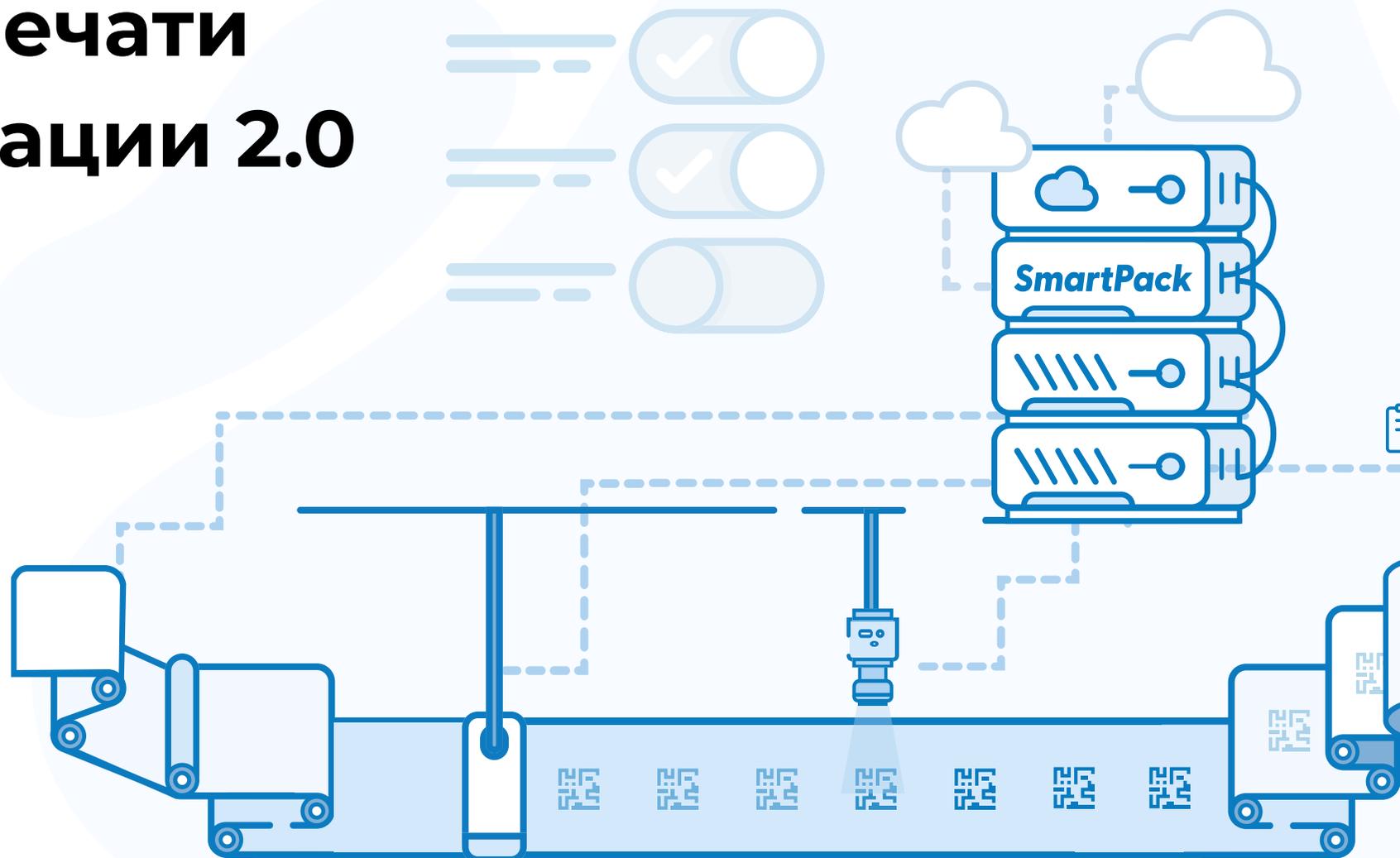


# Обновление

## Центр печати и валидации 2.0



**SmartPack®**

# Основные изменения

## Валидация

- Новая сущность: технический агрегат
- Расширение возможностей валидации (приостановка / завершение / до-валидация)

