56 57	2 3	4	5							
30.08.2021, 17:57:55         Статус         9         02         Отправлено         Доставлено         Id задания           О         Отчет о валидации         Отправка         10         03         30 КМ         30 КМ         b b161b300c8         b		отчет о валидаци ↓	Статус Отменен	5 6 7	58 59 00	Отмени	ть		23:	59				Сброс	шть
OTЧЕТ О ВАЛИДАЦИИ ОТПРАВКА 10 03 30 КМ 30 КМ В Б161Б300с8		<u>30.08.2021, 17:57:55</u>	Статус	8 9	01	От	правле	но	Дост	тавле	ено		d зад	ания	
	Ф	⊘ Отчет о валидации 🧹	Отправка	11	03	30	КМ		30 K	M			⊔ b16	Ib30	0c8

## Установка временного диапазона Рисунок 266

5) Нажать кнопку «Применить» (Рисунок 267).

RU.43315441.620111-06 34 01

mart ack	Отчеты																
2	Статус 🔹 Тип отчета	•	Период 31-07-2	c 2021			ш З	ериод по 31-08-20	)21								
ण माम			•					авгу	/ст	202	1 ~					۲	
9	<u>30.08.2021, 18:04:03</u>	Статус	авг. 20 пнд	<b>)21</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	ВСК	сент. пнд	<b>2021</b> втр	срд	ЧТВ	птн	суб	ВСК	
			26	27 3 10	28 4 11	29 5 12	30 6 13	31 7 14	1 8 15	30 6 13	7	1 8 15	2 9 16	3 10 17	4 11 18	12	
	30.08.2021, 18:02:22 ⊘ Отчет об агрегации тип	Статус <b>Отправка</b>	16 23	17 24	18 25	19 26	20	21 28	22 29	20 27	21 28	22 29	23 30	24	25	26 3	
	30.08.2021, 18:00:17	Статус	30 7:00	-31	1	2	3	4	5	20:	05						
	🛆 Отчет о валидаци 🤍	Отменен	Πρν	мени	ъ	Отм	енить								Сбро	ить	_

Завершение установки периода Рисунок 267

Примечание. Если период установлен неправильно, то можно нажать кнопку «Сбросить» и установить нужные параметры (Рисунок 268).

Smart Pack	Отчеты															
Ê		Период	C				Период по	)								
7	Статус • Тип отчета •	31-07-2	2021				31-08-20	21								
ए पुष्		۲					авгу	ист 🕔	202	v					×	
B		авг. 20	21						сент.	2021						
	30.08.2021, 18:04:03 CTatyc	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	пнд	втр	срд	ЧТВ	птн	суб	BCK	
	Отчет о валидаци У Отменен							1		31	1	2	3	4	5	
		2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	9	10	11	12	
	30.08.2021. 18:02:22 Статус	9	10	11	12	13	14	15	13	14	15	16	17	18	19	
	Отчет об агрегации тип Отправка	16 23	17	18	19	20	21	22	20	21	22	23	24	25	26	
		30	-31	1	2	3	4	5	27	20	23	50				
	30.08.2021, 18:00:17 Статус	7:00							20:	05						
	🗥 Отчет о валидаци 🗸 Отменен	При	мени	ть	Отм	енит	Ь							Сброс	ить	Ţ
															0	J

Сброс установленного периода периода Рисунок 268

#### 3.8.4 Просмотр данных по отчетам

Для отчета о валидации (сведениях о нанесении) можно посмотреть количество КМ, данные по которым вошли в отчет и идентификатор (id), который был присвоен отчету. Механизм работает только для отчетов, доставленных в сеть MCDN.

150

Для просмотра доставленного отчета необходимо нажать символ «**v**», расположенный справа от типа отчета (Рисунок 269). Если символ «**v**» не отображается измените масштаб в браузере и размер окна.

Smart Pack	Отчеты					
Ô	Статус 💌 Тип отчета 💌	Периад с Периад по 20-08-2021 🗰 20-08-2021				
£	20.08.2021, 18:11.01 ⊘ Отчет о валидации	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>300 КМ</b>	Доставлено <b>57 КМ</b>	ld задания D d1743da6ef	
	20.08.2021, 17:33.29 ⊘ Отчет об агрегации типографии	Статус У Отправка завершена	Отправлено <b>2 КМ</b>	Доставлено <b>2 КМ</b>	Id arperata D 6e086f9f68	

## Просмотр данных по отчету о валидации Рисунок 269

Данные об отчете будут показаны под ним (Рисунок 270).

Smart Pack	Отчеты				
ô	Статуо • Тип отчета • 20-08	.c Периад по 2021 Ш 20-08-2021			
۵					
£	20.08.2021, <u>1811-01</u> ⊘ Отчет о валидации	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>300 КМ</b>	Доставлено <b>57 КМ</b>	ld задания ₽ d1743_da6ef
	ld onvera: ♪ a3e6440d-3308-4efe-9c17-ed6a94eb49b4	57 КМ			
	20.08 2021, 173329 Ø Отчет об агрегации типографии 🦂	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>2 КМ</b>	Доставлено <b>2 КМ</b>	Id arperata D 6e086f9f68

## Данные по отчету о валидации Рисунок 270

Данные по разным валидациям суммируются перед отправкой. Отправка данных в сеть MCDN осуществляется пакетами, размер которых не превышает данных о 30.000 KM. Таким образом, если отчет содержит данные более чем о 30.000 KM, то он будет разделен на части по 30.000 (Рисунок 271).

152 RU.43315441.620111-06 34 01

Smart Pack	Отчеты
Ê	BCETO <b>213</b>
2	
	23.11.2021, 15:44:56       Статус       Отправлено       Доставлено       Id задания            Отчет о валидации           Отправка завершена        100000 KM       100000 KM       00a40ec4c4
	Id отчета: b b393bdb7-dd26-40dd-97c2-b8b83e9ae 30000 KM l 13baae5b-4de0-4c32-8ff7-f324f4efe066 30000 KM c 7cbc96d1-c709-481c-bae7-525228d85682 30000 KM

# Отдельные пакеты данные по отчету о валидации Рисунок 271

Форма позволяет перейти в раздел «Валидация» того задания, для которого был отправлен данный отчет. Для этого необходимо нажать на значок «<sup>2</sup>», расположенный справа в строке отчета (Рисунок 272).

Smart Pack	Отчеты					
ô	Статуо 👻 Тип отчета	Периад с         Периад по           20-08-2021         Ш         20-08-2021				
٥						
۲ L						
8	20.08.2021, 18:11:01 Отчет о валидации	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>300 КМ</b>	Доставлено <b>57 КМ</b>	Id задания D d1743da6ef	
	ld στιετα:	57 KM				
	20.08 2021, 17:33 29 ⊘ Отчет об агрегации типографи	Статус И – Отправка завершена	Отправлено 2 КМ	Доставлено <b>2 КМ</b>	Id arperata D 6e086f9f68	

## Переход в раздел «Валидация» Рисунок 272

Для отчета об агрегации типографии показываются данные по всем роликам, вошедшим в данный отчет, т. е. отправленных в конкретной паллете. Для просмотра данных необходимо нажать символ «v», расположенный справа от типа отчета (Рисунок 273). Если символ «v» не отображается измените масштаб в браузере и размер окна.

Smart Pack	Отчеты				
ô	Статус • Тип отчета • Перио	д с -2021 Перикад по 20-08-2021			
Ø					
비민					
5	20.08.2021, 18:11:01 ⊘ Отчет о валидации 🗸	Статус Отправка завершена	Отправлено <b>300 КМ</b>	Доставлено <b>57 КМ</b>	Id задания 🖸 d1743da6ef 🛛 🗐
	20.08.2021, 17:33:29	Статус	Отправлено	Доставлено	Id arperata
	🖉 Отчет об агрегации типографии 🧊	Отправка завершена	2 KM	2 KM	D 6e086f9f68
	20.08.2021, 17:18:51	Статус	Отправлено	Доставлено	Id arperata
	🖉 Отчет об агрегации типографии 🕓	Отправка завершена	34 KM	34 KM	D 13a344c990

## Переход в раздел «Валидация» Рисунок 273

Данные об отчете будут показаны под ним (Рисунок 274).