## Агрегация

- Новые типы агрегатов
- Новые возможности работы с агрегатом (агрегация на валидации / агрегация без перемотки / объединение агрегатов)

## Вырезка брака

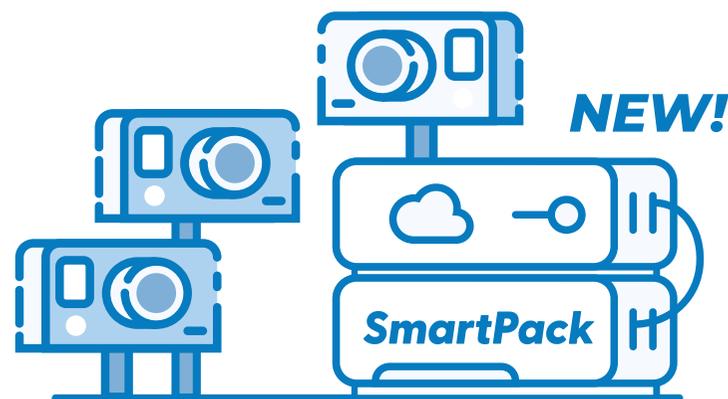
- Расширение возможностей (по диапазону / по одному коду)

## Печать стикеров для агрегатов

- Печать стикера для готового агрегата
- Конвертация технического агрегата в агрегат через печать стикера

## Новый раздел: Отчеты

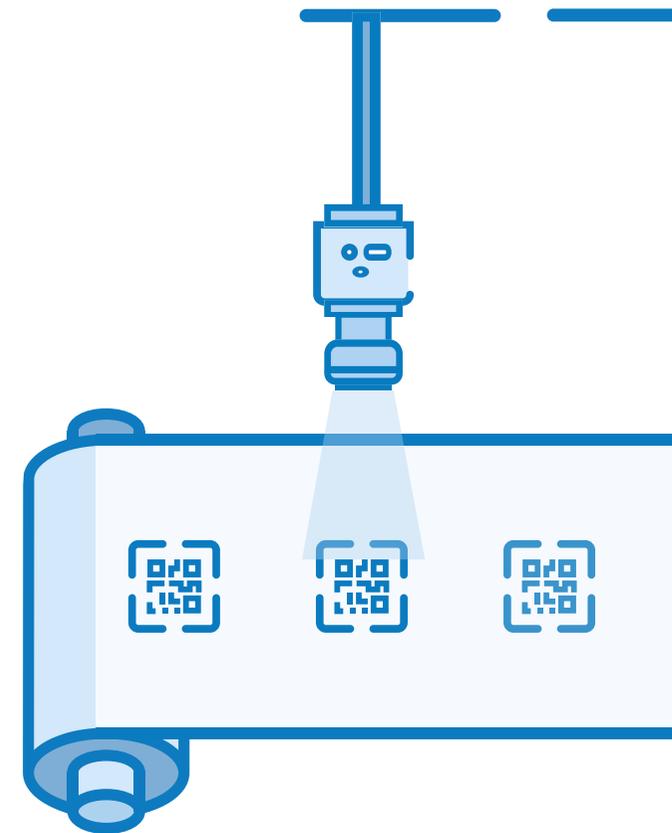
- Отчет о валидации (Сведения о нанесении и валидации)
- Отчет об агрегации типографии



# Валидация

## Новая сущность: технический агрегат

- Технический агрегат — сущность в системе, автоматически создаваемая в момент **старта** валидации и представляющая собой **последовательность кодов в одном ручье**, считанную камерой технического зрения в процессе валидации.
- Количество технических агрегатов в валидации **равно количеству ручьев** в валидируемой бобине.
- Технический агрегат является по своей сути «черновиком» агрегата, он **не может быть добавлен в паллету, по нему не может быть отправлен отчет об агрегации**.
- Технический агрегат **может быть разделен** на части (агрегаты) в процессе обработки или **переведен в агрегат целиком**, минуя стадию обработки.



# Валидация

## Расширение возможностей

В новой версии Центра печати и валидации реализованы дополнительные возможности на валидации:

- **Приостановка** — остановка валидации с последующим продолжением. Технический агрегат не завершается. После возобновления валидации текущий Технический агрегат продолжает дополняться кодами.
- **Завершение\*** — остановка валидации, после которой текущий Технический агрегат закрывается. При начале новой валидации создается новый Технический агрегат.
- **До-валидация** — Запуск новой валидации после завершения предыдущей. Между валидациями есть возможность:
  - **Отправить отчет о валидации** — будет отправлен отчет по всем созданным в рамках текущего задания на печать, но не отправленным валидациям.
  - **Удалить черновик валидации** — будет удален черновик по всем созданным в рамках текущего задания на печать, но не отправленным валидациям.

\* При смене бобин / роликов (если они не были объединены ДО считывания камерой при валидации) необходимо всегда завешать валидацию.

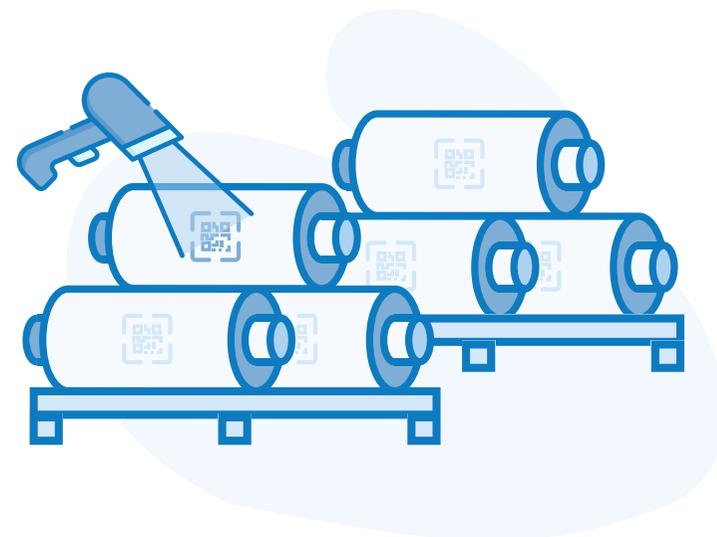
# Агрегация

## Новые типы агрегатов

В новой версии Центра печати и валидации добавлено разделение агрегатов по типам. Всего 3 типа:

- **Технический агрегат** — тип агрегата, который не является сам по себе «агрегатом», а является его черновой версией, материалом, из которого впоследствии могут быть созданы следующие два типа агрегата:
  - **Агрегат** — полноценный агрегат, содержащий только коды классов А, В и С.
  - **Пре-агрегат** — также полноценный агрегат, но содержащий в себе помимо кодов класса А, В и С, коды класса ниже С, а также дефектные и неопознанные коды.

В отличие от «Технического агрегата», агрегаты с типами «Агрегат» и «Пре-агрегат» могут быть добавлены в паллеты и отгружены клиентам.



# Агрегация

## Новые возможности

В новой версии Центра печати и валидации реализованы новые возможности работы с агрегатом:

- **Добавлена активация ручья по коду** — для начала работы с агрегатом (агрегация / вырезка брака / объединение) путем сканирования кода автоматически активируется ручей, который будет обрабатываться; система определяет последовательность кодов в этом ручье. Активация возможна:
  - При приостановке валидации
  - После завершения валидации
- **Агрегат создается по одному коду** — теперь система автоматически определяет первый код при активации ручья, поэтому при создании агрегата в рамках активного ручья достаточно сканировать только один код — последний код перед линией отреза. При этом следующий после линии отреза код (в рамках активного ручья) автоматически становится первым кодом следующего агрегата.
- **Добавлена опция объединения агрегатов** — теперь можно объединить целые агрегаты или их части в один агрегат.