Smart Pack	Отчеты				
ô	Статус • Тип отчета • 20-08-	с Период по 2021 Ш 20-08-2021			
ß	20.08.2021, 18.11.01	Статус	Отправлено	Доставлено	Id задания
	⊘ Отчет о валидации 🧹	Отправка завершена	<b>300 КМ</b>	<b>57 КМ</b>	D d1743_da6ef
	20.08.2021, 17.33.29	Статус	Отправлено	Доставлено	Id arperata
	⊘ Отчет об агрегации типографии 🕞	Отправка завершена	2 КМ	<b>2 КМ</b>	D 6e086…f9f68
	20.08.2021, <u>17:18.51</u>	Статус	Отправлено	Доставлено	Id arperata
	⊘ Отчет об агрегации типографии 🕋	Отправка завершена	<b>34 КМ</b>	<b>34 КМ</b>	D 13a344c990
	Id oruera: D 8e8d0de2-db9c-4ad4-8512-8a1060c5209 D a186861e-8fb9-4aea-a838-67f65cb71083	э км 25 км			
	20.08.2021, 17:17:19	Статус	Отправлено	Доставлено	Id задания
	⊘ Отчет о валидации ~	Отправка завершена	1 <b>39 КМ</b>	<b>139 КМ</b>	Ф 736708c84d

Данные по отчету об агрегации типографии Рисунок 274

# ПЕРЕЧЕНЬ ТЕРМИНОВ

В настоящем документе использованы следующие термины:

1) Global Trade Item Number (GTIN), Код товара — идентификатор, присваиваемый разновидности товара (продукции) в соответствии с правилами, установленными системой стандартов GS1.

2) IT-система — совокупность средств вычислительной техники, используемых в организации, предназначенных для решения задач организации.

3) Сеть MCDN — IT-система, обеспечивающая дистрибуцию кодов маркировки.

4) Data Matrix — двухмерная матричная символика, состоящая из квадратных модулей, упорядоченных внутри периметра шаблона. Символ Data Matrix может быть считан скарном, что позволяет расшифровать информацию, содержащуюся в считанном объекте.

5) Код маркировки (КМ) — уникальное средство идентификации, реализованное виде зашифрованной последовательности символов, которая может быть нанесена на физический носитель в виде символа Data Matrix.

6) Код идентификации (КИ) — код маркировки без крипточасти.

7) Заказ — поручение от заказчика на нанесение заданного количества КМ для определенного товара.

8) Задание на печать — совокупность информации, которая единоразово отправляется на печатную машину в рамках выполнения заказа (в некоторых случаях нескольких заказов). Один большой заказ может быть выполнен несколькими заданиями на печать.

9) Бобина — большая катушка с изготовленным (упаковочным) материалом, получаемая на выходе печатной машины. В бобине материал еще не разделен на отдельные ручьи.

10) Ручей — одна из лент (полос) отдельных однотипных печатных изделий, распложенная на полотне бобины. Обычно полотно бобины состоит из нескольких ручьев.

11) Валидация — оценка качества нанесения КМ в соответствии со стандартом ГОСТ Р ИСО/МЭК 16022 с присваиванием порядкового номера каждому оцененному КМ. Валидация выполняется для каждого задания на печать и является обязательной. В процессе валидации может быть выявлен и локализован брак.

12) Брак — КМ, непригодные для дальнейшего использования. К браку относятся КМ с классом нанесения ниже «С», т. е. с классами «D» и «F», дефекты, КМ «не то задание» и дубликаты. 13) Дефект — КМ, который не распознан системой технического зрения — код может быть поврежден из-за повреждения упаковки, плохо пропечатан или отсутствовать.

14) КМ «Не то задание» — КМ который был распознан техническим зрением, но относящийся к другому заданию на печать.

15) Дубликат — КМ, который был считан системой технического зрения более одного раза. Дубликат может быть:

- Физический, возникающий при повторном нанесении КМ из-за сбоя печатного оборудования.
- «Виртуальный», возникающий при повторном считывании одного и того же экземпляра КМ системой технического зрения.

16) Обработка — процесс преобразования провалидированного материала в отдельные ролики, которые могут быть отгружены заказчику типографии. Физическое разделение бобины вдоль на отдельные ручьи (ролики) может производиться до обработки. Обработка может включать в себя:

– Удаление (вырезку) брака.

– Объединение агрегатов.

– Преобразование технического агрегата в агрегат или пре-агрегат.

– Агрегация (разделение на части) агрегатов различного типа.

17) Агрегат (общее) — последовательность КМ, полученная при валидации для одного ручья. В документации термин «агрегат» может быть применен для любого из нижеприведенных типов агрегатов. Агрегаты разделены на следующие типы:

- Технический агрегат это общая сырая последовательность КМ, полученная в процессе валидации ручья. Технический агрегат может содержать брак и должен быть обработан для преобразования в пре-агрегат или агрегат. Технический агрегат не может быть отгружен заказчику, соответственно не отображается в разделе «Склад».
- Пре-агрегат последовательность КМ, получаемая в результате обработки технического агрегата. Пре-агрегат может содержать бракованные КМ, но в нем должны отсутствовать дубликаты. В некоторых случаях допускается формирование ролика в виде пре-агрегата и отгрузка его заказчику.
- Агрегат последовательность КМ, получаемая в результате обработки технического или пре агрегата, которая не содержит брака или дефектов, т. е. в агрегате присутствуют только КМ с классами нанесения «А», «В» или «С», относящиеся к одному заданию на печать. Обычно агрегат соответствует ролику, который отгружается заказчику.

18) Ролик — некоторое количество печатного материала, намотанного на втулку, строго соответствующее части одного ручья. Ролик соответствует агрегату — известной последовательности КМ, которая нанесена на материал, из которого состоит ролик. Ролик — единица, которая добавляется в паллету для отгрузки.

19) Паллета — единица отгрузки, которая состоит из нескольких роликов.

20) Фрейм — относительная единица измерения между КМ, фрейм равен расстоянию между КМ (размеру области, в которой расположен один КМ).

21) Production order (PO) — текстовое поле в форме заказа, которое заполняется в личном кабинете пользователя сети MCDN. Данное поле служит дополнительным идентификатором заказа и может оставаться незаполненым.

22) Средство вычислительной техники (CBT) — ПЭВМ (персональная электронновычислительная машина) либо другое вычислительное оборудование (мэйнфрейм, мини-ЭВМ, микро-ЭВМ, КПК (карманный персональный компьютер), компьютерный терминал).

23) СВТ индивидуального пользования — вычислительное оборудование, обеспечивающее:

- автоматизацию вычислительной составляющей повседневной деятельности сотрудников;
- доступ к информационным сервисам, автоматизирующим бизнес-процессы предприятия.

24) СВТ коллективного пользования — вычислительное оборудование, предназначенное для:

- организации вычислительной платформы, обеспечивающей автоматизацию бизнес-процессов;
- контроля и настройки CBT, входящих в автоматизированную систему;
- накопления и обработки данных, используемых при автоматизации бизнеспроцессов.

25) Общее программное обеспечение — совокупность программных компонентов, обеспечивающая минимум функциональности СВТ:

- среду для запуска и работы остальных программных средств (операционная система);
- средства для работы со структурированными наборами данных (СУБД);
- средства для доступа к ресурсам сети Интернет (Web-браузер);
- средства для публикации ресурсов СВТ в сети Интернет (Web-сервер).