# Агрегация

## Новые возможности

- **Добавлена возможность агрегации на валидации** — теперь агрегацию можно производить сразу на валидации. Для этого:
  - Валидация приостанавливается  
Цикл может повторяться необходимое количество раз.
  - Активируется ручей / ручьи, которые валидируются в данный момент  
Повторная активация при следующей агрегации в рамках активного ручья не требуется.
  - Производится агрегация
  - Валидация возобновляется
- **Добавлена возможность создания агрегата без перемотки** — технический агрегат может быть переведен в статус «Агрегат» или «Пре-агрегат» (в зависимости от наличия брака в ролике) путем печати стикера агрегата без предварительной перемотки.
- **Добавлена возможность дробления и объединения полноценных агрегатов** — агрегаты с типами «Агрегат» и «Пре-агрегат» могут быть разделены на более мелкие агрегаты, объединены между собой. Из «Пре-агрегата» можно вырезать брак, тем самым превратив его в чистый «Агрегат».

# Вырезка брака

## Расширение возможностей

В новой версии Центра печати и валидации к существующей опции вырезки брака «по диапазону» добавлена возможность вырезки брака «по одному коду».

Данная опция может использоваться для:

- Вырезки брака в начале активного ручья
- Вырезки брака сразу после линии отреза агрегата в активном ручье
- Вырезки брака в конце ручья

Вырезанный брак удаляется из черновика Отчета о валидации, если Отчет не был отправлен до начала процесса агрегации и вырезки брака.

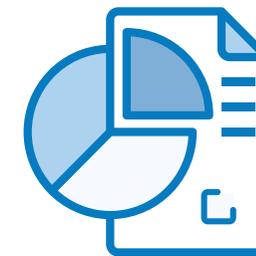


# Печать стикера агрегата



- **Печать стикера** агрегата возможна из:
  - [Задания на печать](#)
  - [Раздела Склад / Ролики](#)
- **Печать стикера** производится посредством считывания любого кода из ролика.
- **Система автоматически определяет** к какому агрегату принадлежит код и выводит на печать стикер с информацией по найденному ролику:
  - [DataMatrix с кодом агрегата](#)
  - [Количество кодов в ролике](#)
  - [Цифро-буквенный код агрегата](#)
  - [Срок годности кодов \(с момента эмиссии\)](#)
  - [Информация о браке \(в %%\)](#)
  - [Наименование Заказчика](#)
- **При печати стикера на агрегат** с типом «Технический агрегат» предварительно (после подтверждения со стороны пользователя) производится перевод Технического агрегата в статус «Агрегат» или «Пре-агрегат» в зависимости от того, содержится ли брак (коды класса ниже С или другие неопознанные коды) в данном Техническом агрегате.

# Новый раздел: Отчеты



В новой версии Центра печати и валидации добавлен раздел Отчеты, где отображаются после отправки следующие отчеты:

- **Отчет о валидации** (Сведения о нанесении и валидации):
  - Отчет о валидации в рамках одного задания на печать может быть отправлен несколько раз.
  - При отправке отчета о валидации по заданию, по которому ранее уже был отправлен отчет (после до-валидации) в ранее отправленный отчет добавляются коды из черновика отчета, который был создан после до-валидации. Новый отчет не создается.
  - Из отчета о валидации можно «провалиться» в задание на печать, к которому оно относится.
  - Отчет о валидации может быть отправлен как до агрегации и вырезки брака, так и после них.
  - Отчет о валидации должен быть отправлен до отгрузки паллет и отправки отчета об агрегации.
- **Отчет об агрегации типографии:**
  - Отчет об агрегации создается и отправляется в Network в момент отгрузки паллеты.
  - При отгрузке новой паллеты по тому же заданию создается новый отчет об агрегации.
  - Есть возможность просмотреть номера агрегатов, которые были отправлены в Network в конкретном отчете.