26) Специальное программное обеспечение — совокупность программных компонентов, специально разрабатываемых для данного конкретного CBT (не «коробочное ПО»).

27) Оконечное оборудование — устройства и приборы, управляемые автоматизированной системой напрямую (посредством инфокоммуникационных каналов) или опосредованно (через функциональное взаимодействие со смежными системами) и предназначенные для выполнения технологических функций (принтер, сканер, регистратор, контроллер и т.д.).

28) Global Standard 1 (GS1) — независимая некоммерческая организация, специализирующаяся на разработке и внедрении глобальных стандартов идентификации, маркировки в торговых процессах для различных целей, включая организацию прослеживаемости товаров.

### 158

RU.43315441.620111-06 34 01

# ПЕРЕЧЕНЬ СОКРАЩЕНИЙ

- АРМ Автоматизированное рабочее место
- АС Автоматизированная система
- КИ Код идентификации
- КМ Код маркировки
- КТС Комплекс технических средств
- ОС Операционная система
- ОПО Общее программное обеспечение
- ПЗУ Постоянное запоминающее устройство
- ПО Программное обеспечение
- ПЭВМ Персональная электронно-вычислительная машина
- СВТ Средство вычислительной техники
- СПО Специальное программное обеспечение
- PO Production order

# ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ

6
9
10
11
11
12
13
14
14
15
15
16
16
17
18
18
19
19
20
20
20
21
21
22
22
23
23
24
24
25
25
26
26

Рисунок 34	27
Рисунок 35	27
Рисунок 36	28
Рисунок 37	28
Рисунок 38	29
Рисунок 39	29
Рисунок 40	
Рисунок 41	
Рисунок 42	31
Рисунок 43	31
Рисунок 44	32
Рисунок 45	32
Рисунок 46	33
Рисунок 47	33
Рисунок 48	34
Рисунок 49	34
Рисунок 50	35
Рисунок 51	35
Рисунок 52	36
Рисунок 53	36
Рисунок 54	37
Рисунок 55	37
Рисунок 56	
Рисунок 57	
Рисунок 58	
Рисунок 59	
Рисунок 60	40
Рисунок 61	40
Рисунок 62	41
Рисунок 63	42
Рисунок 64	42
Рисунок 65	42
Рисунок 66	43
Рисунок 67	44
Рисунок 68	44

Рисунок 69	45
Рисунок 70	46
Рисунок 71	47
Рисунок 72	48
Рисунок 73	48
Рисунок 74	49
Рисунок 75	50
Рисунок 76	51
Рисунок 77	51
Рисунок 78	52
Рисунок 79	52
Рисунок 80	54
Рисунок 81	55
Рисунок 82	55
Рисунок 83	56
Рисунок 84	56
Рисунок 85	57
Рисунок 86	58
Рисунок 87	58
Рисунок 88	58
Рисунок 89	59
Рисунок 90	59
Рисунок 91	60
Рисунок 92	60
Рисунок 93	61
Рисунок 94	61
Рисунок 95	62
Рисунок 96	62
Рисунок 97	63
Рисунок 98	63
Рисунок 99	64
Рисунок 100	64
Рисунок 101	64
Рисунок 102	65
Рисунок 103	65

Рисунок 104	66
Рисунок 105	66
Рисунок 106	67
Рисунок 107	67
Рисунок 108	68
Рисунок 109	68
Рисунок 110	69
Рисунок 111	69
Рисунок 112	69
Рисунок 113	70
Рисунок 114	71
Рисунок 115	71
Рисунок 116	72
Рисунок 117	72
Рисунок 118	73
Рисунок 119	74
Рисунок 120	74
Рисунок 121	75
Рисунок 122	75
Рисунок 123	75
Рисунок 124	76
Рисунок 125	76
Рисунок 126	77
Рисунок 127	77
Рисунок 128	77
Рисунок 129	78
Рисунок 130	78
Рисунок 131	80
Рисунок 132	80
Рисунок 133	81
Рисунок 134	82
Рисунок 135	83
Рисунок 136	83
Рисунок 137	84
Рисунок 138	84

Рисунок 139	85
Рисунок 140	85
Рисунок 141	
Рисунок 142	
Рисунок 143	
Рисунок 144	
Рисунок 145	
Рисунок 146	
Рисунок 147	
Рисунок 148	
Рисунок 149	
Рисунок 150	
Рисунок 151	91
Рисунок 152	
Рисунок 153	
Рисунок 154	
Рисунок 155	
Рисунок 156	
Рисунок 157	
Рисунок 158	
Рисунок 159	
Рисунок 160	
Рисунок 161	
Рисунок 162	
Рисунок 163	
Рисунок 164	
Рисунок 165	
Рисунок 166	
Рисунок 167	
Рисунок 168	
Рисунок 169	
Рисунок 170	
Рисунок 171	102
Рисунок 172	
Рисунок 173	102

Рисунок 174	103
Рисунок 175	103
Рисунок 176	103
Рисунок 177	104
Рисунок 178	104
Рисунок 179	105
Рисунок 180	105
Рисунок 181	106
Рисунок 182	106
Рисунок 183	107
Рисунок 184	108
Рисунок 185	109
Рисунок 186	110
Рисунок 187	111
Рисунок 188	111
Рисунок 189	112
Рисунок 190	113
Рисунок 191	113
Рисунок 192	114
Рисунок 193	114
Рисунок 194	115
Рисунок 195	116
Рисунок 196	116
Рисунок 197	117
Рисунок 198	118
Рисунок 199	119
Рисунок 200	120
Рисунок 201	120
Рисунок 202	121
Рисунок 203	121
Рисунок 204	122
Рисунок 205	122
Рисунок 206	123
Рисунок 207	123
Рисунок 208	123

Рисунок 209	123
Рисунок 210	124
Рисунок 211	125
Рисунок 212	125
Рисунок 213	126
Рисунок 214	126
Рисунок 215	127
Рисунок 216	127
Рисунок 217	128
Рисунок 218	129
Рисунок 219	129
Рисунок 220	130
Рисунок 221	130
Рисунок 222	130
Рисунок 223	131
Рисунок 224	131
Рисунок 225	132
Рисунок 226	132
Рисунок 227	132
Рисунок 228	133
Рисунок 229	133
Рисунок 230	133
Рисунок 231	134
Рисунок 232	134
Рисунок 233	134
Рисунок 234	135
Рисунок 235	135
Рисунок 236	135
Рисунок 237	136
Рисунок 238	136
Рисунок 239	136
Рисунок 240	137
Рисунок 241	137
Рисунок 242	138
Рисунок 243	138

Рисунок 244	139
Рисунок 245	139
Рисунок 246	139
Рисунок 247	140
Рисунок 248	140
Рисунок 249	140
Рисунок 250	141
Рисунок 251	141
Рисунок 252	141
Рисунок 253	142
Рисунок 254	142
Рисунок 255	143
Рисунок 256	144
Рисунок 257	145
Рисунок 258	145
Рисунок 259	146
Рисунок 260	146
Рисунок 261	147
Рисунок 262	147
Рисунок 263	148
Рисунок 264	148
Рисунок 265	149
Рисунок 266	149
Рисунок 267	150
Рисунок 268	150
Рисунок 269	151
Рисунок 270	151
Рисунок 271	152
Рисунок 272	152
Рисунок 273	153
Рисунок 274	153

Лист регистрации изменений											
Номера листов (страниц)				Bcozo		Входящий	T				
Изм.	ИЗМЕНЕН- НЫХ	Заменен- ных	новых	аннули– рован– ных	листов (страниц) в докум.	№ докумен– та	№ сопрово– дительно– го докум. и дата	Подп.	Да- та		